

<b>MASZyny I URZĄDZENIA CHEMICZNE</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-78</b> <hr/> <b>2363-08</b>
	<b>Prasy hydrauliczne jedno- i wielopółkowe do płyt</b> Sprawdzenie dokładności położenia urządzeń załadowniczych i rozładowniczych względem prasy	
	Grupa katalogowa IV 47	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sprawdzanie dokładności geometrycznych położenia w stanie zimnym i nieobciążonym, urządzeń załadowniczych i rozładowniczych względem pras hydraulicznych jedno- i wielopółkowych przeznaczonych do płyt np. drewnopochodnych, mineralnych, termoutwardzalnych.

2. Zakres sprawdzania

a) pomiary nierównoległego przesunięcia (przecinania się) wzdłużnych osi urządzeń załadowniczych i rozładowniczych względem wzdłużnej osi prasy - tablica lp. 1 rysunek,

b) pomiary równoległego przesunięcia wzdłużnych osi urządzeń załadowniczych i rozładowniczych względem wzdłużnej osi prasy - tablica lp. 2 rysunek,

c) pomiary wzajemnego usytuowania poziomów półek kosza załadowniczego i półek kosza rozładowniczego względem prasy - tablica lp. 3 rysunek, przeprowadzone w warunkach pionowego ustawienia współpracujących ze sobą urządzeń.

3. Określenia

a) baza pomiarowa - powierzchnie prowadnic płyt grzejących prasy usytuowane prostopadle do stołu prasy zgodnie z wymaganiami wg BN-77/2363-04 p. 7, lp. 5,

b) w zakresie dokładności geometrycznych wg PN-68/M-02137.

4. Wymagania wstępne. Urządzenia załadowncze i rozładowncze należy zmontować na stanowisku pracy, zgodnie z wymaganiami dotyczącymi warunków technicznych.

Prowadnice urządzeń załadowniczych i rozładowniczych powinny być ustawione pionowo.

Dopuszczalna odchyłka nie może przekraczać wartości 0,2 mm/1000 mm.

5. Przyrządy pomiarowe użyte do sprawdzania dokładności - wg BN-77/2363-04.

6. Dopuszczalne odstępstwa. Dopuszcza się stosowanie innych metod sprawdzania dokładności pod warunkiem, że zapewnią one pomiar odchyłek z dokładnością nie mniejszą od przewidzianej w niniejszej normie.

7. Wymagania i sprawdzenie dokładności - wg tablicy na str. 2.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Normy związane

PN-68/M-02137 Odchyłki kształtu i położenia, Nazwy i określenia

BN-77/2363-04 Prasy hydrauliczne jedno- i wielopółkowe do płyt drewnopochodnych. Sprawdzenie dokładności

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA  
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, dnia 13 listopada 1978 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 2 /1979 poz. 9)

Wymagania i sprawdzenie dokładności

Lp.	Rodzaj pomiaru	Szkic	Przyrządy pomiarowe	Odchyłka dopuszczalna mm	Sposób pomiaru
1	2	3	4	5	6
1	Nierówność przesunięcia (przećcinania się) wzdłużnej osi urządzeń załadowniczych i rozładowniczych względem wzdłużnej osi prasy w płaszczyźnie poziomej		wg BN-77/2363-04	0,2 na długości 1000 mm	wyznaczyć osie prasy oraz urządzeń załadowniczych i rozładowniczych na tej samej płaszczyźnie poziomej; położenie osi wzdłużnej prasy ustalić, opierając się na wewnętrznych powierzchniach pionowych przewodnic płyt grzejnych; położenie osi wzdłużnych urządzeń załadowniczych i rozładowniczych ustalić, opierając się na przewodnicach elementów transportujących wsad prasy; odchyłką rzeczywistą jest tangens kąta zawartego między osią prasy i osią mierzonego urządzenia w płaszczyźnie poziomej; pomiary odległości między osiami mierzyć w punktach położonych w możliwie największej odległości
2	Równość przesunięcia wzdłużnej osi urządzeń załadowniczych i rozładowniczych względem wzdłużnej osi prasy w płaszczyźnie poziomej		wg BN-77/2363-04	x nie może przekroczyć całkowitej bezwzględnej wartości odchyłki podanej dla pomiaru lp. 1, mierzonej na największej długości pomiarowej	sposób pomiaru jak w lp. 1; odchyłką rzeczywistą jest odległość między wyznaczonymi osiami sprawdzona co najmniej w dwóch punktach
3	Pomiar wzajemnego usytuowania poziomów półek kosza załadowniczego i półek kosza rozładowniczego względem prasy		wg BN-77/2363-04	$0 \leq \Delta \leq 1$	za pomocą odpowiednich narzędzi pomiarowych zmierzyć odległość między płaszczyznami przesuwu elementów transportujących wsad