

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-78 4045-10
	Odlewnicze formy ciśnieniowe do metali Rurki chłodzenia	
	Grupa katalogowa 0444	

1. Przedmiot normy Przedmiotem normy są rurki chłodzenia, przeznaczone do połączenia odlewniczej formy ciśnieniowej z instalacją wodną.

2. Typy. Rozróżnia się trzy typy rurek chłodzenia:

- A - z gwintem zewnętrznym,
- B - z gwintem wewnętrznym (rura stalowa wkręcana),
- C - bez gwintu (rura miedziana lutowana).

3. Przykład oznaczenia

a) rurki chłodzenia z gwintem zewnętrznym M14 o średnicy zewnętrznej $D = 14$ mm i długości $L = 80$ mm:

RURKA CHŁODZENIA A M14X80 BN-78/4045-10

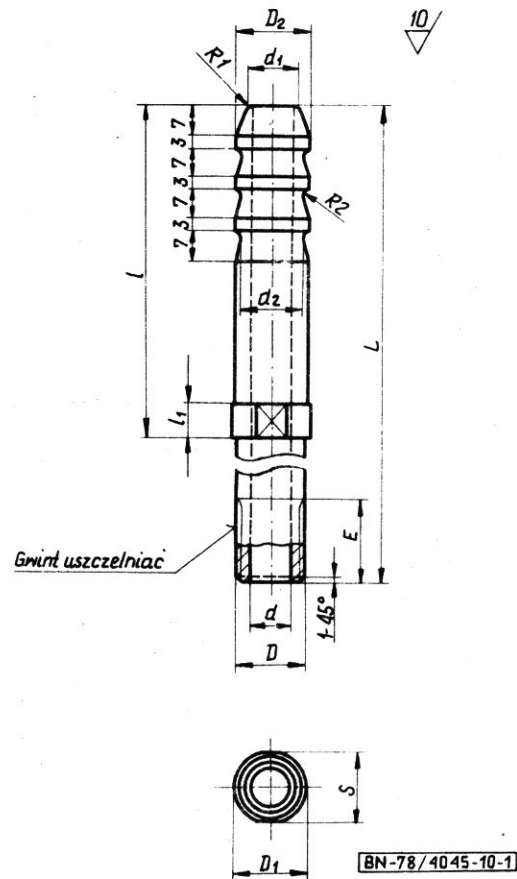
b) rurki chłodzenia z gwintem wewnętrznym o średnicy zewnętrznej $D = 17$ mm i długości $L = 70$ mm:

RURKA CHŁODZENIA B 17X70 BN-78/4045-10

c) rurki chłodzenia bez gwintu o średnicy zewnętrznej $D = 13$ mm i długości $L = 90$ mm:

RURKA CHŁODZENIA C 13X90 BN-78/4045-10

4. Wymiary w mm rurek chłodzenia typu A - wg rys. 1 i tabl. 1, rurek chłodzenia typu B - wg rys. 2 i tabl. 2, rurek chłodzenia typu C - wg rys. 3 i tabl. 3.



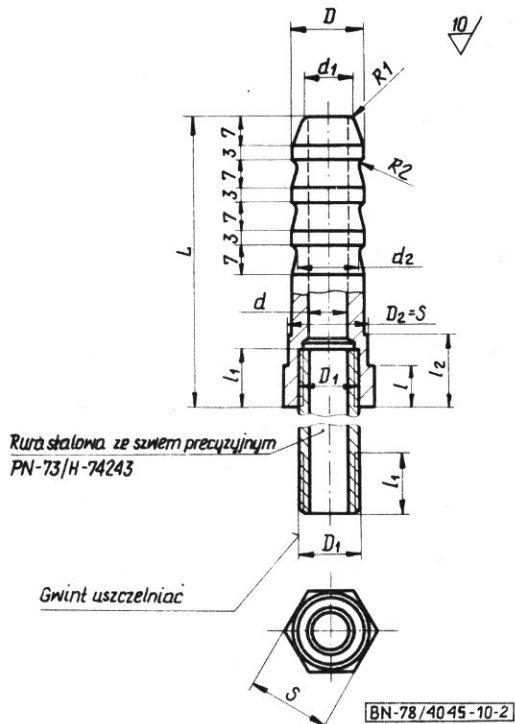
Rys. 1

Tablica 1

d	d ₁	d ₂	D ¹⁾	D ₁	D ₂	E	L ¹⁾	l ₁	S	l
6	8	11	M12	14	13	15	75÷100	6	12	60
8	10	13	M14	16	15		85÷150	8	14	
10	12	15	M16	18	17	20	100÷200	10	17	80
12	14	17	M18	20	19		100÷300	12	19	
15	17	19	M20	22	21	25	105÷450			

1) W przypadkach technicznie uzasadnionych dopuszcza się wykonanie o innej długości L oraz innych rodzajach gwintu.

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 30 czerwca 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1978 poz. 77)

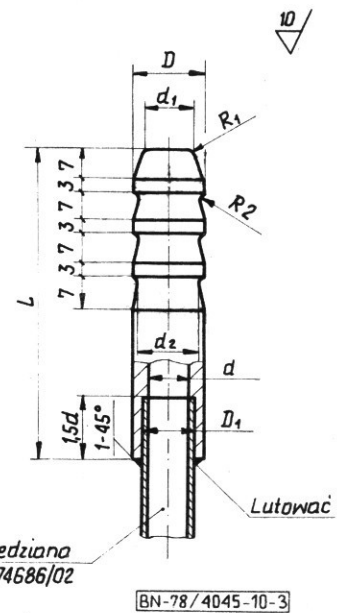


Rys. 2

Tablica 2

d	d ₁	d ₂	D	D ₁ ¹⁾	L	l	l ₁	l ₂	S
6	8	11	13	M10X1,0	60	6	10	15	14
8	10	13	15	M12X1,25		8	12		17
10	12	15	17	M14X1,5	70	10	14	20	19
12	14	17	19	M16X1,5			16		22
14	16	19	21	M18X1,5	80	10	18	25	24
16	18	21	23	M20X1,5			20		27

1) W przypadkach technicznie uzasadnionych dopuszcza się wykonanie o innych rodzajach gwintu.



Rys. 3

Tablica 3

d	d ₁	d ₂	D	D ₁	L
6	8	11	13	8	75±100
8	10	13	15	10	75±150
10	12	15	17	12	75±200

5. Materiał – pręty i druty stalowe ciągnięte wg PN-85/H-93210 lub rury stalowe wg PN-73/H-74243.

6. Wykończenie. Ostre krawędzie zatępić.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-72/H-54391

- wprowadzono typ B rurki chłodzenia,
- zmieniono zakres wymiarowy długości L rurek chłodzenia z gwintem,
- wprowadzono wymiar D₁ rurek chłodzenia z gwintem wewnętrznym,
- wprowadzono nowy materiał na rurki chłodzenia.

Dotychczas obowiązująca PN-72/H-54391 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1979 r.

3. Normy związane

PN-73/H-74243 Rury stalowe ze szwem precyzyjne

PN-77/H-74586/02 Miedź i stopy miedzi. Rury ciągnięte. Wymiary

PN-85/H-93210 Pręty i druty stalowe ciągnięte. Wymiary i rodzaje powierzchni

4. Normy zagraniczne

CSRS ON 22 8627 Násadce

5. Symbol wg SWW – 0737-9.

6. Autorzy projektu normy – mgr inż. Anna Litewka, mgr inż. Zygmunt Smoleń – Instytut Odlewnictwa, mgr inż. Zbigniew Kanikuła, mgr inż. Tadeusz Paczka – Zakład Doświadczalny Instytutu Odlewnictwa.

7. Wydanie 2 – stan aktualny; kwiecień 1986 – uaktualniono normy związane.