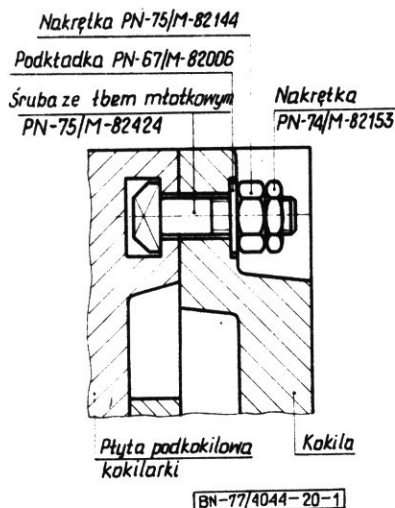


ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4044-20
	Odlewnicze formy metalowe Kokile do kokilarek CKHX i CKHZ Elementy mocowania kokil do płyt podkokilowych	
	Grupa katalogowa IV 44	

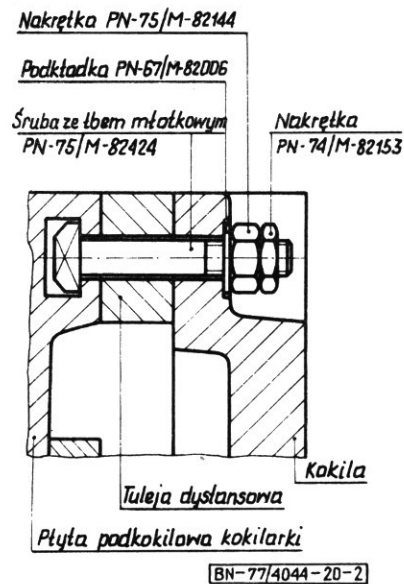
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sposoby oraz elementy mocowania kokil do płyt podkokilowych kokilarek hydraulicznych CKHX i CKHZ.

2. Podział. W zależności od sposobu rozwiązania konstrukcyjnego mocowanie kokil dzieli się na cztery rodzaje:

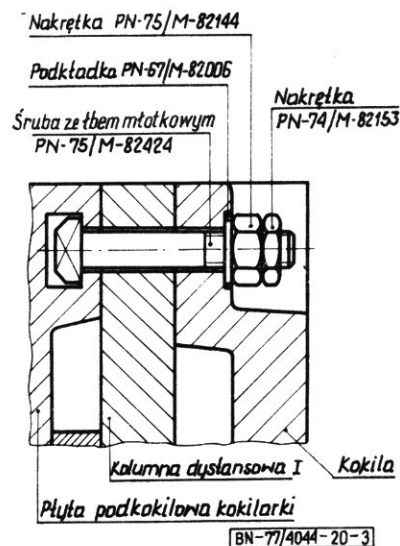
- mocowanie bezpośrednie - rys. 1,
- mocowanie przy użyciu tulei dystansowej - rys. 2,
- mocowanie przy użyciu kolumny dystansowej I - rys. 3,
- mocowanie przy użyciu kolumny dystansowej II - rys. 4.



Rys. 1

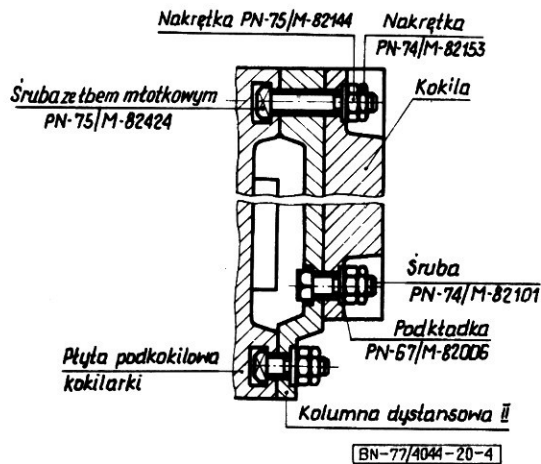


Rys. 2

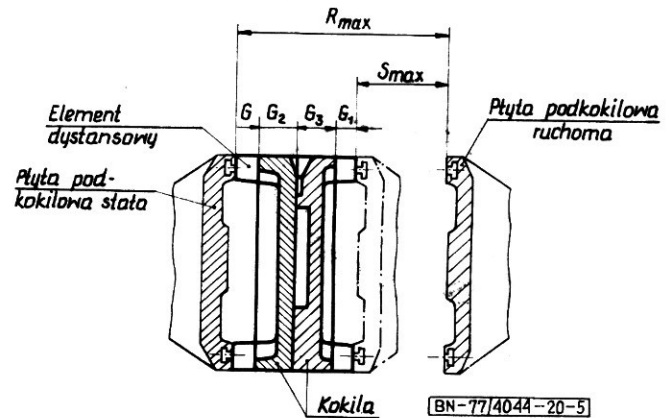


Rys. 3

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa – Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 7 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)



Rys. 4



Rys. 5

3. Przykład oznaczenia

a) rodzaju mocowania bezpośredniego:

MOCOWANIE BEZPOŚREDNIE BN-77/4044-20

przy użyciu tulei dystansowej o wymiarze $G = 50$ mm:

MOCOWANIE - TULEJA DYSTANSOWA 50 BN-77/4044-20

przy użyciu kolumny dystansowej I o wymiarze $G = 50$ mm na kokilarce CKHX-54:

MOCOWANIE - KOLUMNY DYSTANSOWA I-50CKHX-54
BN-77/4044-20

przy użyciu kolumny dystansowej II o wymiarze $G = 50$ mm na kokilarce CKHX-65:

MOCOWANIE - KOLUMNY DYSTANSOWA II-50CKHX-65
BN-77/4044-20

b) elementów dystansowych - kolumny dystansowej II o wymiarze $G = 50$ mm na kokilarce CKHX-86:

KOLUMNY DYSTANSOWA II-50CKHX-86 BN-77/4044-20

Tablica 1

Typ kokilarki	R_{max}	S_{max}
CKHX-54	600	300
CKHX-65	600	400
CKHX-86	800	400
CKHZ-54	600	300
CKHZ-65	800	400
CKHZ-86	800	400

5. Wymiary elementów w mm

a) Tuleja dystansowa - wg rys. 6.

4. Obliczanie grubości elementów dystansowych. Grubość elementów dystansowych oblicza się wg wzoru

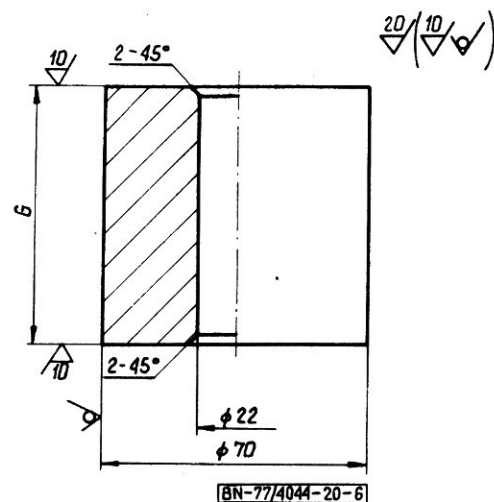
$$G + G_1 = R_{max} - S_{max} - (G_2 + G_3)$$

w którym:

G i G_1 - grubość elementów dystansowych (rys. 5), mm,
 R_{max} - maksymalne rozwarście płyt podkokilowych (rys. 5 i tabl. 1), mm,

S_{max} - maksymalny skok ruchomej płyty podkokilowej (rys. 5 i tabl. 1),

G_2 i G_3 - grubość połówek kokili (rys. 5), mm.

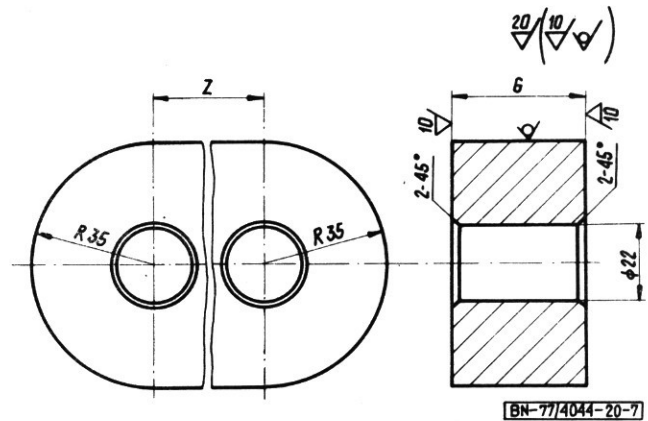


Rys. 6

b) Kolumna dystansowa I - wg tabl. 2 i rys. 7.

Tablica 2

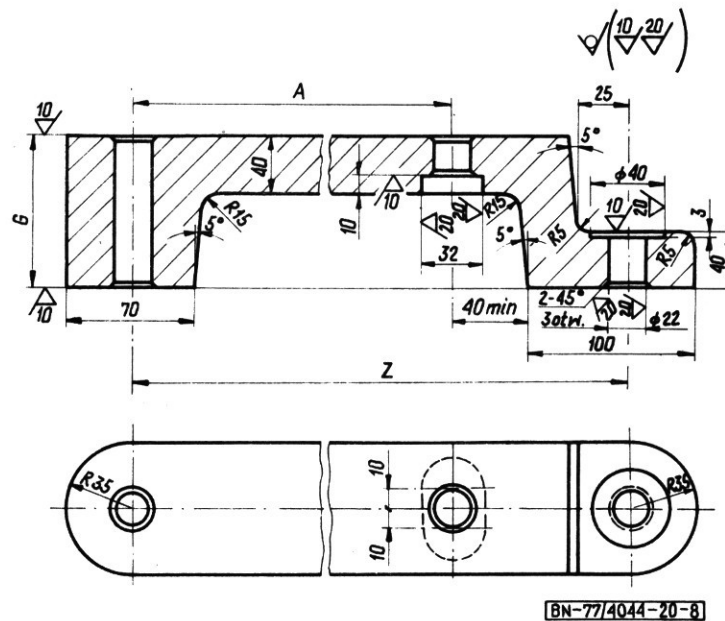
Typ koki- larki	Z		A
	kolumna dys- tansowa I	kolumna dys- tansowa II	
CKHX-54	335	-	ustala kon- struktor w za- leżności od wymiarów kokili
CKHZ-54			
CKHX-65	430	430	
CKHZ-65			
CKHX-86	550	550	
CKHZ-86			



Rys. 7

6. Materiał na elementy dystansowe - żeliwo szare wg PN-76/H-83101; zalecane żeliwo Z1150 lub stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-72/H-84020; zalecana stal St0S.

c) Kolumna dystansowa II - wg rys. 8 i tabl. 2.



Rys. 8

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-67/M-82006 Podkładki okrągłe dokładne
PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne
PN-74/M-82153 Nakrętki sześciokątne niskie
PN-75/M-82424 Śruby ze łbem młoteczkowym

3. Symbol wg SWW - 0739-7.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Roman Dębicki, mgr inż. Waldemar Radziwiłł, mgr inż. Włodzimierz Sądziowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, doc. mgr inż. Jan Zakrzewski - Instytut Odlewnictwa, Kraków.