

MASZyny I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 2302-20
	Stal węglowa i niskostopowa Pręty okrągłe Wyciąg	Zamiast BN-70/2302-20
		Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pręty okrągłe ze stali węglowej lub niskostopowej walcowane na gorąco lub ciągnione, stosowane do budowy aparatów, maszyn i urządzeń do procesów chemicznych oraz w przemyśłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-75/H-93200 i PN-75/H-93210 uzupełnionym postanowieniem dotyczącym materiałów.

2. Wymiary przekroju poprzecznego i gatunki materiałów - wg rysunku i tablicy.

3. Pozostałe wymagania - wg PN-73/H-93000, PN-73/H-93001, PN-72/H-93014, PN-60/H-93015, PN-75/H-93200.02 i PN-75/H-93210.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do EN-70/2302-20

a) pominięto wielkości d : 2, 3, 4, 5 i 6 mm oraz gatunki materiałów 10 i 65 walcowane i 10 ciągnione,

b) dodano wielkości d : 24, 26, 32, 38, 65, 110, 130, 150 i 180 mm, oraz gatunki materiałów St6, 20 i 55 walcowane i 20, 25 i 45 ciągnione,

c) podano masę prętów, kg/m.

3. Normy związane

PN-72/H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki.

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki.

PN-73/H-93000 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych zwykłej jakości i niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Wymagania i badania

PN-73/H-93001 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych wyższej jakości i stopowych. Wymagania i badania

PN-72/H-93014 Stal konstrukcyjna węglowa i stopowa. Wyroby ciągnione, szlifowane tuzszone i polerowane

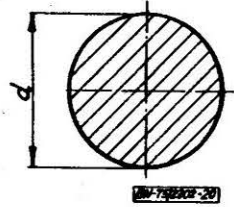
PN-60/H-93015 Pręty stalowe do wyrobu śrub, nakrętek i rozpórek pracujących w podwyższonych temperaturach

PN-75/H-93200 ark. 02 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Pręty ogólnego zastosowania. Wymiary

PN-75/H-93210 Pręty i druty stalowe ciągnione. Wymiary i rodzaje powierzchni

4. Uwagi do wydania II - Uaktualniono normy związane.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 31 grudnia 1975 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 stycznia 1977 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)



		d mm		8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200			
Wal- co- wa- ne	wg PN-73/H-93000	Material	St3SX	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x		x		x	x	x																		
			St3SY	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x		x		x	x	x																	
			St3S	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
			St4S	x	x	x	x	x	x	x	x				x			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
			St5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
			St6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	wg PN-73/H-93001	Material	20	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x		x		x		x		x		x		x													
			25	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x			x		x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			35	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
			45	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Cię- gnia- ne	wg PN-72/H-93014	Material	St4S	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x		x	x	x	x	x																
			St5	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x	x	x		x	x	x	x	x															
			20	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x		x		x		x															
			25	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x		x		x		x															
			35	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x														
			45	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x		x															
wg PN-72/H-84018	Material	18G2A	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x		x		x		x																	
		PN-72/H-84018	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x		x		x		x																
Masa 1 m pręta, kg				0,395	0,617	0,888	1,21	1,58	2,00	2,47	2,99	3,55	3,85	4,174	4,83	5,55	6,31	7,55	8,90	9,87	12,5	15,4	18,7	22,2	26,030	2,39	549,9	61,7	74,6	88,8	104	121	139	158	200	247				
Wymiary do stosowania oznaczono x.																																								