

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-76 2360-02 Arkusz 08
	Maszyny i urządzenia do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych Tabliczki do symboli graficznych	
	Grupa katalogowa IV 47	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymiary tabliczek i wielkości symboli graficznych, stosowanych w maszynach i urządzeniach do przetwórstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Tabliczki określone normą należy stosować do symboli graficznych wg BN-75/2360-02 Ark. 00 + 07.

Norma nie dotyczy tabliczek zawierających szereg zgрупowanych symboli graficznych.

3. Rodzaje tabliczek. W zależności od sposobu mocowania rozróżnia się dwa rodzaje tabliczek:

- A - bez otworów,
- B - z otworami.

4. Wielkości symbolu. Zaleca się stosować trzy wielkości symbolu graficznego:

I - wielkość symbolu w skali 1:1 wg BN-75/2360-02 Ark. 00 + 07,

II - wielkość symbolu w skali 1:2,

III - wielkość symbolu w skali 2:1.

5. Przykład oznaczenia tabliczki rodzaju A, wielkości symbolu I, o wymiarze 32 × 18 mm, symbolu nr 1 wg BN-75/2360-02 Ark. 00, z blachy aluminiowej Al:

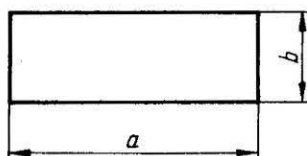
TABLICZKA 00/1A1 32X18 A1 BN-76/2360-02 Ark.08

6. Wymiary tabliczek w mm - wg rysunku i tablicy.

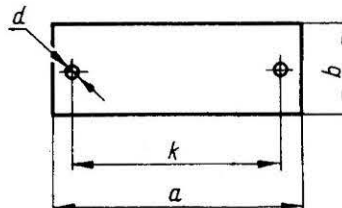
a	b	k	d	a	b	k	d
16	9	8	2,2	20	28	12	2,2
20		15		25		17	
25		20		32		24	
32		27		36		28	
36		31		40		32	
10	14	5		40	40	32	
14		9		50		42	
16		11		63		55	
18		13		71		63	
20		15		80		72	
20	18	12	90	56	82		
25		17	100		92		
32		24	125		115		
36		28	40		32		
40		32	50		42		
45	37	63	55				
50	42	71	63				
63	55	80	72				

Zalecane wymiary tabliczek podano w załączniku.

Rodzaj A



Rodzaj B



BN-76/2360-02/08

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM – Toruń
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej METALCHEM - Gliwice dnia 9 listopada 1976 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1977 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 1/1977 poz. 4)

7. Materiał. Na tabliczki zaleca się stosować blachę aluminiową PA2N o grubości 0,5 mm i 1,0 mm wg PN-70/H-92741 oraz folię metalizowaną samoprzylepną. Dopuszcza się stosowanie tworzyw sztucznych, np. płyty aminowej BC o grubości 2 mm wg BN-74/6325-01.

8. Wykonanie. Nadruk na tabliczkach aluminiowych powinien być wykonany metodą fotochemiczną. Dopuszcza się stosowanie innych metod reprodukcji zapewniających dobrą

czytelność i nieścieralność. Symbol powinien być umieszczony symetrycznie na formacie tabliczki.

9. Mocowanie tabliczek. Tabliczki rodzaju A powinny być mocowane w sposób trwały przez przyklejenie. Dopuszcza się mocowanie tabliczek rodzaju B za pomocą wkrętów, nitokołków lub nitów.

10. Wykończenie. Tabliczki zaleca się pokrywać lakierem bezbarwnym.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

ZALĄCZNIK

ZALECANE WYMIARY TABLICZEK DO SYMBOLI GRAFICZNYCH
PÓDANYCH W BN-75/2360-02/00 + 07

Numer ark.	Numer symbolu	Wielkość symbolu	Wymiary tabliczki mm
1	2	3	4
00	1 do 75	I	32×18
01	21; 22; 23		40×28
	31; 32; 38; 40; 41; 42; 65 do 67		40×18
	3; 4; 14; 26; 27; 28; 35; 43 do 48; 50; 54; 56 do 59; 71		50×18
	pozostałe		36×18
	02		1 do 5; 11 do 14
pozostałe			50×18
03	15; 16		40×28
	11; 13; 14		36×18
	3; 4; 5		50×18
	pozostałe		32×18
04	1 do 5; 7		32×18
	pozostałe		36×18
05	6; 7; 11; 12		36×18
	pozostałe		32×18
06	2		50×18
	pozostałe		32×18
07	3; 4; 11; 12		36×18
	1; 2; 6; 15		40×18
	5; 13		50×18
	pozostałe	32×18	

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM - Toruń.

2. Normy związane

PN-70/H-92741 Aluminium i stopy aluminium. Blachy walcowane na zimno

BN-75/2360-02/00 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-75/2360-02/01 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Wtryskarki. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-75/2360-02/02 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Wytłaczarki. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-75/2360-02/03 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Maszyny do spieniania poliuretanu. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-75/2360-02/04 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Automaty do formowania wyrobów z polistyrenu. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-75/2360-02/05 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Mieszarki pionowe. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-75/2360-02/06 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Urządzenia do spieniania wstępnego. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-75/2360-02/07 Maszyny i urządzenia do przetworstwa tworzyw sztucznych i mieszanek gumowych. Pras. Symbole graficzne na tabliczkach

BN-74/6325-01 Płyty warstwowe aminowe do grawerowania

3. Autorzy projektu normy - inż. Stanisław Wierzbowski, Ewaryst Gajek.