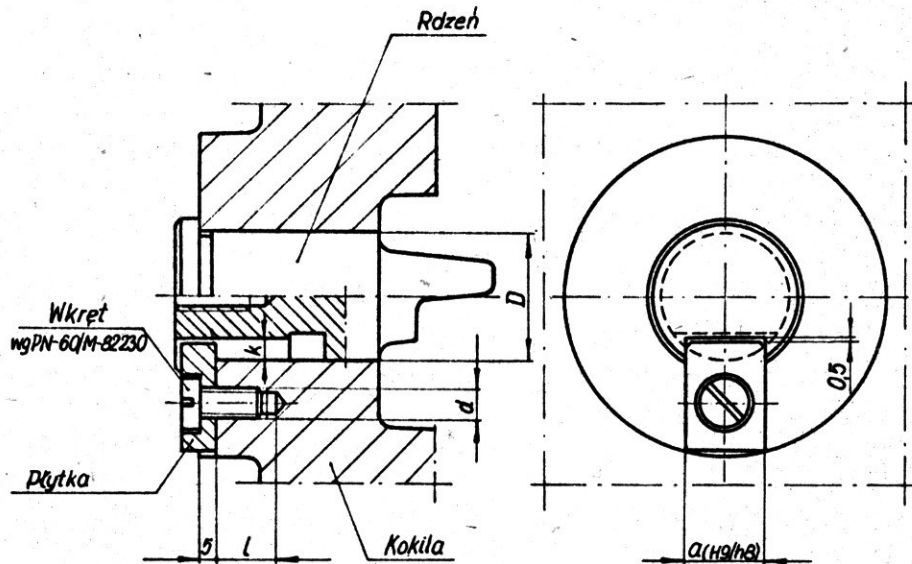


ODLEWNICTWO	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-75</b> <b>4044-08</b>
	Odlewnicze formy metalowe Kokile <b>ZABEZPIECZENIE RDZENIA PRZED OBROTEM</b>	Zamiast BN-67/4044-79 BN-67/4044-80
		Grupa katalogowa IV 44

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest wymiarach w mm wg rys.1 i tabl.1. sposób zabezpieczenia rdzenia przed obrotem o



Tablica 1

D	a	K	l	Wkręt wg PN-60/M-82230 d
25 do 60	16	8	15	M6x12
60 do 100	20	10	19	M8x16
100 do 160	25	12	23	M10x20
160 do 250	32	16	25	M12x25

Rys.1

**3. Płytki.** Wymiary w mm płytek zabezpieczających rdzenie przed obrotem wg rys.2 i tabl.2.

Tablica 2

l	a	b	d	d <sub>1</sub>	h	s	Masa kg
25	16	18	7	11	4	8	0,02
32	20	20	9	14	5	10	0,04
40	25	25	11	18	6	12	0,08
50	32	30	13	20	7	16	0,19

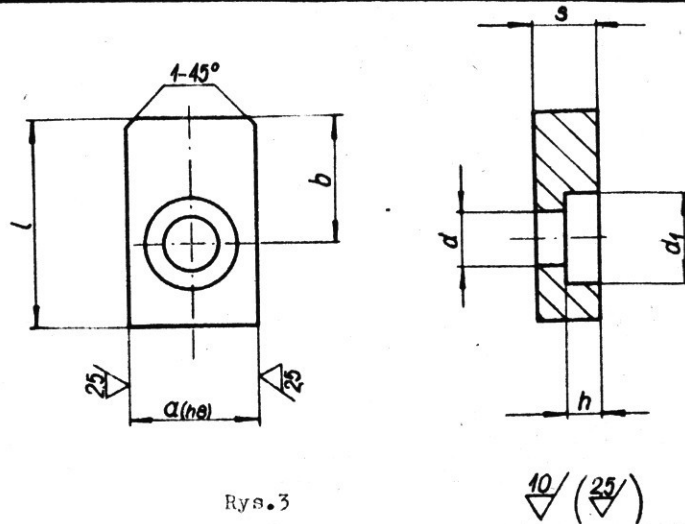
**2. Przykład oznaczenia płytki o szerokości**

a = 20 mm zabezpieczającej rdzeń przed obrotem:

PŁYTKA 20 BN-75/4044-08

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa MPO - Kraków  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 20 grudnia 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.

Wydanie nr 30/



Rys.3

**4. Materiał.** Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości wg PN-66/H-84019, na płytke zale-

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-67/4044-79 i PN-67/4044-80:

wprowadzono prostopadłe zakończenie rowka prowadzącego rdzeń

2. Normy związane

PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-60/M-82230 Wkręty średniodokładne z rdzeniem walcowym z gwintem na całej długości

3. Autorzy projektu normy:

mgr inż. Roman Dębicki, mgr inż. Czesław Jakimyszyn, mgr inż. Włodzimierz Sadzikowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, doc.mgr inż. Jan Zakrzewski Instytut Odlewnictwa