

APARATY CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-73 2225-01
	Podstawy stojaków pod napędy mieszadeł pionowych	
	Grupa katalogowa 0447	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są podstawy, przypawane do pokryw mieszalników pionowych, służące do zamocowania stojaków napędu wg BN-73/2225-02.

2. Przykład oznaczenia podstawy stojaka PS o średnicy $D_z = 500$ mm:

PODSTAWA STOJAKA PS-500 BN-73/2225-01

3. Normy związane

PN-74/H-74209 Rury stalowe ze szwem i bez szwu przewodowe. Wymiary

PN-79/H-74224 Rury stalowe ze szwem przewodowe

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-75/H-84024 Stal do pracy przy podwyższonych temperaturach. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

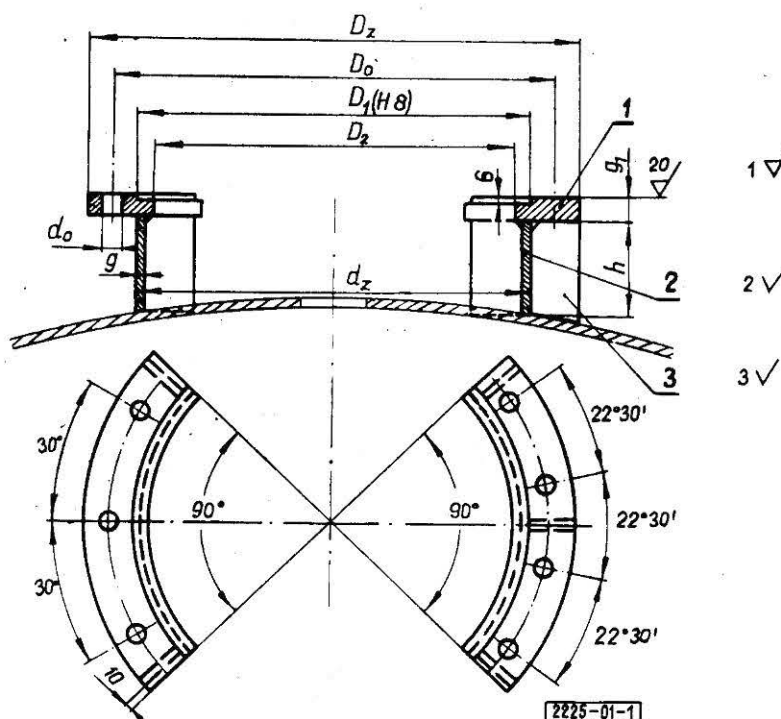
PN-81/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej

PN-76/H-92138 Blacha gruba ze stali odpornej na korozję i żaroodpornej

BN-75/2205-01 Odchytki warsztatowe swobodnych wymiarów liniowych do 20 000 mm

BN-73/2225-02 Stojaki napędów mieszadeł pionowych

4. Wymiary - wg rys. 1 i tabl. 1



dla PS-425 i PS-500
3 otwory i 2 żebra

dla PS6 dla PS-630 i PS-750
4 otwory i 3 żebra

Rys. 1

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego w Warszawie
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Budowy Aparatury Chemicznej dnia 21 kwietnia 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 27/1973 poz. 79)

Tablica 1

Wyróżnik	D_z	D_o	D_1	D_2	$d_z \times g$	g_1	h	Otwory		Masa kg
								d_o	liczba	
mm										
PS-425	425	375	335	300	324x 8	20	95	18	6	8,4
PS-500	500	450	400	370	406x 9	20	105	22	6	11,2
PS-630	630	560	500	470	508x11	24	115	22	8	20,4
PS-750	750	680	620	585	620x11	24	125	26	8	26,1

Masę właściwą przyjęto dla stali $\rho = 7,85 \text{ kg/dm}^3$ (Mg/m^3).

5. Wyszczególnienie części i materiał - wg tabl. 2.

Tablica 2

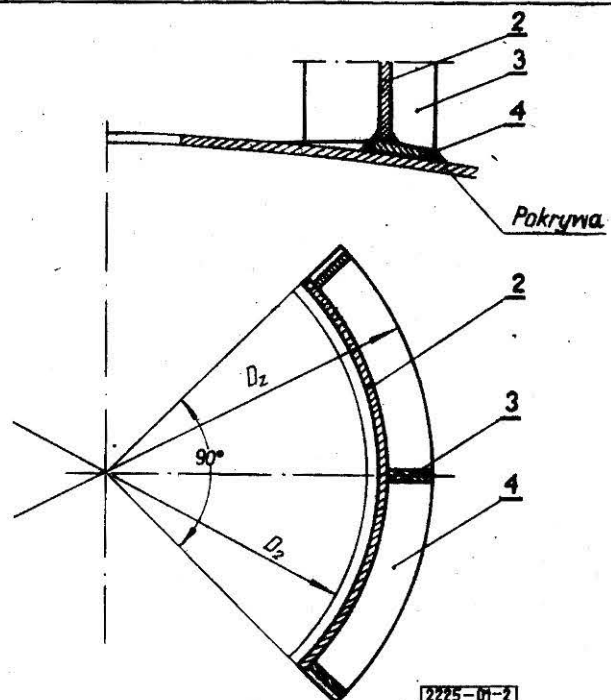
Nr części na rys. 1 i 2	Wyszczególnienie części	Sztuk	Materiał
1	Segment kotłowy ($\frac{1}{4}$ pierścienia)	2	blacha gruba wg PN-81/H-92120 ze stali St3S wg PN-72/H-84020
2	Segment rurowy ($\frac{1}{4}$ walca)	2	rura wg PN-74/H-74209 ze stali R wg PN-75/H-84024 ¹⁾
3	Żebro $g = 8 \text{ mm}$	dla PS-425 PS-500	blacha gruba wg PN-81/H-92120 ze stali St3SX wg PN-72/H-84020
		dla PS-630 PS-750	
4	Podkładka $g = 8 \text{ mm}$ ($\frac{1}{4}$ pierścienia) ²⁾	2	blacha gruba wg PN-76/H-92138 ze stali stopowej wg PN-71/H-86020 ³⁾

1) Dla PS-750 rura ze szwem wg PN-79/H-74244.
2) Tylko dla aparatów ze stali stopowej.
3) Materiał identyczny jak na pokrywę mieszalnika.

6. Wykonanie. Wymiary podstawy stojaka należy wykonać w II klasie dokładności wg BN-75/2205-01. Poszczególne elementy podstawy należy spawać ze sobą spoinami pachwinowymi, dwustronnymi, o grubości równej 0,7 grubości cieńszego elementu.

Segmenty rurowe 2 i żebra 3 należy spawać do pokrywy mieszalnika spoinami pachwinowymi, dwustronnymi, o grubości równej 0,7 grubości cieńszego elementu.

W przypadku aparatu ze stali stopowej, należy podstawę stojaka spawać do pokrywy nie bezpośrednio, lecz za pośrednictwem podkładek 4 ze stali stopowej, identycznego gatunku jak pokrywa, w sposób podany na rys. 2.



Rys. 2

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Odpowiedniki w normach zagranicznych

NRD TGL 22102 Blatt 2, Chemieausrüstungen, Rührmaschinen senkrecht, Behälter aus Stahl, Rührwerkanschluss für Seitenantrieb

2. Wydanie 2 - stan aktualny: październik 1981 - uaktualniono normy związane.