

SIECI NIEELEKTRYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-70 8976-20
	Gazociągi i instalacje gazownicze Króćce żeliwne złączek do węży gumowych	
	Grupa katalogowa 0418	

BIBLIOTEKA  
NB-9346  
Instytut Łubelski

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są żeliwne króćce rurowe z gwintowaną końcówką służącą do przyłączania złączek do węży gumowych wg PN-63/M-75162 ÷ M-75164 oraz gwintowany otwór przeznaczony do zamykania korkiem do odpowietrzania wg BN-70/8976-21.

**2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Króćce należy stosować w rurociągach wykonanych z żeliwnych rur ciśnieniowych wg PN-81/H-74100 o średnicy nominalnej 50 mm, na ciśnienie nominalne 1 MPa, pracujących przy temperaturach czynnika do 303 K (30°C).

**3. Normy związane**  
PN-81/H-74100 Rury żeliwne ciśnieniowe. Wymagania i badania  
PN-79/M-02030 Gwinty rurowe walcowe. Wymiary i tolerancje  
PN-63/M-75162 Złączki do węży gumowych. Końcówki z wypustem na ciśnienie nominalne do 10 kg/cm<sup>2</sup>  
PN-63/M-75163 Złączki do węży gumowych. Nakrętki kapturowe skrzydełkowe  
PN-63/M-75164 Złączki do węży gumowych. Uszczelki  
BN-70/8976-21 Gazociągi i instalacje gazownicze. Kork do odpowietrzania

**4. Podział.** Rozróżnia się dwa rodzaje króćców: króciec stalowy prosty - A, króciec zakończony kolaniem - B.

**5. Przykład oznaczenia króćca zakończonego kolaniem (B):**

KRÓCIEC B BN-70/8976-20

**6. Wymiary w mm - wg rys. 1 i 2 na str. 2 i 3.** Gwinty rurowe należy wykonać zgodnie z PN-79/M-02030. Orientacyjna masa króćca rodzaju A wynosi 33,1 kg, rodzaju B - 20,1 kg (gęstość żeliwa przyjęto 7,25 kg/dm<sup>3</sup>).

**7. Powierzchnie obrobione.** Na powierzchniach obrabianych nie dopuszcza się wad odlewniczych w postaci pęcherzy, niedolewów i zażużeń. Naprawę wad odlewniczych dopuszcza się pod warunkiem, że nie pogorszy to wartości użytkowej króćca.

**8. Pozostałe wymagania i badania - wg PN-81/H-74100.**

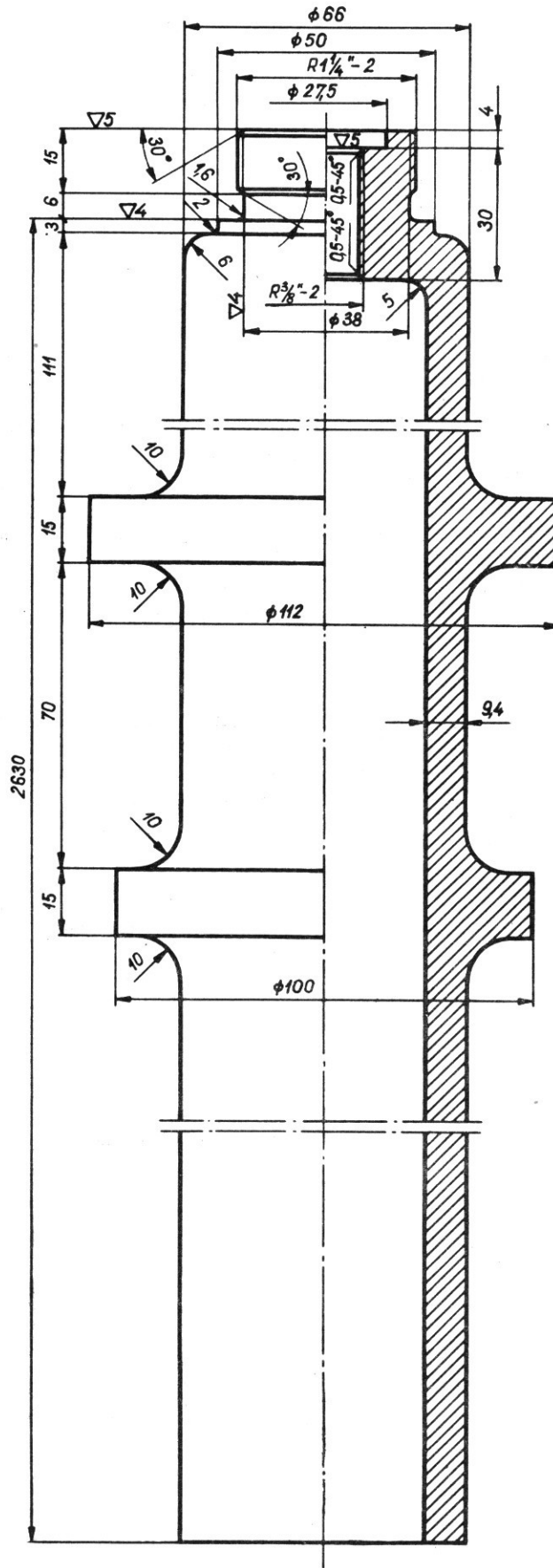
K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Wydanie 7 - stan aktualny: marzec 1986 - uaktualniono normy związane.

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 15 maja 1970 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1971 r.  
(Mon. Pol. nr 30/1970 poz. 252)

Wymiary w mm

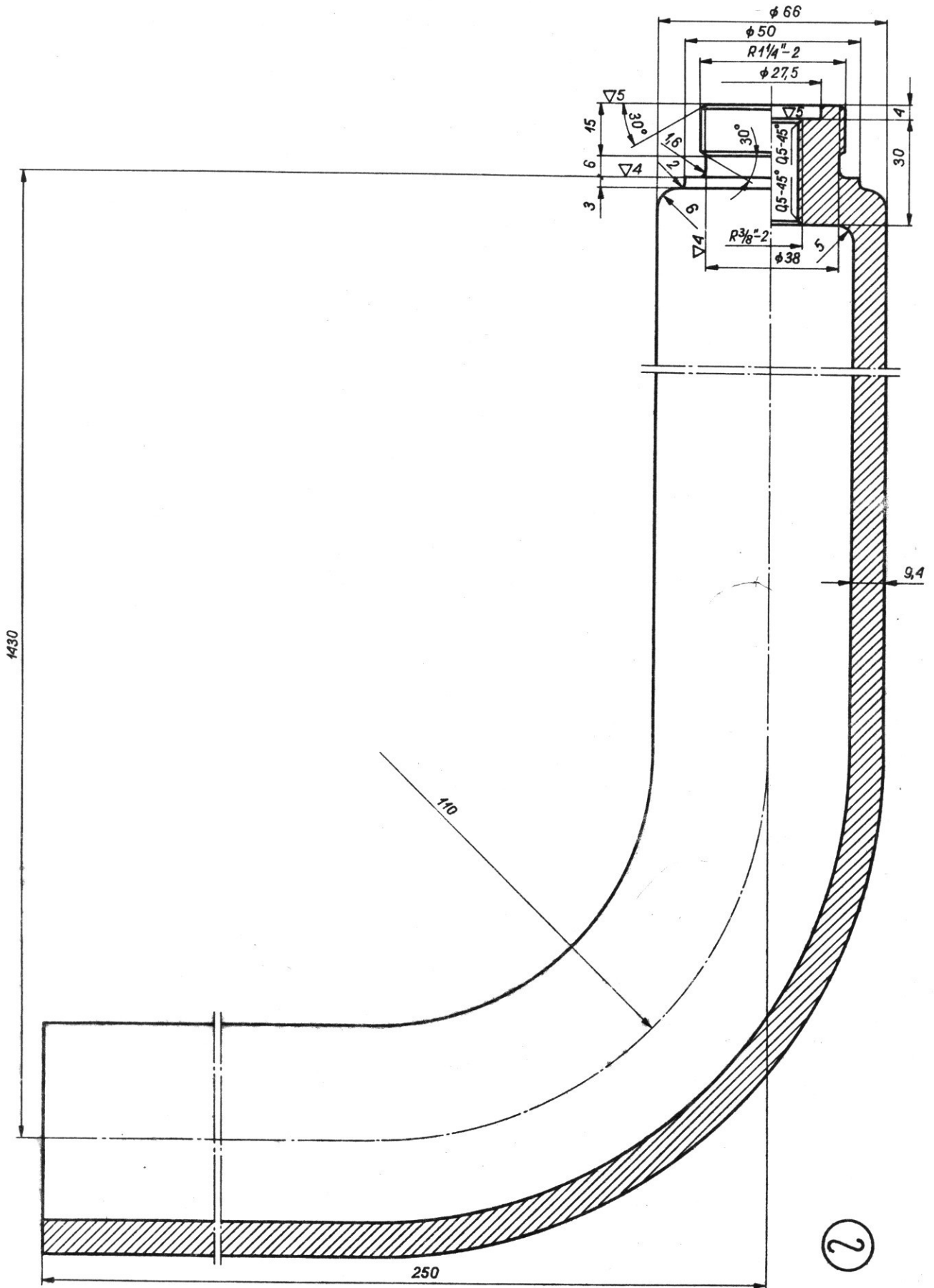


8976-20-1

Rys. 1. Króciec prosty (A)

2

Wymiary w mm



Rys. 2. Króciec zakończony kolanem (B)

8976-20-2