

MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-89
	Dozowniki śluzowe	2357-04
		Grupa katalogowa 0447

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są dozowniki śluzowe stosowane do ciągłego lub okresowego grawitacyjnego wyładunku materiałów sypkich i drobnoziarnistych w warunkach bezciśnieniowych lub przy różnicy ciśnień przed i za dozownikiem nie większej niż 0,01 MPa w temperaturze od 10 do 100°C.

2. Określenia. Wydajność dozownika śluzowego jest to wielkość strumienia (przepływu) objętości materiału przeznaczonego w jednostce czasu, zależnie od pojemności komory, liczby komór w wirniku i liczby obrotów wirnika w jednostce czasu oraz rodzaju materiału przemieszczanego.

3. Przykład oznaczania dozownika śluzowego S o średnicy króćca wlotowego 100 mm:
DOZOWNIK ŚLUZOWY S 100 BN-89/2357-04.

4. Parametry dozowników śluzowych

a) Wielkości charakterystyczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wielkości charakterystyczne	Jednostka miary	Oznaczenie dozownika		
		S 100	S 160	S 250
Wydajność nominalna	m ³ /h	8	15	32,5
Moc silnika, max	kW	0,18		0,25
Masa, max	kg	22	31	53

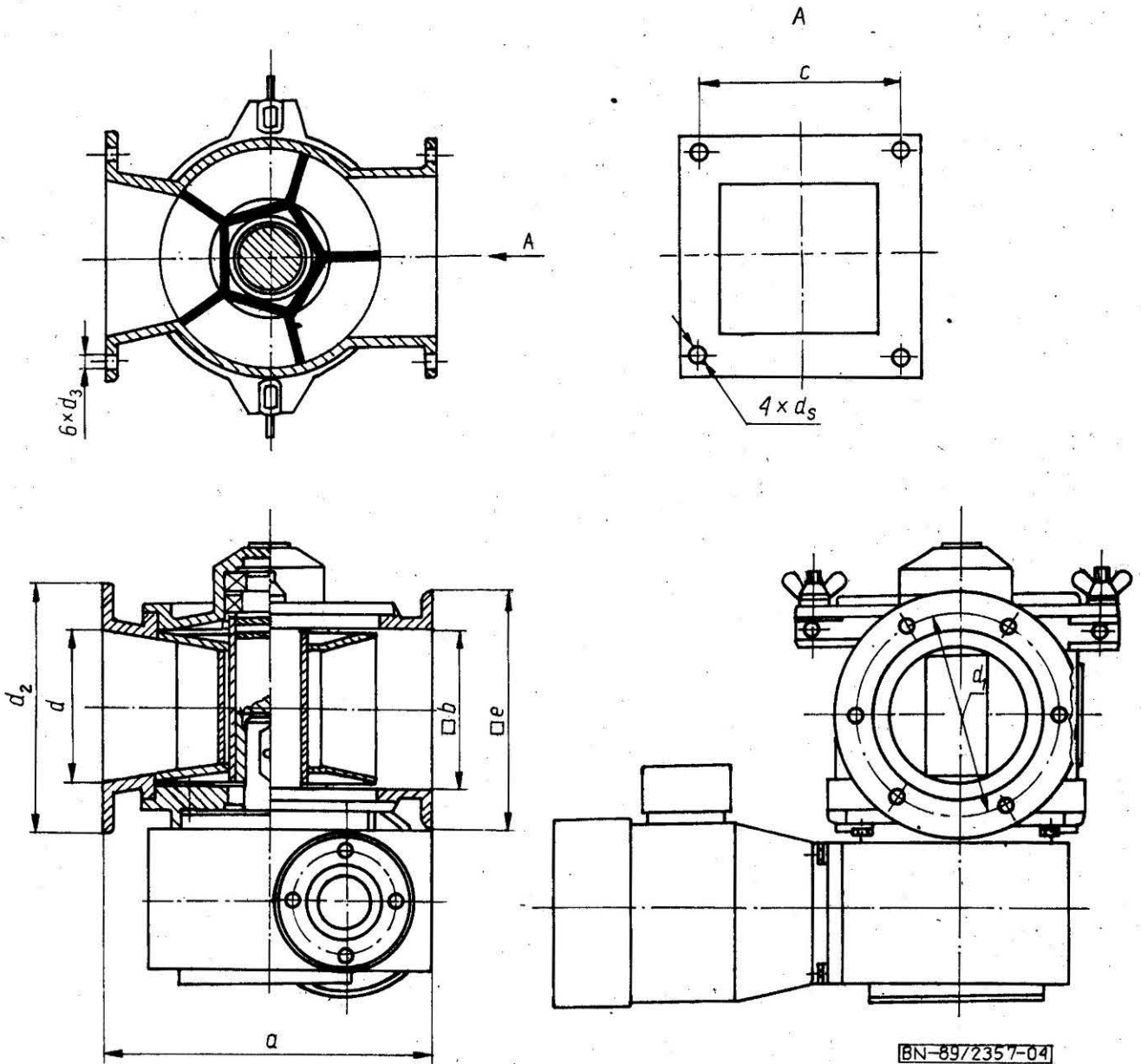
b) Główne wymiary, w mm - wg rysunku oraz tabl. 2.

Tablica 2

Oznaczenie dozownika	Główne wymiary							
	a	b	c	d	d ₁	d ₂	d ₃	e
S 100	210	100	132	100	132	160	9	150
S 160	315	160	200	160	196	230	9	220
S 250	420	250	300	250	300	330	14	330

5. Wymagania i badania - wg BN-89/2334-01.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM w Toruniu
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 29 grudnia 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1990, poz. 21)



K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Institucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.

2. Symbol wg SWW = 0751-412.

3. Autor projektu normy - inż. Stanisław Wierzbowski, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń.