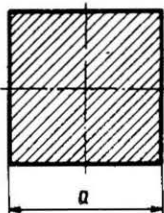


MASZyny I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	
	Pręty ze stali stopowej walcowane kwadratowe Wyciąg	
	BN-77 2302-02	
	Zamiast BN-70 2302-02	
Grupa katalogowa IV 47		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące prętów ze stali stopowej walcowanych na gorąco kwadratowych, stosowanych do budowy aparatów, maszyn i urządzeń do procesów chemicznych oraz w przemysłach pokrewnych.

Norma jest wyciągiem z PN-72/H-93201.

2. Wymiary przekroju poprzecznego oraz masa 1 m pręta – według rysunku i tablicy.



BN-77/2302-02

a mm	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
Masa 1 m pręta kg	0,785	1,13	2,01	3,14	4,91	7,07	9,62	12,6	15,9	19,6	28,3	38,5	50,2

3. Gatunki materiałów. Stal: 20H, 35SG, 40H, 25 HM, 45HN wg PN-72/H-84030.

4. Pozostałe wymagania – wg PN-73/H-93001 i PN-72/H-93201.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA – Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/2302-02

- a) wprowadzono wymiary 45, 70 i 80 mm,
- b) podano masę 1 m pręta.

3. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne, Gatunki

PN-73/H-93001 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych wyższej jakości i stopowych, Wymagania i badania

PN-72/H-93201 Pręty stalowe walcowane kwadratowe, Wymiary

4. Zgodność normy. Postanowienia normy są zgodne z Programem Produkcji Polskich Hut Żelaza i Stali – 1974 r.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych
dnia 21 września 1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej
od dnia 1 kwietnia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1978 poz. 3)