

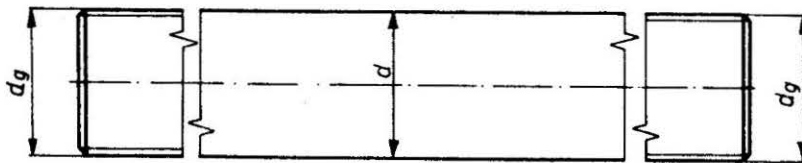
MASZyny I URZĄDZENIA DLA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-83 <hr/> 2364-10
	Prasy i wtryskarki do tworzyw sztucznych i gumy oraz maszyny do odlewania ciśnieniowego metali Kolumny i nakrętki Główne wymiary	
	Grupa katalogowa 0447	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary kolumn i nakrętek stosowanych w zespołach zamykania wtryszarek do tworzyw sztucznych i gumy lub maszyn do odlewania ciśnieniowego metali oraz w zespołach prasujących pras hydraulicznych do tworzyw sztucznych i gumy.

2. Odmiany nakrętek. Rozróżnia się cztery odmiany nakrętek:

- A - nakrętki okrągłe otworowe,
- B - nakrętki okrągłe rowkowe,
- C - nakrętki okrągłe otworowe z szyjką,
- D - nakrętki okrągłe rowkowe z szyjką.

3. Główne wymiary kolumn - wg rys. 1 oraz tabl. 1 i 2,



BN-83/2364-10-1

Rys. 1

Tablica 1

Średnice d kolumn, mm								
20	25	30	40	50	56	60	70	80
90	100	(120)	125	130	150	160	170	180
200	220	250	280	300	320	-	-	-

Wymiary w nawiasach są niezalecane.

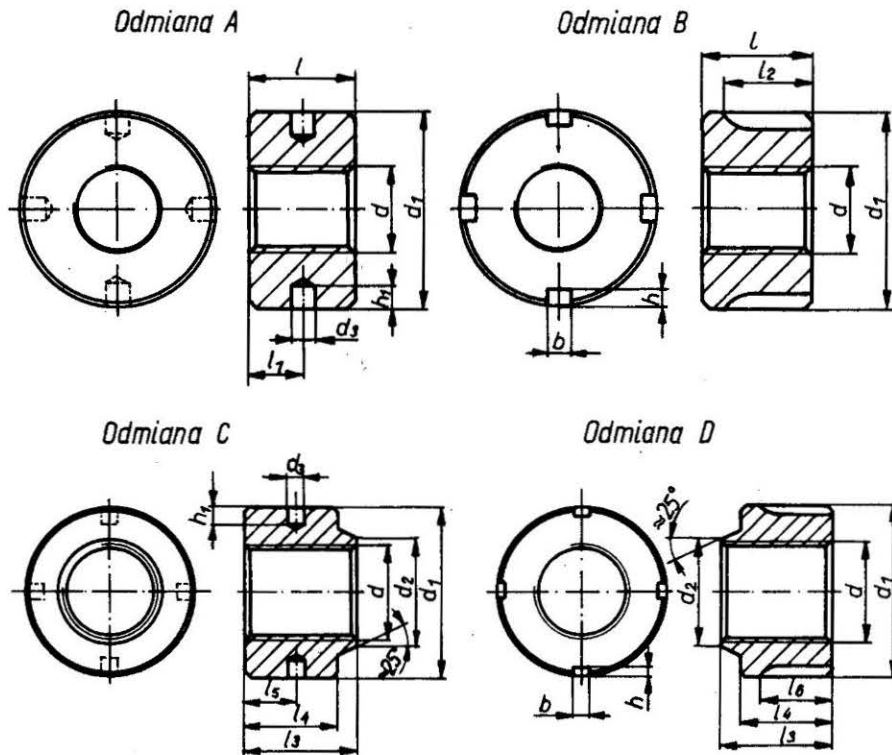
Tablica 2

Wielkości gwintów kolumn d_g								
PN-70/M-02013	M18x2	M20x2	M24x2	M25x2	(M28x2)	M30x2	(M38x1,5)	(M39x3)
	M40x2	M48x2	M50x2	M56x2	(M60x2)	M60x4	(M76x4)	-
PN-79/M-02017	Tr20x2	Tr24x3	Tr30x3	Tr40x3	Tr50x3	Tr55x3	Tr60x3	Tr70x4
	Tr80x4	Tr90x4	Tr100x4	Tr110x4	Tr130x6	Tr150x6	Tr160x6	Tr170x6
	Tr180x8	Tr200x8	Tr220x8	Tr250x12	Tr280x12	Tr300x12	-	-
BN-77/2363-06	MW68x4	MW70x4	MW72x4	MW80x4	MW95x4	(MW98x4)	MW100x4	(MW118x6)
	MW120x4	MW125x6	MW320x16	-	-	-	-	-

Wymiary w nawiasach są niezalecane.

Zgłoszona przez Fabrykę Wtryszarek PONAR-ŻYWIEC
 Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA
 dnia 10 czerwca 1983 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1984 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 15/1983 poz. 29)

4. Główne wymiary nakrętek - wg rys. 2 i tabl. 3.



BN-83/2364-10-2

Rys. 2

Tablica 3

Wielkości gwintów nakrętek d	d_1	d_2	d_3	l	l_1	$l_2 = l_6$	l_3	l_4	l_5	b	h	h_1	Liczba otworów d_3	Liczba rowków b
	mm											sztuk		
M18x2	40	-	5	22	11	18						2,5	4	4
M20x2												5		
Tr20x2												5		
M24x2	45			25	12,5	20				5	3	6	4	4
Tr24x3														
M25x2														
(M28x2)	50	-	6	30	15	25				5	3	6	4	4
M30x2														
Tr30x3														
(M38x1,5)	60			40	20					6		7	4	4
(M39x3)												43		
M40x2												7		
Tr40x3	70	44	7	45	22,5	30	45	37	22,5	7	3,5	8	4	4

cd. tabl. 3

Wielkości gwintów nakrętek d	d_1	d_2	d_3	l	l_1	$l_2 = l_6$	l_3	l_4	l_5	b	h	h_1	Liczba otworów d_3	Liczba rowków b
	mm													
M48x2	85	52	8	50	25	30	50	40	25	-	3,5	9	4	4
M50x2		54												
Tr50x3														
M56x2	90	60	8	60	25	35	60	50	25	8	4	9	4	4
Tr55x3														
(M60x2)	105	66	9	65	25	40	65	50	25	10	5	9	4	4
M60x4														
Tr60x3														
MW68x4	130	74	9	76	30	45	76	62	30	12	6	10	6	6
MW70x4		76												
Tr70x4		78												
MW72x4	150	82	10	80	30	60	80	62	30	15	8	12	6	6
(M76x4)		86												
Tr80x4		98												
MW80x4	180	103	10	95	30	70	95	77	30	15	8	12	6	6
Tr90x4		108												
MW95x4		106												
Tr100x4	200	108	10	110	30	65	110	90	30	15	8	12	6	6
(MW98x4)		118												
MW100x4		128												
Tr110x4	210	130	12	120	30	70	120	95	30	15	8	12	6	6
(MW118x6)		135												
MW120x4		140												
MW125x6	220	140	14	130	40	75	170	135	40	18	10	14	8	8
Tr130x6		140												
Tr150x6		160												
Tr160x6	270	172	16	170	50	80	200	160	50	18	10	18	8	8
Tr170x6	280	182												
Tr180x8	290	192												
Tr200x8	320	212	18	220	60	110	240	190	60	20	12	20	8	8
Tr220x8	350	234												
Tr250x12	390	264												
Tr280x12	430	294	20	300	70	150	320	240	70	20	12	22	8	8
Tr300x12	470	316												
MW320x16	500	336												

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Wtryskarek BN-77/2363-06 Prasy hydrauliczne, Gwinty metryczne
PONAR-ŻYWIEC w Żywcu ul. Sienkiewicza 19, wzmocnione kolumn i nakrętek, Wymiary i tolerancje

3. Autor normy - inż. Zdzisław Gowin - Fabryka Wtryskarek PONAR-ŻYWIEC w Żywcu,

2. Normy związane

PN-70/M-02013 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm, Wymiary

PN-79/M-02017 Gwinty trapezowe, Wymiary

4. Materiały, Kolumny wykonuje się ze stali 40HM lub 60, a nakrętki ze stali 45 lub 40HM wg PN-75/H-84019 i PN-72/H-84030,