

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-75 4044-10
	Odlewnicze formy metalowe Kokile	Zamiast 1/
	MECHANIZMY DŹWIGNIOWE DO WYCIĄGANIA RDZENI METALOWYCH	Grupa katalogowa IV 44

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są mechanizmy dźwigniowe kokil do wyciągania rdzeni metalowych.

1.2. Typy. Rozróżnia się dwa typy mechanizmów dźwigniowych:

A- do wyciągania rdzeni metalowych o średnicy 20 do 50 mm, wg rys.1

B- do wyciągania rdzeni metalowych o średnicy do 20 mm wg rys.2.

1.3. Przykład oznaczenia

a/ mechanizmu dźwigniowego typu A do wycią-

gania rdzeni o średnicy $D = 25$ mm:

MECHANIZM DŹWIGNIOWY DO RDZENI

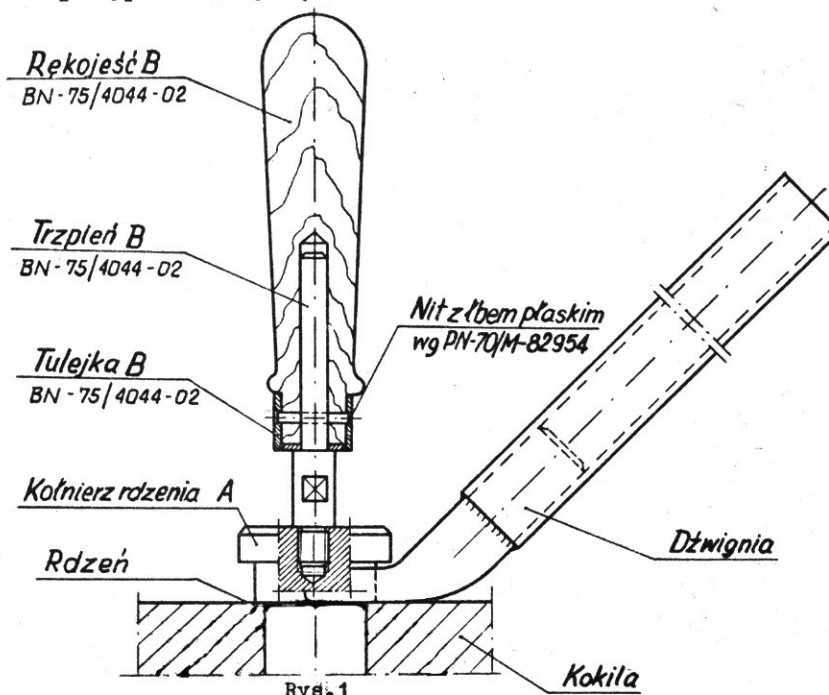
A-25 BN-75/4044-10

b/ kołnierza rdzenia typu A o średnicy $D_1 = 35$ mm do wyciągania rdzeni metalowych o średnicy $D = 25$ mm:

KOŁNIERZ RDZENIA A-35 BN-75/4044-10

c/ dźwigni o wymiarach $L = 180$ mm i $a = 16$ mm mechanizmu dźwigniowego do wyciągania rdzeni metalowych o średnicy $D = 10$ mm:

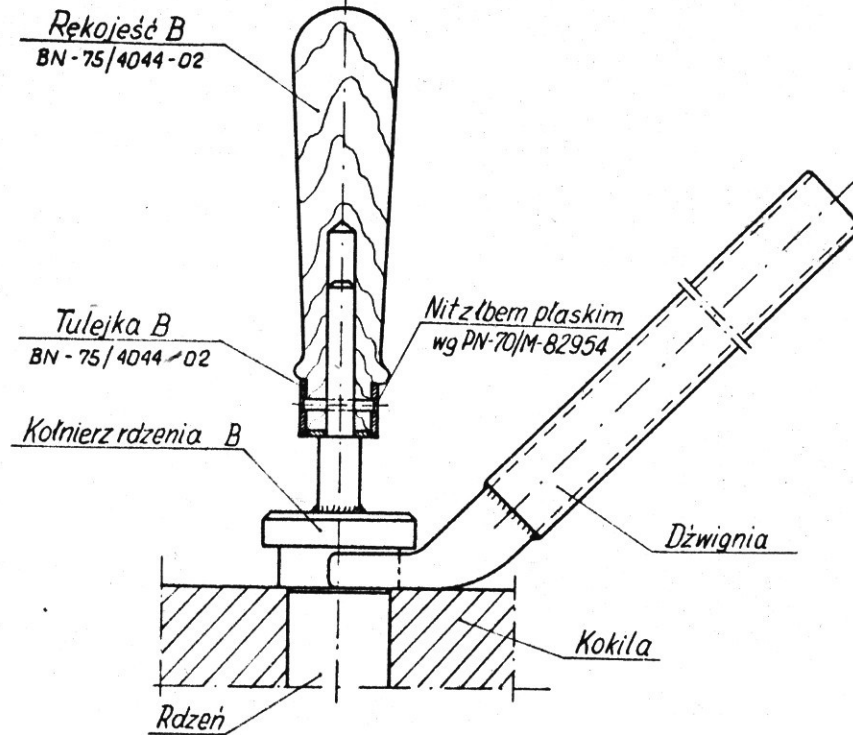
DŹWIGNIA D-180x16 BN-75/4044-10



Rys. 1

1/BN-67/4044-60, BN-67/4044-61, BN-67/4044-62
BN-67/4044-63

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa MPC - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 20 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
/Zarządzenie Nr 30/



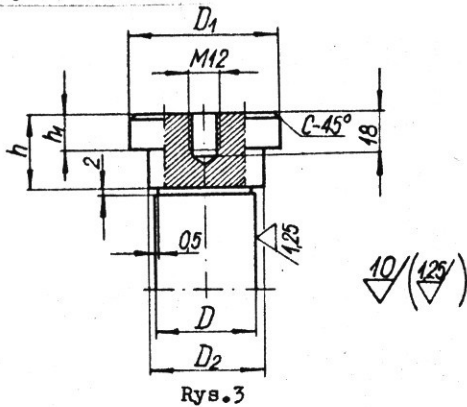
Rys.2

2. WYMAGANIA

2.1. Kołnierze rdzenia. Wymiary w mm kołnierzy rdzenia dla mechanizmów dźwigniowych typu:

A - wg rys.3 i tabl.1,

B - wg rys.4 i tabl.1.

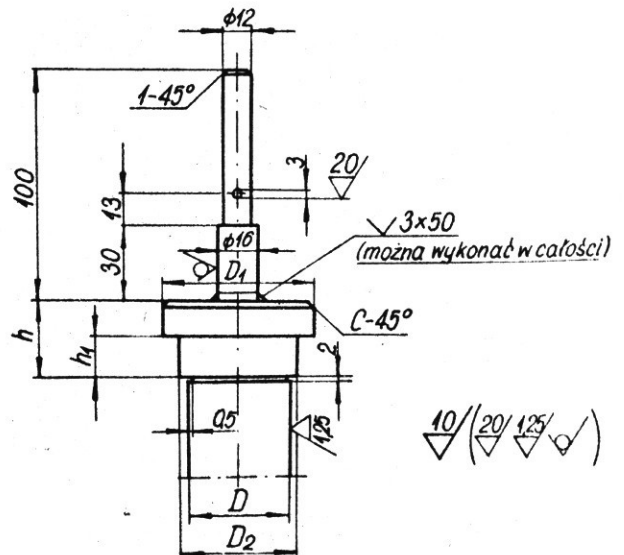


Rys.3

Tablica 1

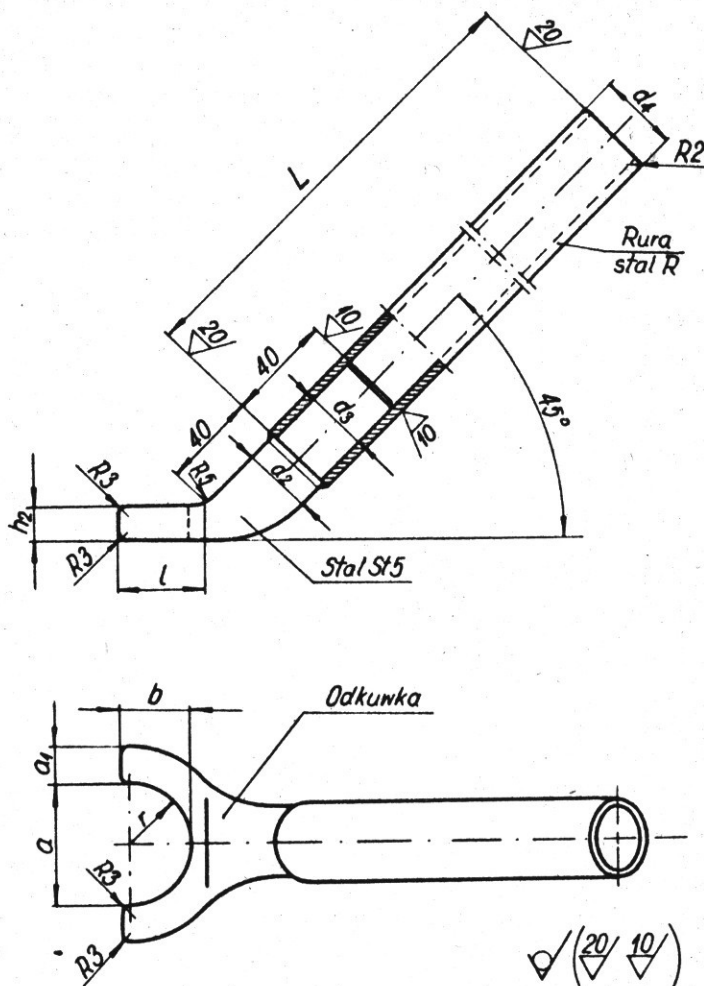
Średnica rdzenia D	D ₁	D ₂	h	h ₁	C
do 10 ^{1/}	D+20	D+5	15	7	1
10 do 20 ^{1/}			21	10	2
20 do 30		27	13	3	
30 do 40		D+7	33	16	4
40 do 50			41	20	5

1/ Dla rdzeni o średnicy D do 20 mm mechanizmy dźwigniowe wykonuje się tylko w typie B, rys.2



Rys.4

2.2. Dźwignie. Wymiary w mm dźwigni do wyciągania rdzeni metalowych wg rys.5 i tabl.2.



Rys.5

Tablica 2

Srednica rdzenia D	a	a ₁	h ₂	b	l	L	d ₂	d ₃	r	d ₄ cale
do 10	D+6	10	6	r+3	20	180	16	15,75	a/2	1/2
10 do 20		12	9		25	200	22	21,25		3/4
20 do 30	D+9	14	12	r+4	30	250	22	21,25		3/4
30 do 40		15	15		35	300	28	27		1
40 do 50		16	19		40	350	28	27	1	

2.3. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości wg PN-72/H-84020 na trzpień kołnierza rdzenia B, zalecana stal St3S, na uchwyty dźwigni zalecana stal St5. Stal do wyrobu rur wg PN-64/H-84024, na rękojeść dźwigni zalecana stal R.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/4044-60, BN-67/4044-61, BN-67/4044-62 i BN-67/4044-63:

a/ usunięto zbędne wymiary na rysunku zestawieniowym

b/ zakres stosowania kołnierza rdzeni uzależniono od ich średnic

c/ ograniczono wykonanie mechanizmów dźwigniowych dla rdzeni o średnicy do 20 mm jedynie do typu B.

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna swyżej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-64/H-84024 Stal do wyrobu rur. Gatunki

PN-70/M-82954 Nity z łbem płaskim

BN-75/4044-02 Odlewnicze formy metalowe. Kokile. Rączki wkręcane

3. Autorzy projektu normy: mgr inż. Roman Dębicki, mgr inż. Czesław Jakimyszyn, mgr inż. Włodzimierz Sadszkowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, doc. mgr inż. Jan Zakrzewski - Instytut Odlewnictwa.