

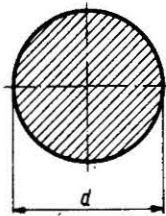
MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77 2302-07
	Pręty walcowane lub kute na gorąco, ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej Wyciąg	
	Zamiast BN-70/2302-07 Grupa katalogowa IV 47	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące prętów walcowanych lub kutych na gorąco ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej okrągłych, kwadratowych i płaskich stosowanych do budowy aparatów, maszyn i urządzeń do procesów chemicznych oraz w przemysłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-74/H-93004 i PN-74/H-94053 i jest uzupełniona postanowieniem o wymiarach.

2. Wymiary przekroju poprzecznego oraz masa 1 m pręta:

- prętów okrągłych wg rys. 1 i tabl. 1,
- prętów kwadratowych wg rys. 2 i tabl. 2,
- prętów płaskich wg rys. 3 i tabl. 3.



BN-77/2302-07-1
Rys. 1

Tablica 1

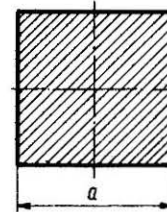
d mm	Masa 1 m pręta kg	d mm	Masa 1 m pręta kg
10	0,617	45	12,5
12	0,888	50	15,4
14	1,21	55	18,7
16	1,58	60	22,2
18	2,00	65	26,0
20	2,47	70	30,2
22	2,98	75	34,7
25	3,85	80	39,5
28	4,83	90	49,9
30	5,55	100	61,7

cd. tabl. 1

d mm	Masa 1 m pręta kg	d mm	Masa 1 m pręta kg
32	6,31	120	88,8
35	7,55	140	121
40	9,87	160	158

Pręty o średnicy do 80 mm wykonywane są jako walcowane, a powyżej 80 mm jako kute.

Dla prętów walcowanych wybór średnic i ich dopuszczalne odchyłki wg PN-72/H-93200, 02 dla prętów kutych dopuszczalne odchyłki wg PN-79/H-94500.



BN-77/2302-07-2

Rys. 2

Tablica 2

a mm	Masa 1 m pręta kg	a mm	Masa 1 m pręta kg
10	0,785	30	7,07
12	1,13	35	9,62
16	2,01	40	12,6
18	2,54	45	15,9
20	3,14	50	19,6
22	3,80	60	28,3
25	4,91	65	33,2
28	6,15		

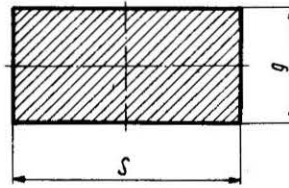
Dla prętów walcowanych wymiary a i ich dopuszczalne odchyłki wg PN-72/H-93201, dla prętów kutych dopuszczalne odchyłki wg PN-79/H-94500.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych
dnia 21 września 1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej
od dnia 1 kwietnia 1978 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 1/1978 poz. 3)

3. Gatunki materiałów, Stal: 1H13, 2H13, 3H13, 4H13, 0H17T, H17N2, 1H18N9T, H17N13M2T, H18N10MT - wg PN-71/H-86020 i H5M - wg PN-71/H-86022.

4. Pozostałe wymagania - wg PN-74/H-93004, PN-75/H-93200.00, PN-75/H-93200.02, PN-72/H-93201, PN-72/H-93202, PN-74/H-94053 i PN-79/H-94500.



BN-77/2302-07-3

Rys. 3

Tablica 3

S mm	g, mm								
	8	10	12	16	20	25	30	40	50
	Masa 1 m prętów, kg								
20	1,26								
25	1,57	1,96	2,36	3,14					
30	1,88	2,36	2,83	3,77	4,71				
40	2,51	3,14	3,77	5,02	6,28	7,85	9,42		
50	3,14	3,93	4,71	6,28	7,85	9,81	11,8		
60		4,71	5,65	7,54	9,42	11,8	14,1	18,8	
80		6,28	7,54	10,1	12,6	15,7	18,8	25,1	31,4
100			9,42	12,6	15,7	19,6	23,6	31,4	39,3

Pręty w zakresie wymiarów 100 do 20 x 8 do 25 są wykonywane jako walcowane.
Dla prętów walcowanych wymiary g i S i ich dopuszczalne odchyłki wg PN-72/H-93202, dla kutech dopuszczalne odchyłki wg PN-79/H-94500.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-07

a) wprowadzono wymiary:

- dla prętów okrągłych 28, 32, 65, 75, 100 mm,
- dla prętów kwadratowych 18, 22, 28, 45, 65 mm,
- dla prętów płaskich wprowadzono grubość 25 mm.

b) wprowadzono gatunki stali 1H13, 2H13, 4H13, 0H17T, H17N2 a skreślono H17, 0H13;

c) podano masę 1 m pręta.

3. Normy związane

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-71/H-86022 Stal żaroodporna. Gatunki

PN-74/H-93004 Pręty walcowane na gorąco ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej

PN-75/H-93200.00 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary

PN-75/H-93200.02 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Pręty ogólnego zastosowania. Wymiary

PN-72/H-93201 Pręty stalowe walcowane kwadratowe. Wymiary

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary

PN-74/H-94053 Pręty kute na gorąco ze stali odpornej na korozję i żaroodporne

PN-79/H-94500 Pręty stalowe kute. Wymiary, dodatki na obróbkę mechaniczną i dopuszczalne odchyłki wymiarowe

4. Zgodność normy. Postanowienia normy są zgodne z Programem Produkcji Polskich Hut Żelaza i Stali - 1974 r.

5. Wydanie 2 - stan aktualny; sierpień 1980 - uaktualniono normy związane.