

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Urządzenia do transportu granulatu	2361-01
	Główne wymiary i wielkości charakterystyczne	Grupa katalogowa 0447

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary i wielkości charakterystyczne urządzeń stosowanych do pneumatycznego transportu granulatu tworzyw sztucznych o wielkości ziaren do 6 mm i gęstości do 1,4 g/cm³.

2. Zakres stosowania normy. Norma nie dotyczy urządzeń do transportu pneumatycznego proszku oraz granulatu z zawartością rozdrobnionych odpadów technologicznych o ziarnach mniejszych niż 1 mm w ilości większej niż 5%.

3. Określenia

a) Urządzenie do transportu granulatu — urządzenie do automatycznego zasilania granulem tworzyw sztucznych wtryskarek, wylączarek i urządzeń grzewczo-suszających przewodem rurowym pod działaniem strumienia powietrza w określonych cyklach.

Urządzenie składa się z następujących głównych zespołów: zbiornika próżniowego z podstawą i obudową,

pokrywy agregatu ssącego oraz przewodów transportujących ze ssawką.

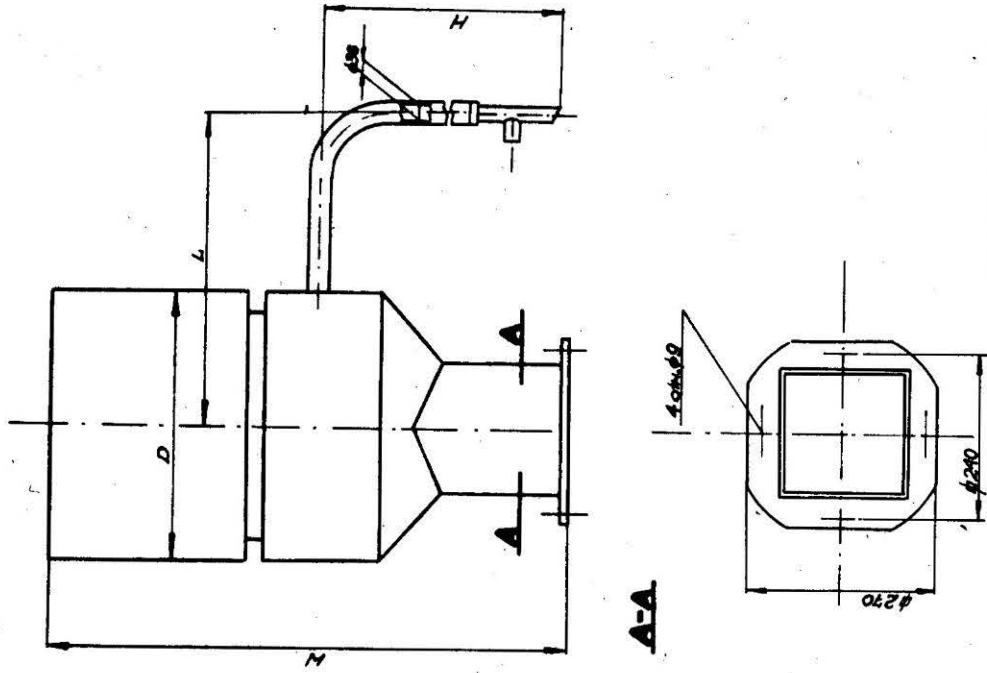
b) Wydajność nominalna — wydajność określona dla granulatu o ziarnach wielkości 3×4 mm i gęstości 1,36 g/cm³ w czasie trwania transportu przez okres 60 s przy drodze transportu $L + H_{max}$.

4. Typy. Rozróżnia się następujące typy urządzeń do transportu granulatu:

- I — z zespołem ssącym wolno stojącym i zbiornikiem o objętości użytecznej 15 dm³, rys. 1,
- II — z zespołem ssącym wolno stojącym i zbiornikiem o objętości użytecznej 25 dm³, rys. 1,
- III — z zespołem ssącym zamontowanym na zasobniku o objętości użytecznej zbiornika 25 dm³, rys. 2.

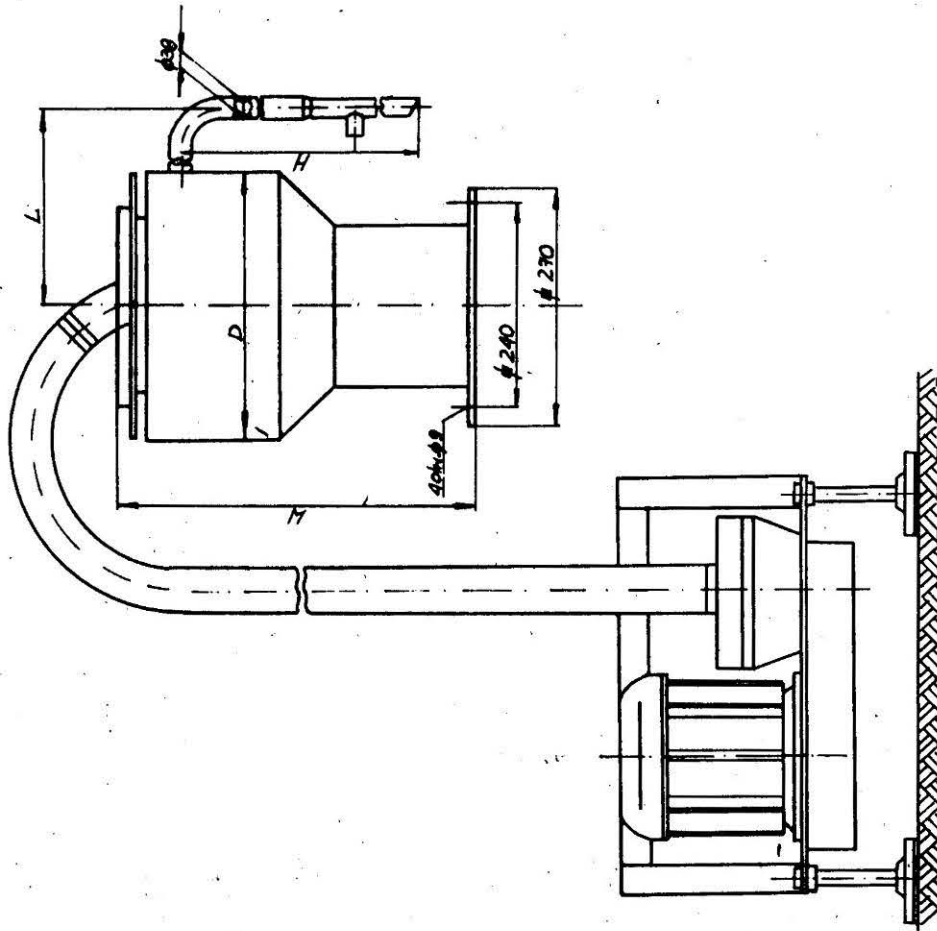
5. Główne wymiary i wielkości charakterystyczne — wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM w Toruniu.
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej METALCHEM dnia 10 lipca 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1980 poz. 94)



BN-80/2361-01-2

Rys. 2. Typ III



BN-80/2361-01-1

Rys. 1. Typ I i II

Typ			I	II	III
Średnica zbiornika	D	mm	320	400	
Wysokość urządzenia	W	mm	450	485	750
Nominalna droga transportu	$L+H_{max}$	mm	6		
Wysokość transportu	H_{max}	m	2,5		
Objętość całkowita zbiornika		dm ³	18,5	30	
Objętość użyteczna zbiornika		dm ³	15	25	
Cykl pracy		s	75	90	
Maksymalny czas pracy		s	53	68	
Maksymalne podciśnienie		kPa	14,6		
Maksymalny wydatek powietrza		m ³ /h	260		
Moc zainstalowana		kW	1,1		
Wydajność nominalna		kg/h	300	400	500
Masa zespołów zamocowanych bezpośrednio na maszynie		kg	12	14,5	40
Masa urządzenia transportującego całkowita		kg	49,2	51,7	46

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.

2. Symbol wg — SWW-0752-12.

3. Autorzy projektu normy — inż. Stanisław Wierzbowski, Jerzy Ptaszek.