

APARATURA CHEMICZNA	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Filtry próżniowe Odbieralniki do filtrów	2223-01
		Grupa katalogowa IV 47 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary i podstawowe wytyczne wykonywania odbieralników do filtrów próżniowych.

2. Normy i dokumenty związane

- BN-64/2201-01 Aparaty typu zbiornikowego. Średnice
- BN-64/2201-02 Aparaty typu zbiornikowego. Pojemności nominalne
- BN-68/2203-01 Aparaty cylindryczne spawane stalowe. Ogólne wytyczne projektowania, wykonania i badania przy odbiorze
- BN-69/2203-02 Aparaty i rurociągi wygumowane. Wytyczne konstrukcyjne
- BN-69/2203-03 Aparaty i rurociągi wygumowane. Wymagania i badania
- BN-64/2205-01 Odchyłki wymiarów liniowych nietolerowanych do 10 000 mm
- BN-72/2211-10 Włazy do aparatów stalowych niskociśnieniowych
- BN-64/2212-02 Łapy wspornikowe. Wymiary i wytyczne doboru

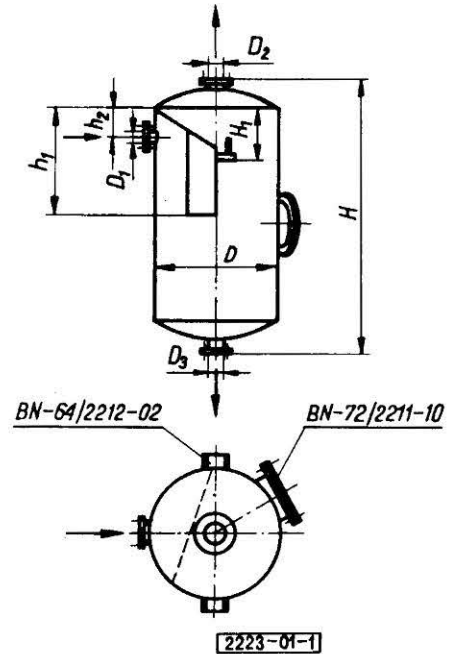
3. Odmiiany. Rozróżnia się dwie odmiiany odbieralników do filtrów próżniowych:

- z włazem - W, wg rys. 1,
- z pokrywą odejmowaną - P, wg rys. 2.

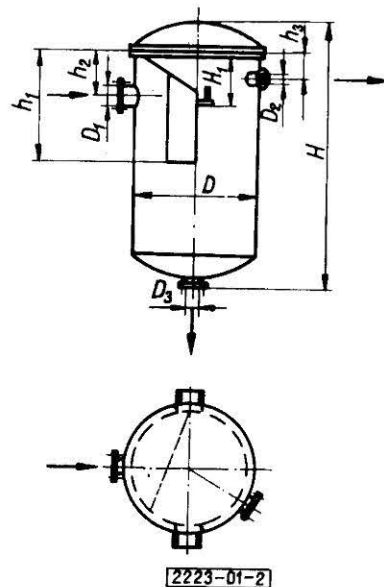
4. Przykład oznaczenia wielkości odbieralnika o pojemności 0,4 m³ z pokrywą odejmowaną (P):

ODBIERALNIK DO FILTRU PRÓŻNIOWEGO 0,4 - P

5. Wymiary - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



Rys. 1



Rys. 2

¹⁾ Symbol wg SWW: 0751-526.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 29 września 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 stycznia 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1974 poz. 21)

Pojemność nominalna m^3 wg BN-64/2201-02	Wymiary, mm							
	D wg BN-64/ 2201-01	H	H_1	h_1	h_2	h_3	D_3	Orientacyjna masa kg
0,4	700	1200	450	550	250	140	50	200
1	900	1800	450	650	250	180	70	350
1,6	1000	2300	500	900	300	200	100	500
2,5	1200	2600	600	900	300	200	100	600
4	1400	3000	700	1100	400	250	125	900
6,3	1600	3500	800	1300	500	350	150	1300

1) Wysokość łap H_1 podano orientacyjnie. Przy usytuowaniu łap należy wziąć pod uwagę ustawienie odbieralnika w zależności od filtru z zachowaniem spływu filtratu do odbieralnika z głowicą filtru.

2) Wymiary króćców D_1 i D_2 są zależne od średnic króćców głowicy filtru, pompy próżniowej oraz temperatury filtratu.

6. Materiał. Odbieralniki odmiany W należy wykonać ze stali węglowej lub kwasoodpornej.

Odbieralniki odmiany P pojemności 0,4; 1; 1,6 m^3 należy wykonywać ze stali węglowej lub kwasoodpornej, albo jako gumowane wg BN-68/2203-01, BN-69/2203-02, BN-69/2203-03.

Odbieralniki odmiany P pojemności 2,5; 4; 6,3 m^3 należy wykonywać tylko jako gumowane.

7. Wykonanie

a) Wymiary liniowe należy wykonać wg BN-64/2205-01 w klasie dokładności określonej w dokumentacji technicznej lub podanej w zamówieniu.

b) Wymagane wykonanie złącz spawanych ze współczynnikiem z_{dop} nie mniejszym niż 0,8.

c) Odbieralniki odmiany W powinny mieć spoiny podpawane dodatkowo od wnętrza zbiornika.

d) Owalność elementów walcowych zbiornika nie może przekraczać wielkości określonych przepisami Urzędu Dozoru Technicznego DT/O-202/63 pkt. 3.2.6 d.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/2223-01

1. Próba szczelności spoin powłoki króćców i wżaru.

Próbe tę należy przeprowadzić wg przepisów Urzędu Dozoru Technicznego: DT/Z/63 Stale zbiorniki ciśnieniowe pkt. 8.5.

2. Obliczenia wytrzymałościowe elementów odbieralników próżniowych należy wykonać zgodnie z przepisami Urzędu Dozoru Technicznego: Obliczenia wytrzymałościowe naczyń ci-

śnieniowych. Dział 2. Obliczenia wytrzymałościowe kotłów parowych i wodnych oraz stałych zbiorników ciśnieniowych: Rozdział 2. DT/O-202/63. Elementy walcowe podlegające ciśnieniu zewnętrznemu z wyłączeniem płomienic i płomieniówek.

Rozdział 9. DT/O-209/63. Stalowe dna wypukłe podlegające ciśnieniu od strony wypukłej.