

MASZYNY I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA		BN-77
	Pręty stalowe łuszczone Wyciąg		2302-05
			Zamiast BN-70/2302-05
			Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pręty okrągłe łuszczone ze stali stopowych konstrukcyjnych i ze stali odpornej na korozję i żaroodpornych, stosowane do budowy aparatów, maszyn i urządzeń do procesów chemicznych oraz w przemyśłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-75/H-93209.

2. Wymiary nominalne średnic oraz masa 1 m pręta - według tablicy.

Wymiar nominalny d ¹⁾ mm	25	30	36	40	45	50	60	70	80	90	100	125	145
Masa 1 m pręta kg	3,85	5,55	7,99	9,86	12,5	15,4	22,2	30,2	39,5	49,9	61,7	96,5	129,6

1) Wymiary d i ich dopuszczalne odchyłki w klasie dokładności h14 i h16 - wg PN-75/H-93209.

Masę 1 m prętów obliczono z wymiarów nominalnych dla gęstości właściwej stali 7,85 kg/dm³.

3. Gatunki materiałów. Stal 20H, 35SG, 40H, 25HM, 45HN - wg PN-72/H-84030 i H17, OH13, 1H18N9T, H18N10MT - wg FN-71/H-86020.

4. Pozostałe wymagania - wg FN-73/H-93001, FN-74/H-93004 i FN-75/H-93209.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-25. Wprowadzono masę 1 m pręta, kg.

3. Normy związane

FN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

PN-73/H-93001 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych wyższej jakości i stopowych. Wymagania i badania

FN-74/H-93004 Pręty walcowane na gorąco ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej

FN-75/H-93209 Pręty stalowe łuszczone. Wymiary i rodzaje powierzchni

4. Symbol wg SWW - 0477.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 14 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)