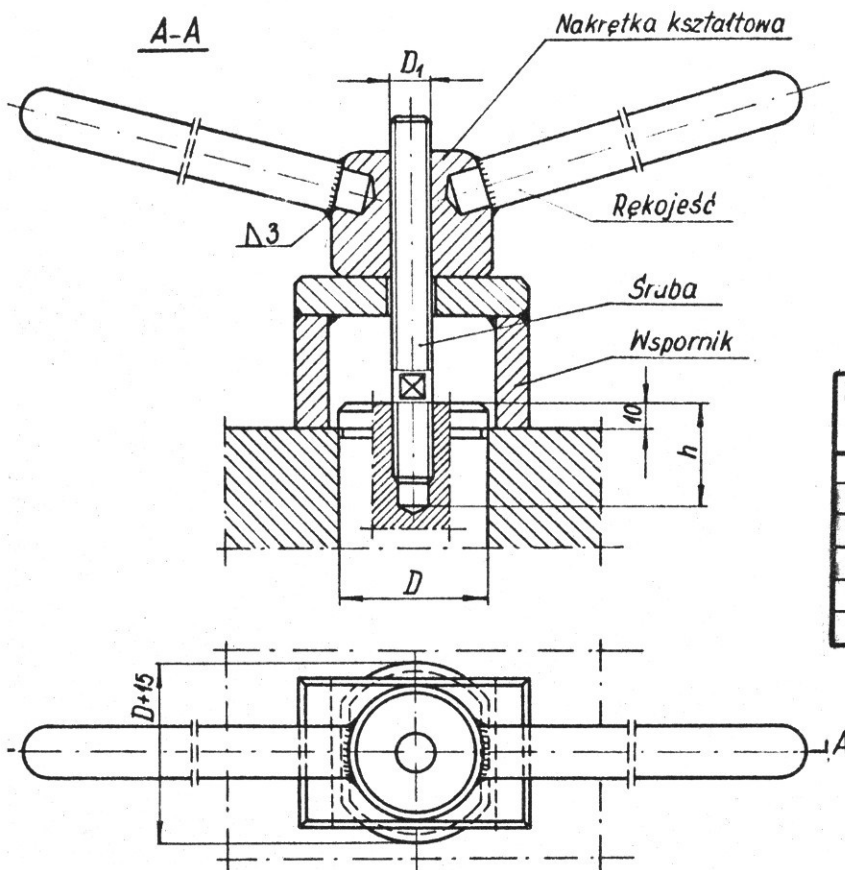


ODLEWNICTWO	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-75</b> <b>4044-12</b>
	Odlewnicze formy metalowe Kokile <b>MECHANIZMY ŚRUBOWE DO WYCIĄGANIA RDZENI METALOWYCH</b>	Zamiast <sup>1/</sup>
		Grupa katalogowa IV 44

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są me- wnych o średnicy 30 do 60 mm o wymiarach w mm  
chanizmy śrubowe do wyciągania rdzeni metalo- wg rys.1 i tabl.1.



Tablica 1

Średnica rdzenia D	D <sub>1</sub>	h
30 do 50	Tr16x4	42
50 do 60	Tr20x4	52
60 do 80		
80 do 100	Tr24x5	58
100 do 120		
120 do 160		

Rys.1

<sup>1/</sup> BN-67/4044-55, BN-67/4044-56, BN-67/4044-57,  
BN-67/4044-58, BN-67/4044-59

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa MPC - Kraków  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 20 grudnia 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.  
/Zarządzenie Nr 30/

**1.2. Przykład oznaczenia**

a/ mechanizmu śrubowego do wyciągania rdzeni metalowych o średnicy śruby  $D_1 = \text{Tr}16 \times 4$  i długości  $L_1 = 170$  mm:

MECHANIZM ŚRUBOWY  $\text{Tr}16 \times 170$  BN-75/4044-12

b/ wspornika o wymiarach  $A = 54$  mm:

WSPORNIK 54 BN-75/4044-12

c/ śruby o średnicy  $D_1 = \text{Tr}16 \times 4$

ŚRUBA  $\text{Tr}16 \times 4$  BN-75/4044-12

d/ nakrętki kształtowej o średnicy  $D_1 = \text{Tr}16 \times 4$

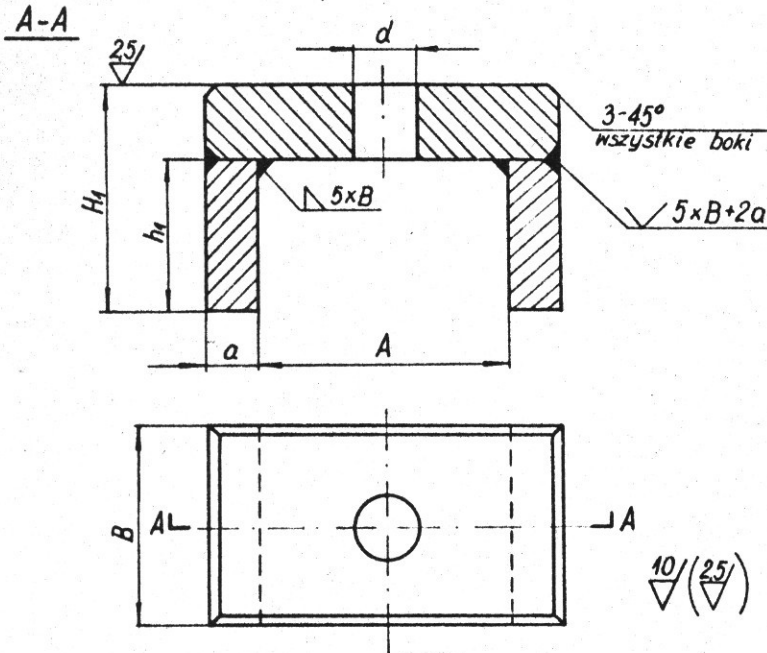
NAKRĘTKA KSZTAŁTOWA  $\text{Tr}16 \times 4$  BN-75/4044-12

e/ rękojeści o średnicy  $d_4 = 20$  mm:

RĘKOJEŚĆ 20 BN-75/4044-12

**2. WYMAGANIA**

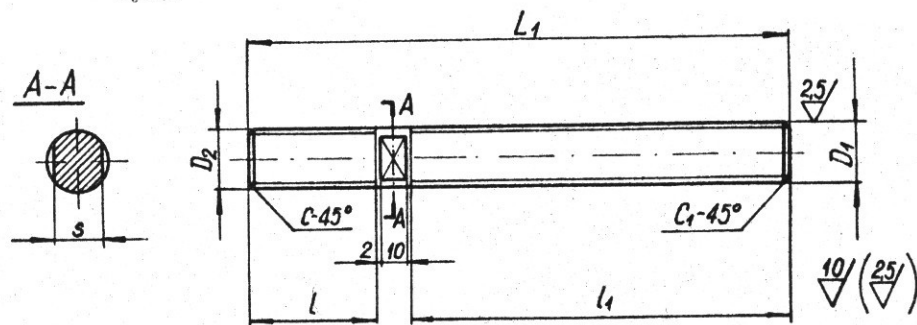
**2.1. Wsporniki.** Wymiary w mm wsporników wg rys.2 i tabl.2.



Rys.2

Tablica 2

Średnica rdzenia D	A	B	H <sub>1</sub>	a	d	h <sub>1</sub>
30 do 50	D+4	60	60	15	18	40
50 do 60					22	50
60 do 80					26	60
80 do 100	80	90	75	18	22	50
100 do 120						
120 do 160						



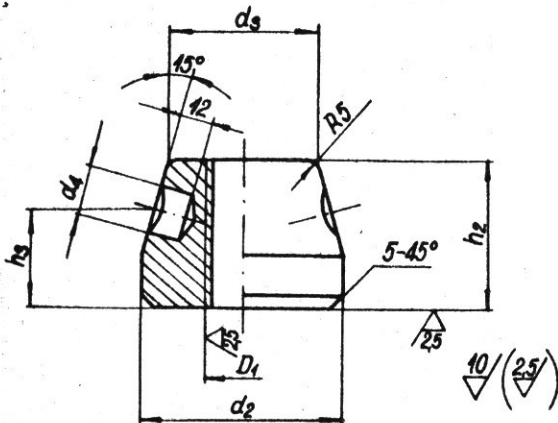
Rys.3

Tablica 3

$D_1^{x/}$	$D_2$	$L_1$	l	$l_1$	s	C	$C_1$	Masa kg
Tr16x4	M16	145	32	100	14	1,5	2,5	0,20
Tr20x4	M20	170	40	115	17	2	3	0,39
Tr24x5	M24	215	50	150	22			0,71

<sup>x/</sup>Przewidzieć luz ze względu na pracę w wysokich temperaturach pomiędzy nakrętką a śrubą

**2.3. Nakrętki kształtowe.** Wymiary w mm nakrętek kształtowych wg rys.4 i tabl.4.



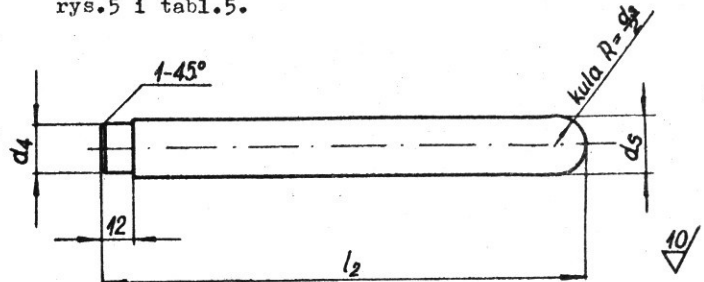
Rys.4

Tablica 4

$D_1^x$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$h_2$	$h_3$	Masa kg
Tr16x4	65	50	16	50	35	1,00
Tr20x4						1,17
Tr24x5						1,72

x/ Przewidzieć luz ze względu na pracę w wysokich temperaturach pomiędzy nakrętką a śrubą

**2.4. Rekojeści.** Wymiary w mm rekojeści wg rys.5 i tabl.5.



Rys.5

Tablica 5

$d_4$	$d_5$	$l_2$	Masa kg
16	20	165	0,59
		180	0,49
20	25	195	0,72

**2.5. Materiał.** Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości wg PN-72/H-84020 na wspornik i rekojeść zalecana stal St4. Stal węglowa wyższej jakości wg PN-66/H-84019 na śrubę i nakrętkę kształtową, zalecana stal 45.

K O N I E C

**INFORMACJE DODATKOWE**

**1. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/4044-55**  
BN-67/4044-56, BN-67/4044-57, BN-67/4044-58 i  
BN-67/4044-59:

a/ wprowadzono dolny wymiar graniczny dla stosowanych zakresów średnic rdzeni,

b/ pominięto zbędne wymiary na rysunku zestawieniowym

d/ powiększono minimalny luz w rozstawie płytek wspornika

**2. Normy związane**

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

**3. Autorzy projektu normy:** mgr inż. Roman Dębicki, mgr inż. Czesław Jakimyszyn, mgr inż. Włodzimierz Sadszkowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, doc. mgr inż. Jan Zakrzewski - Instytut Odlewnictwa