

APARATY CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Podstawy pod przekładnie pionowe typu 2P	2225-03
		Grupa katalogowa IV 47

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawy pod przekładnie pionowe zębate, dwustopniowe, stosowane w przemyśle chemicznym i w przemysłach pokrewnych.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Podstawy są dostosowane do stojaków pod napędy wg BN-73/2225-02 i do przekładni 2P - wg katalogu Białskich Zakładów Urządzeń Technicznych i stanowią osłonę sprzęgieł elastycznych SE wg wymienionego katalogu, zestawionych w tabl. 1.

Tablica 1

Oznaczenie podstawy	Oznaczenie stojaka	Oznaczenie przekładni	Wielkość sprzęgła	Średnica wału w dławiku mm
PP-500/2P-200	S-500	2P-200	SE 2	50
PP-500/2P-250		2P-250	SE 2,5	60
PP-630/2P-325	S-630	2P-325	SE 3	70; 80
PP-750/2P-400	S-750	2P-400	SE 3,5	90; 100
PP-750/2P-500		2P-500	SE 5	110

3. Przykład oznaczenia podstawy PP-500 pod przekładnię 2P-250:

PODSTAWA PP-500/2P-250 BN-73/2225-03

4. Normy związane

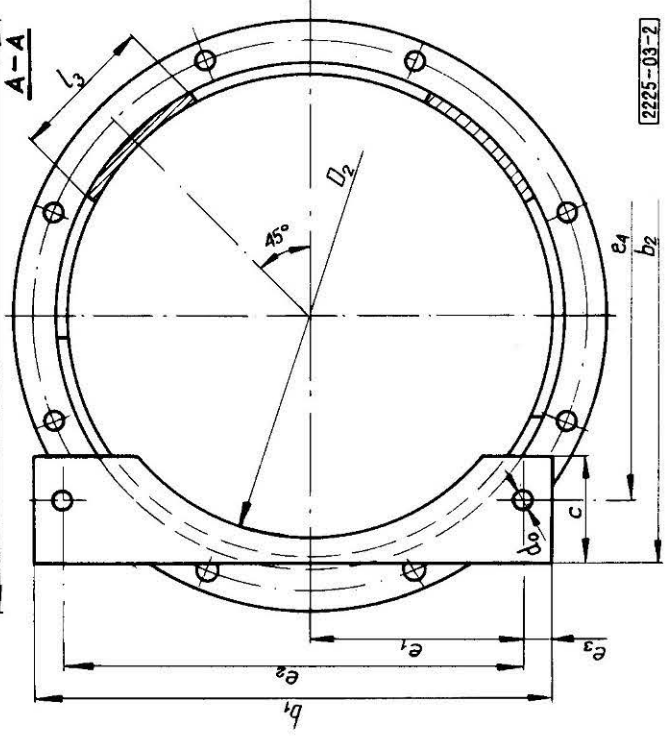
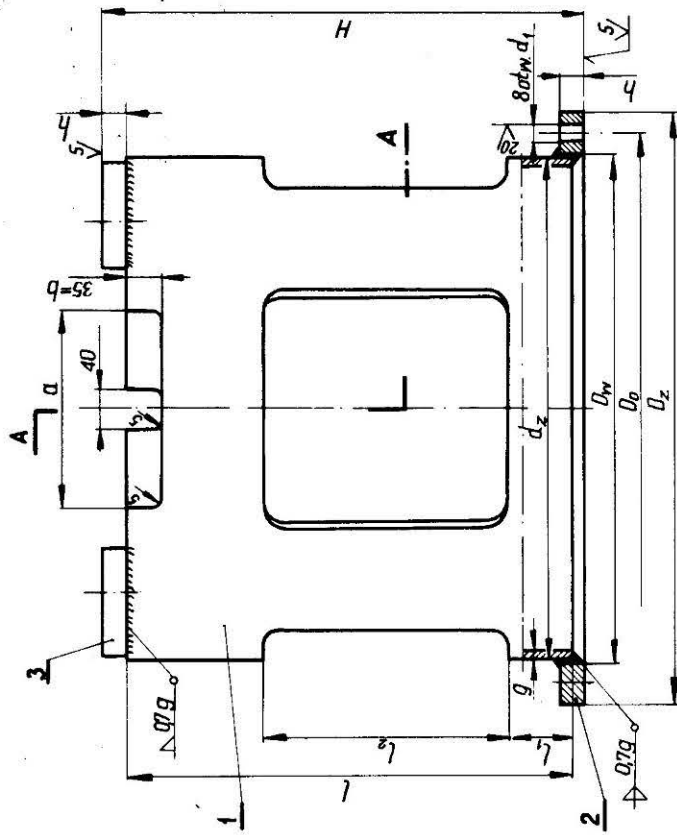
PN-68/H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco. Wymagania i badania
 PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
 PN-64/H-84024 Stal do wyrobu rur. Gatunki
 PN-65/H-92120 Stal walcowana. Blachy grube i uniwersalne
 BN-64/2205-01 Odchyłki wymiarów nietolerowanych do 10 000 mm
 BN-73/2225-02 Stojaki napędów mieszadeł pionowych

5. Wymiary

a) Przystawki pod przekładnie 2P-200 - wg rys. 1 i tabl. 2.

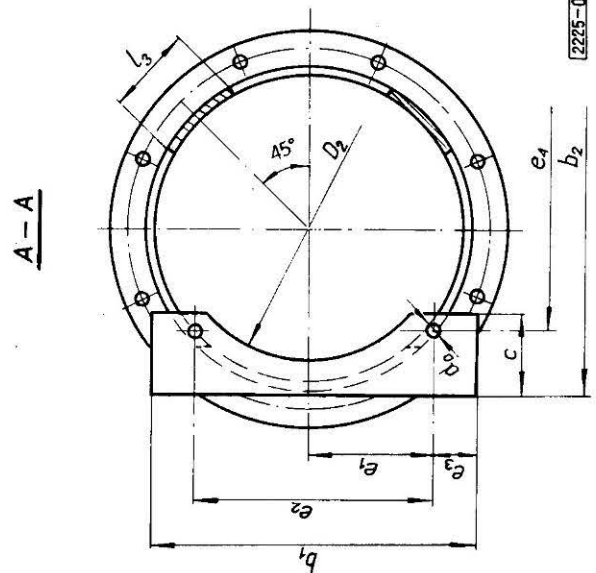
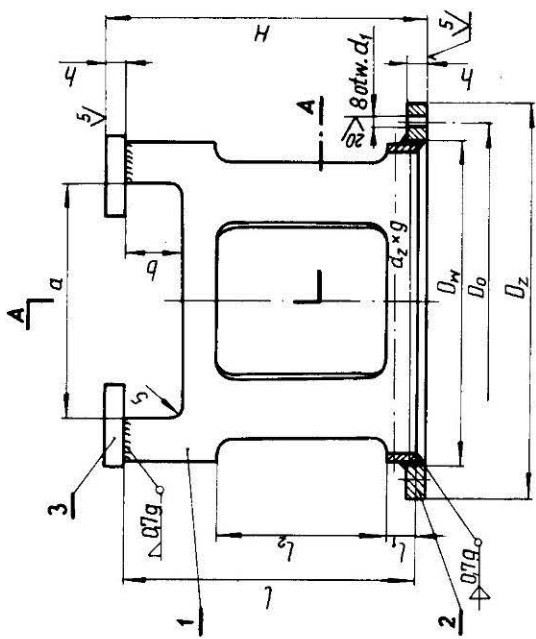
b) Przystawki dla przekładni 2P-200, 2P-325, 2P-400, 2P-500 - wg rys. 2 i tabl. 2.

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego w Warszawie
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej dnia 21 kwietnia 1973 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 27/1973 poz. 79)



2225-03-2

Рис. 2



2225-03-1

Рис. 1

Tablica 2

Oznaczenie podstawy	Pobocznicą 1						Kołnierz 2				
	$d_z \times g$	l	l_1	l_2	a	b	D_z	D_w	D_0	h	d_0
	mm										
PP-500/2P-200	324 × 8	296	40	160	240	60	400	326	370	20	12
PP-500/2P-250		336		200	200						14
PP-630/2P-325	406 × 10	399	60	200	150	35	500	408	465	25	18
PP-750/2P-400	508 × 12	452		250	200		22				
PP-750/2P-500		577		300	240		26				

Oznaczenie podstawy	Płyta 3										H	Masa kg
	b_1	c	D_2	e_1	e_2	e_3	b_2	e_4	h	d_1		
	mm											
PP-500/2P-200	328	85	270	125	240	44	340	204	20	12	325	18,5
PP-500/2P-250		70		150	288	20		244		12	365	24,4
PP-630/2P-325	430	95	360	200	380	25	450	340	25	18	435	46,8
PP-750/2P-400	525	110	450	250	465	30	500	370		22	490	75,4
PP-750/2P-500	620	120		300	560		630	480		615	89,5	

Masę właściwą dla stali przyjęto $\rho = 7,85 \text{ kg/dm}^3$ ($7,85 \text{ Mg/m}^3$).

6. Wyszczególnienie części i materiałów - wg tabl. 3.

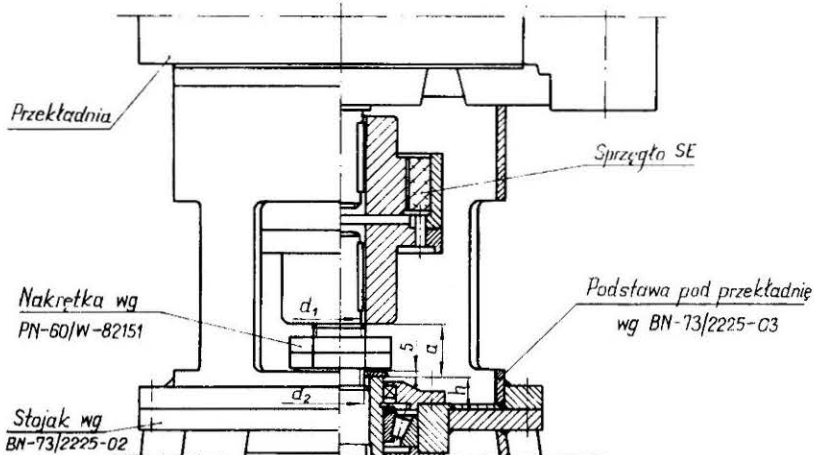
Tablica 3

Nr części na rys. 112	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
1	Pobocznicą	1	blacha gruba wg PN-65/H-92120 ze stali St3SY wg PN-72/H-84020 lub rura wg PN-68/H-74219 ze stali R35 wg PN-64/H-84024
2	Kołnierz	1	blacha gruba wg PN-65/H-92120 ze stali St3S wg PN-72/H-84020
3	Płyta	2	

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/2225-03

Przykładowe zestawienie wału mieszadła 80, stojaka S-630, sprzęgła SE 3, przystawki PP-630/2P-325 i przekładni 2P-325 - wg rysunku i tablicy.



Średnica wału w dławiku d	Wielkość sprzęgła	d_1	d_2	a	h
		mm			
50	SE 2	35	M42 × 3	50	37
60	SE 2,5	45	M48 × 3	55	
70, 80	SE 3	55	M60 × 4	70	39
90, 100	SE 3,5	75	M80 × 4	85	
110	SE 5	90	M100 × 4	105	