

| | | |
|-------------|---|------------------------|
| ODLEWNICTWO | NORMA BRANŻOWA | BN-75 |
| | Odlewnicze formy metalowe Kokile ZAMKNIĘCIA ŚRUBOWE | 4044-06 |
| | | Zamiast ^{1/} |
| | | Grupa katalogowa IV 44 |

1. W S T Ę P

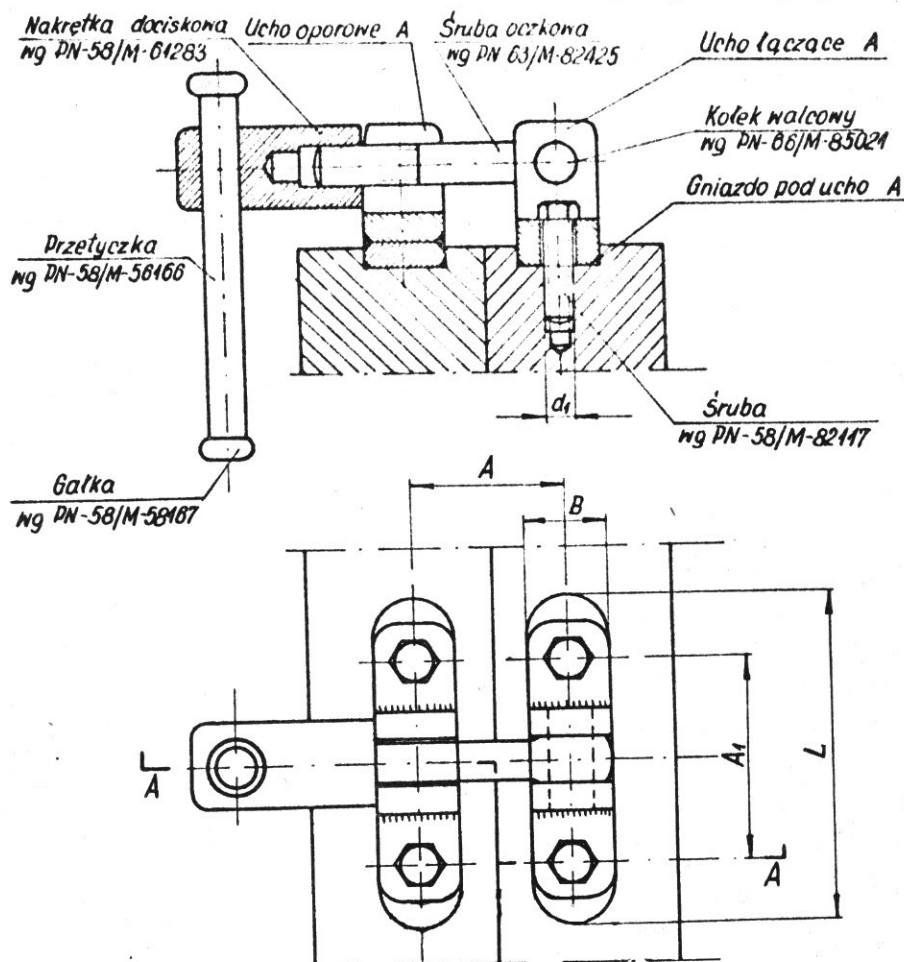
1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zamknięcia śrubowe części dzielonych kokil.

1.2. Określenia - wg BN-75/4044-16

1.3. Typy. Rozróżnia się dwa typy zamknięć śrubowych:

A - do kokil o wymiarze gabarytowym do 450mm, wymiary w mm wg rys.1 i tabl.1

B - do kokil o wymiarze gabarytowym do 650mm, wymiary w mm wg rys.2 i tabl.2



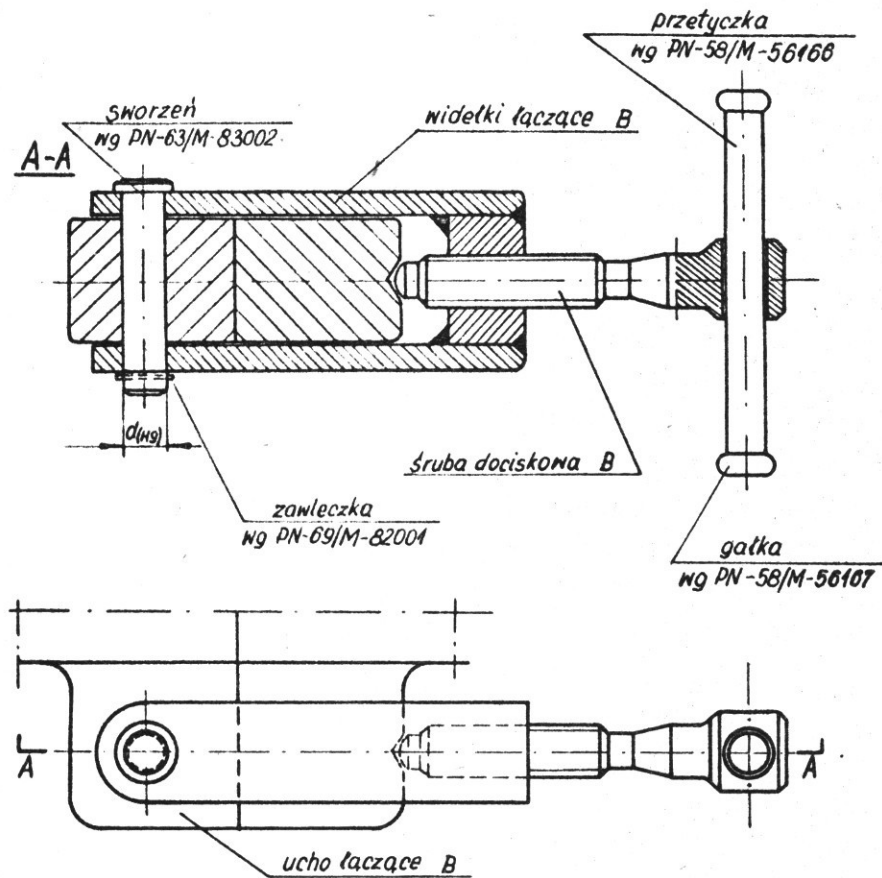
Rys.1

^{1/} BN-66/4044-44, BN-66/4044-45, BN-66/4044-46,
BN-66/4044-48, BN-66/4044-51, BN-66/4044-52,
BN-66/4044-53, BN-66/4044-54

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa MPC - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 20 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
/Zarządzenie Nr 30/

Tablica 1

| Wymiar gabarytowy kokilli | Sruba oczkowa | B | L | A | A ₁ | d ₁ |
|---------------------------|---------------|----|-----|----|----------------|----------------|
| do 280 | M16 | 32 | 125 | 60 | 80 | M12 |
| 280 do 450 | M20 | 40 | 160 | 80 | 100 | M16 |



Rys. 2

Tablica 2

| Wymiar gabarytowy kokilli | d | |
|---------------------------|----|--------|
| do 280 | 16 | +0,043 |
| 280 do 450 | 18 | |
| 450 do 650 | 20 | +0,052 |

1.4. Przykład oznaczenia

a/ zamknięcia śrubowe typu A ze śruby oczkowej M16;

ZAMKNIĘCIA ŚRUBOWE A-16 BN-75/4044-06

b/ zamknięcia śrubowe typu B o średnicy

$d = 18$ mm;

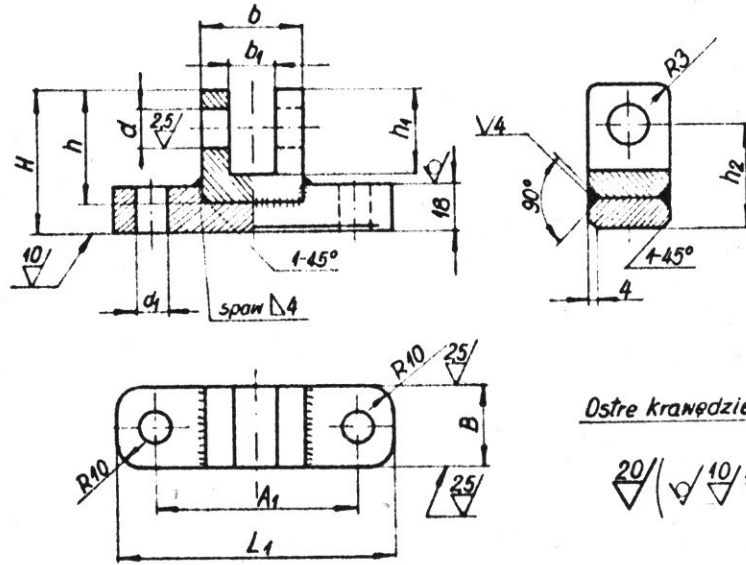
ZAMKNIĘCIE ŚRUBOWE B-18 BN-75/4044-06

2. WYMAGANIA

2.1. Ucha łączące. Wymiary w mm uch łączących do zamknięć śrubowych dla typu:

A - wg rys.3 i tabl.3,

B - wg rys.4 i tabl.4.



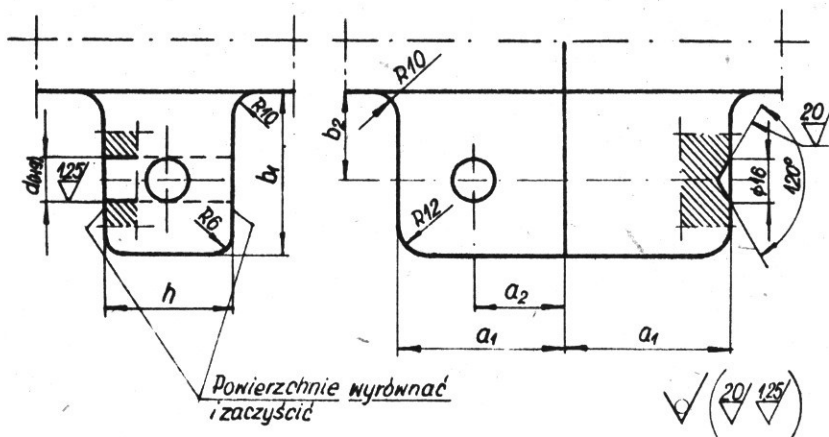
Ostre krawędzie załepić

$20 / (\sqrt{10} / \sqrt{25})$

Rys.3

Tablica 3

| Wymiar gabarytowy kokilli | d | | B | | L_1 | A_1 | H | b | b_1 | d_1 | h | h_1 | h_2 | Masa kg |
|---------------------------|----|--------|----|--------|-------|-------|----|----|-------|-------|----|-------|-------|---------|
| do 280 | 16 | +0,050 | 32 | -0,039 | 110 | 80 | 56 | 40 | 18,5 | 13 | 45 | 34 | 40 | 0,56 |
| 280 do 450 | 18 | +0,120 | 40 | | 140 | 100 | 66 | 50 | 22,5 | 17 | 55 | 44 | 44 | 1,12 |



Powierzchnie wyrównać i zacyścić

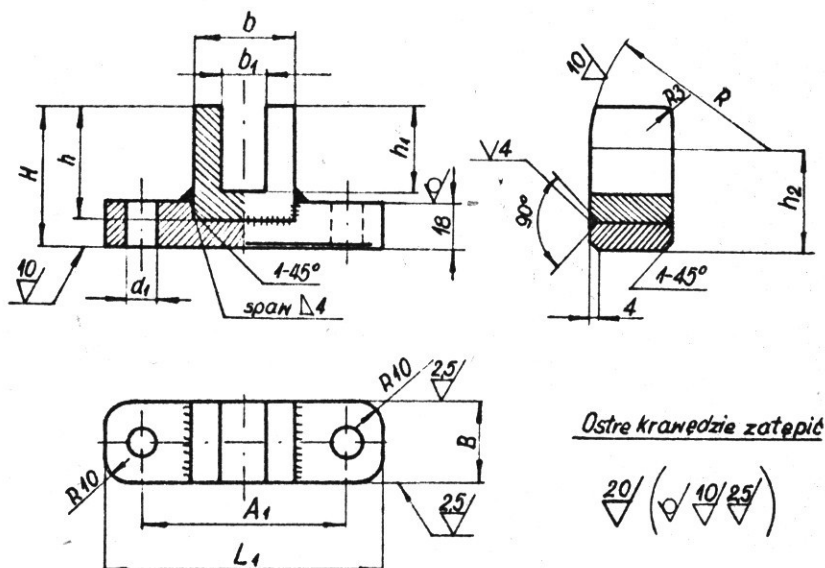
$20 / (\sqrt{20} / \sqrt{125})$

Rys.4

Tablica 4

| Wymiar gabarytowy kokili | d | a ₁ | a ₂ | b ₁ | b ₂ | h | |
|--------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|
| do 280 | 16 | +0,043 | 55 | 30 | 55 | 30 | 40 |
| 280 do 450 | 18 | +0,052 | 65 | 35 | 65 | 35 | 50 |
| 450 do 650 | 20 | | 70 | 40 | 75 | 40 | 60 |

2.2. Ucha oporowe. Wymiary w mm ucha oporowych zamknięć śrubowych typu A wg rys.5 i tabl.5.

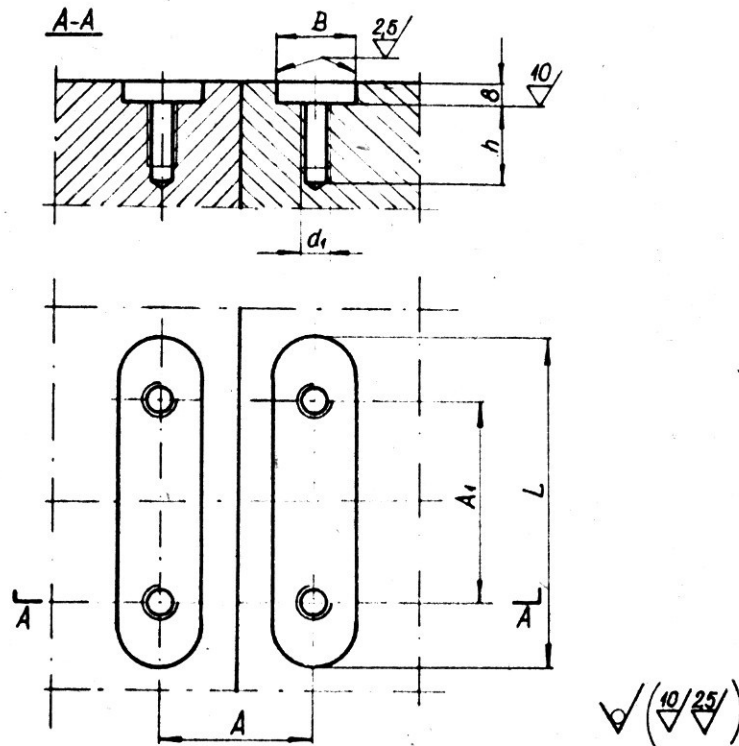


Rys.5

Tablica 5

| Wymiar gabarytowy kokili | B | L ₁ | A ₁ | H | b | b ₁ | d ₁ | h | h ₁ | h ₂ | R | Masa kg | |
|--------------------------|----|----------------|----------------|-----|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----|---------|------|
| do 280 | 32 | -0,039 | 110 | 80 | 56 | 40 | 18,5 | 13 | 45 | 43 | 40 | 75 | 0,68 |
| 280 do 450 | 40 | | 140 | 100 | 66 | 50 | 22,5 | 17 | 55 | 44 | 44 | 100 | 1,16 |

2.3. Gniazda pod ucha. Wymiary w mm gniazd pod ucha zamknięć śrubowych typu A wg rys. 6 i tabl.6.

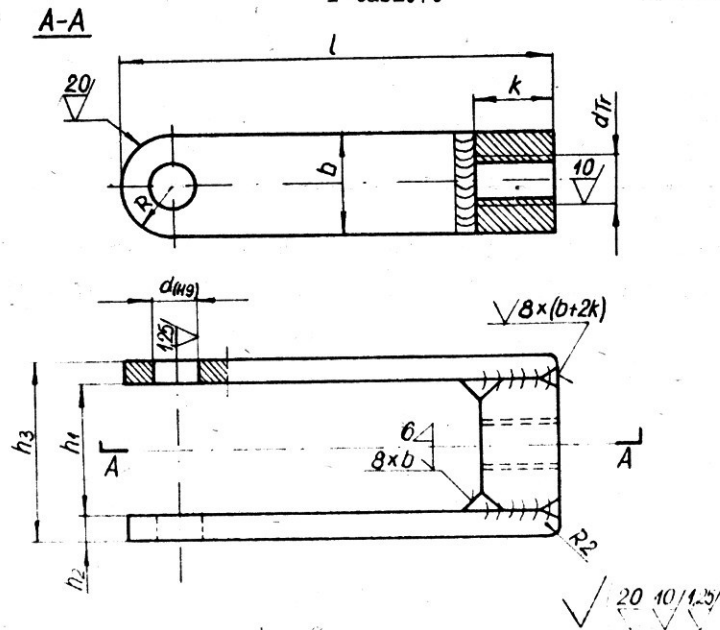


Rys.6

Tablica 6

| Wymiar gabarytowy kokilli | B | L | A | A ₁ | d ₁ | h |
|---------------------------|----|-----|----|----------------|----------------|----|
| do 280 | 32 | 125 | 60 | 80 | M12 | 30 |
| 280 do 450 | 40 | | | | | |

2.4. Widelki łączące. Wymiary w mm widełek łączących zamknięć śrubowych typu B wg rys.7 i tabl.7.

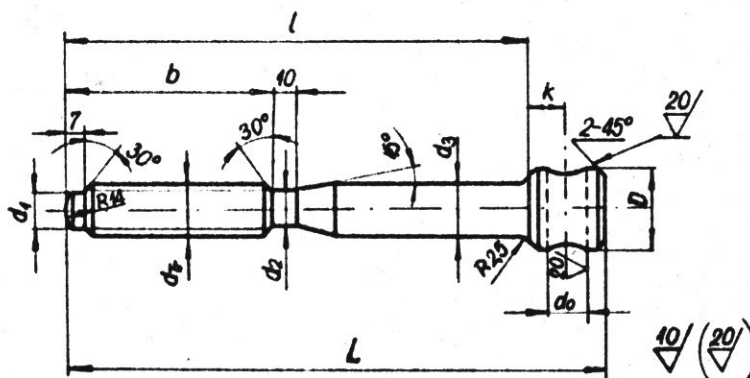


Rys.7

Tablica 7

| Wymiar gabarytowy kokilli | d | d ₁ | h ₁ | h ₂ | h ₃ | b | l | k | R | Masa kg | |
|---------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|-----|----|---------|------|
| do 280 | 16 | +0,043 | Tr16x4 | 42 | 8 | 58 | 30 | 135 | 20 | 15 | 0,64 |
| 280 do 450 | 18 | +0,052 | Tr20x4 | 52 | 10 | 72 | 40 | 170 | 30 | 20 | 1,41 |
| 450 do 650 | 20 | | Tr24x5 | 62 | 12 | 86 | 50 | 205 | 40 | 25 | 2,63 |

2.5. Śruba dociskowa. Wymiary w mm śruby dociskowej zamknięć śrubowych typu B wg rys.8 i tabl.8.



Rys.8

Tablica 8

| Wymiar gabarytowy kokilli | d | l | b | d ₀ | d ₁ | d ₂ | d ₃ | D | L | k | Masa kg |
|---------------------------|--------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|----|---------|
| do 280 | Tr16x4 | 100 | 70 | 13 | 10 | 11 | 16 | 26 | 125 | 12 | 0,22 |
| | | 160 | | | | | | | 185 | | 0,31 |
| 280 do 450 | Tr20x4 | 120 | 80 | 17 | 14 | 15 | 20 | 32 | 150 | 15 | 0,41 |
| | | 180 | | | | | | | 210 | | 0,56 |
| 450 do 650 | Tr24x5 | 140 | 100 | 21 | 16 | 17 | 24 | 40 | 180 | 20 | 0,75 |
| | | 200 | | | | | | | 240 | | 0,97 |

2.6. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości wg PN-72/H-84020 na ucho łączące A

i B, ucho oporowe A i śrubę dociskową B zalecana stal St4S, na widełki łączące B zalecana stal St4S.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE1. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/4044-44,BN-66/4044-45, BN-66/4044-46, BN-66/4044-48,BN-66/4044-51, BN-66/4044-52, BN-66/4044-53,1 BN-66/4044-54;

- wprowadzono nowe znaki chropowatości powierzchni zgodne z PN-74/M-01146

2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-58/M-56166 Oprzyrządowanie. Przetyczki

PN-58/M-56167 Oprzyrządowanie. Gałki do przetyczek przesuwanych

PN-58/M-61283 Oprzyrządowanie. Nakrętka dociskowa kulista z przetyczką przesuwaną

PN-69/M-82001 Zawlecзки

PN-58/M-82117 Śruby średniodokładne z łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN-63/M-82245 Śruby oczkowe dokładne

PN-63/M-83002 Sworznie z małym łbem walcowym

PN-66/M-85021 Kołki walcowe

BN-75/4044-16 Odlewnicze formy metalowe. Kokile. Ogólne wymagania i badania

3. Autorzy projektu normy: mgr inż. Roman Dębicki, mgr inż. Czesław Jakimyszyn, mgr inż. Włodzimierz Sadzikowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, doc. mgr inż. Jan Zakrzewski - Instytut Odlewnictwa