

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-75 4044-02
	Odlewnicze formy metalowe Kokile RĄCZKI WKRĘCANE	Zamiast 1/
		Grupa katalogowa IV 44

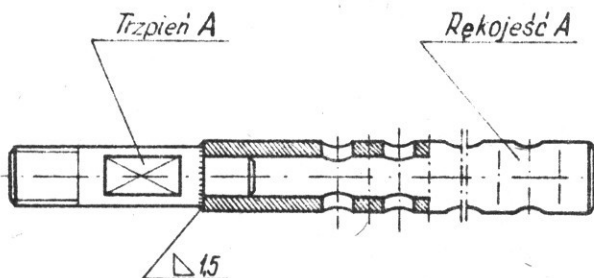
1. W S T Ę P

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rączki wkręcane używane do składania, zamykania i przenoszenia kokil.

1.2. Określenia - BN-75/4044-16.

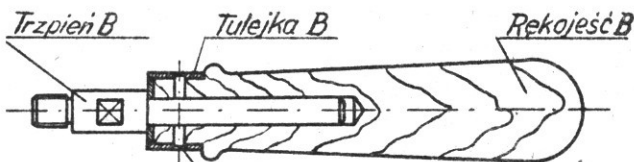
1.3. Rodzaje. Rozróżnia się trzy rodzaje rączek wkręcanych:

A - metalowe dziurkowane wg rys.1 do kokil o różnych wymiarach gabarytowych,



Rys.1

B - drewniane z krótkim trzpieniem wg rys.2, do kokil o wymiarach gabarytowych do 260 mm, zalecane do stopów miedzi,

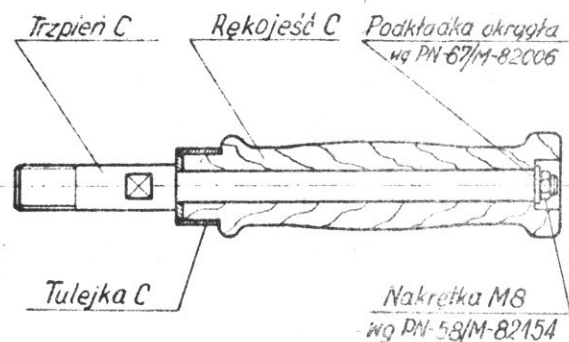


Nit ze tłem płaskim
wg PN-70/M-82954

Rys.2

1/ BN-64/4044-05, BN-64/4044-06, BN-64/4044-07
BN-64/4044-08, BN-64/4044-09, BN-64/4044-10
BN-64/4044-11, BN-64/4044-12

C - drewniane z długim trzpieniem wg rys.2 do kokil o wymiarach gabarytowych od 180 do 450 mm,



Rys.3

1.4. Przykład oznaczenia

a/ rączki wkręcanej rodzaju A o średnicy $d_M = 16$ mm:

RĄCZKA WKRĘCANA A-16 BN-75/4044-02

b/ rączki wkręcanej rodzaju B:

RĄCZKA WKRĘCANA B BN-75/4044-02

c/ tulejki do rączki wkręcanej rodzaju C:

TULEJKA C BN-75/4044-02

2. WYMAGANIA

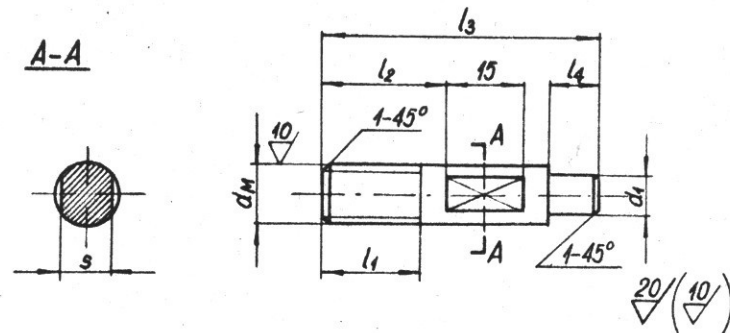
2.1. Trzpienie. Wymiary w mm trzpieni dla rączek wkręcanych rodzaju:

A - wg rys.4 i tabl.1,

B - wg rys.5,

C - wg rys.6.

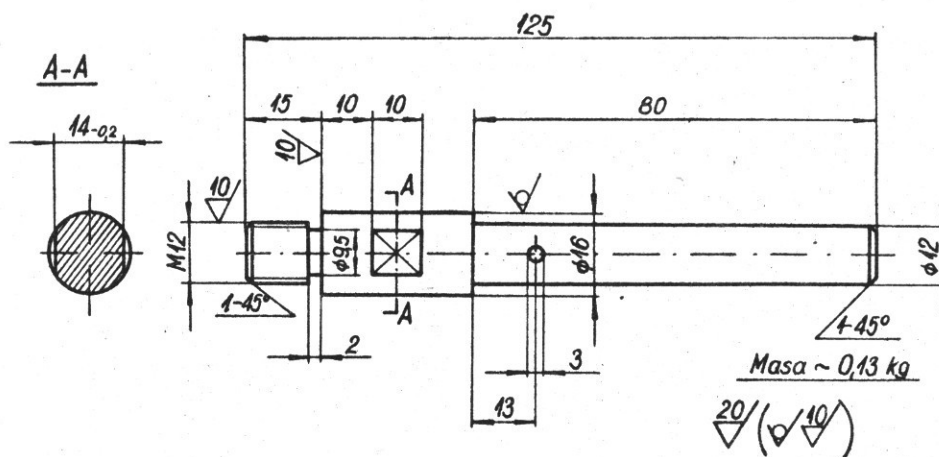
Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa MPC - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 20 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
/Zarządzenie Nr 30/



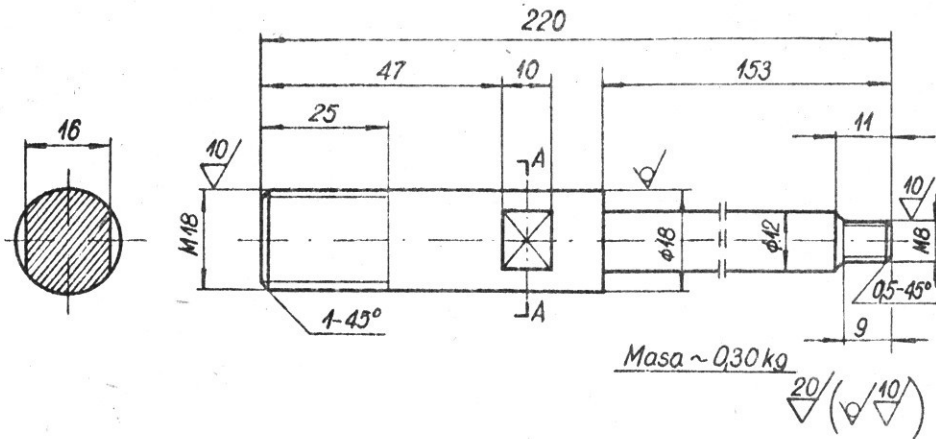
Rys.4

Tablica 1

Wymiar gabarytowy kokili	d_M	d_1	l_1	l_2	l_3	l_4	s	Masa kg
do 140	M12	9	20	25	35	10	10	0,025
140 do 280	M16	12	30	35	70	15	13	0,091
280 do 450	M20	16	40	45	85	20	17	0,180
powyżej 450	M25	22	50	55	100	25	21	0,335



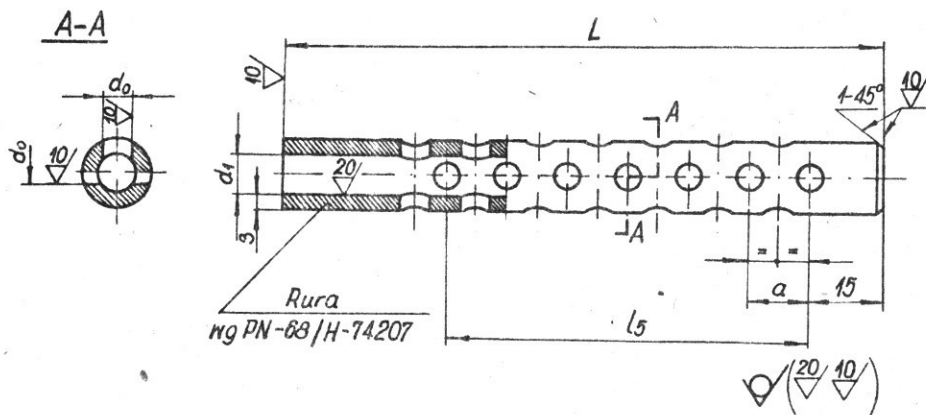
Rys.5



Rys.6

2.2. Rękojeści. Wymiary w mm rękojeści dla rączek wkręcanych rodzaju:

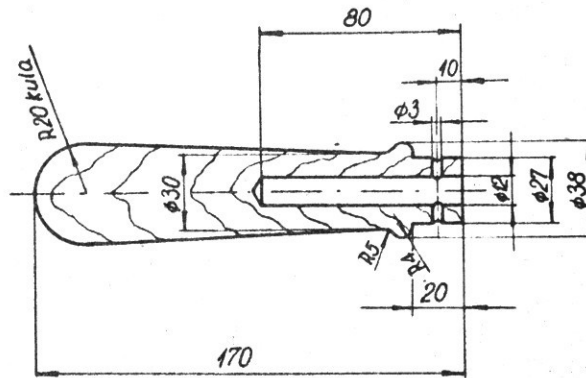
- A - wg rys.7 i tabl.2,
- B - wg rys.8,
- C - wg rys.9.



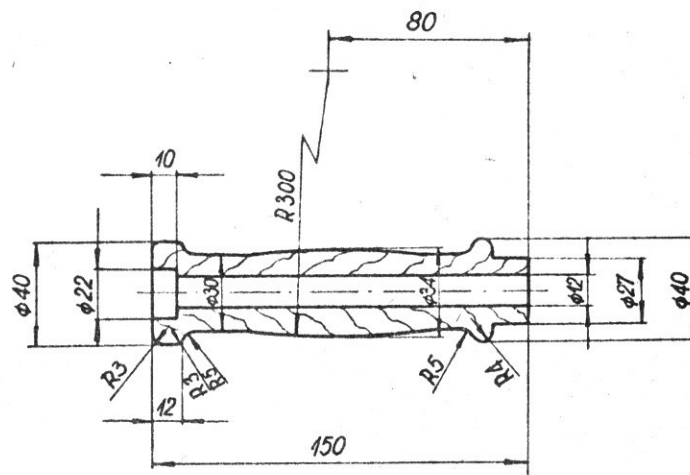
Rys.7

Tablica 2

Wymiar gabarytowy kokili	d_1	l_5	L	a	d_0	Srednica zewnętrzna wg PN-68/H-74207	Grubość ścianki	Masa kg
do 140	9	84	120	12	6	15	3	0,081
140 do 280	12	120	160	15	8	18		0,136
280 do 450	16	162	200	18	10	22		0,214
powyżej 450	22	200	250	20	12	28		0,359



Rys. 8

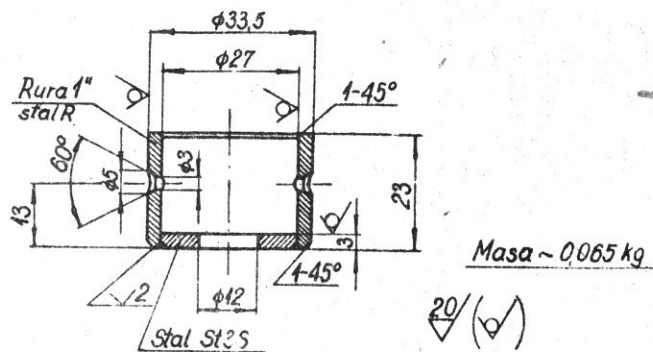


Rys. 9

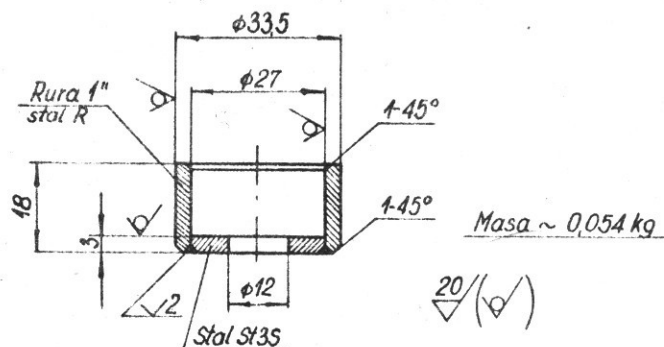
2.3. Tulejki. Wymiary w mm dla rączek wkręcanych rodzaju:

B - wg rys. 10,

C - wg rys. 11.



Rys. 10



Rys. 11

2.4. Materiał wg tabl. 3.

Tablica 3

Element rączki wkręcanej	Zalecany materiał wg			
	PN-72/H-84020	PN-64/H-84023	PN-64/H-84024	PN-72/D-96002
trzpień A	stal St43	-	-	-
trzpień B	stal St43	-	-	-
trzpień C	stal St43	-	-	-
rękojeść A	-	-	stal R	-
rękojeść B	-	-	-	drewno bukowe
rękojeść C	-	-	-	drewno bukowe
tulejka B	-	-	stal R	-
część płaska tulejki B	stal St3S	-	-	-
nit do tulejki B	-	stal St3N	-	-
tulejka C	-	-	stal R	-
część płaska tulejki C	stal St3S	-	-	-

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/4044-05, BN-64/4044-06, BN-64/4044-07, BN-64/4044-08, BN-64/4044-09, BN-64/4044-10, BN-64/4044-11 i BN-64/4044-12:

- a/ wprowadzono nowe znaki chropowatości powierzchni zgodnie z PN-74/M-01146;
- b/ wprowadzono konstrukcję rączki metalowej z układem wentylacyjnym,
- c/ wprowadzono nowy typ trzpieni.

2. Normy związane

PN-72/D-96002 Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia

PN-68/H-74207 Rury stalowe bez szwu walcowane lub ciągnięte na zimno. Wymiary

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej

jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-64/H-84023 Stal węglowa konstrukcyjna o określonym przeznaczeniu i o szczególnych właściwościach. Zestawienie gatunków PN-64/H-84024 Stal do wyrobu rur. Gatunki PN-67/M-82006 Podkładki okrągłe dokładne PN-58/M-82154 Nakrętki sześciokątne niskie dokładne BN-75/4044-16 Odlewnicze formy metalowe. Kokile. Ogólne wymagania i badania

3. Autorzy projektu normy: mgr inż. Roman Dębicki, mgr inż. Czesław Jakimyszyn, mgr inż. Włodzimierz Sadzikowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, doc. mgr inż. Jan Zakrzewski - Instytut Odlewnictwa.