

BUDOWNICTWO SPECJALNE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Podziemne przekroczenia przeszkód terenowych gazociągami wysokiego ciśnienia	8975-07
	Płyzy rur ochronnych	Zamiast BN-68/8975-07
		Grupa katalogowa IV 18

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płyzy przymocowywane do rur ochronnych gazociągów, ułatwiające wprowadzenie rury ochronnej do rury przejściowej oraz zapewniające w przybliżeniu współśrodkowe usytuowanie rury ochronnej w stosunku do rury przejściowej.

1.2. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-73/H-93000 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych zwykłej jakości i niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Wymagania i badania PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie

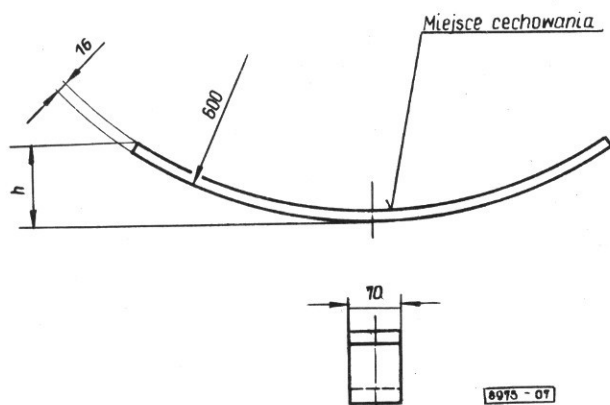
2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia płyzy rury ochronnej o wysokości $h = 170$ mm:

PŁOZA 170 BN-72/8975-07

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.



Tablica 1

h	90	120	150	170	200	250	265	280	290	300
Orientacyjna masa 10 sztuk kg	55,2	66,7	77,3	79,9	82,8	99,3	102,0	105,5	108,1	111,6

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 31 maja 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 15/1972 poz. 32)

Masę płyzy obliczono przyjmując masę właściwą stali $7,85 \text{ kg/dm}^3$.

3.2. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-72/H-84020. Gatunek stali — według uznania wytwórcy.

3.3. Wykonanie. Płyzy należy wykonywać z prętów płaskich wg PN-72/H-93202 lub PN-73/H-93000, stosując cięcie i wyginanie.

3.4. Cechowanie. Płyzy należy cechować wybierając w miejscu wskazanym na rysunku oznaczenie wg 2 bez zachowania części słownej.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Płyzy o tej samej wysokości należy wiązać miękkim drutem stalowym w wiązki po 10 sztuk.

4.2. Przechowywanie. Płyzy należy przechowywać w magazynach zamkniętych i suchych układając je na podkładach drewnianych lub regałach.

4.3. Transport. Płyzy należy przewozić zakrytymi środkami transportowymi. Podczas transportu płyzy zabezpieczyć przed opadami atmosferycznymi oraz przed przemieszczaniem się.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie materiału (3.2),
- sprawdzenie wykonania (3.3),
- sprawdzenie cechowania (3.4).

5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań. Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy, przy odbiorze partii płóz.

5.3. Przygotowanie partii płóz do badań. Do badań należy przedstawić partie liczące nie mniej niż 40 sztuk i nie więcej niż 400 sztuk płóz o tej samej wysokości i wykonanych z tego samego gatunku stali. Przedstawione do badań płozy należy układać w stopy po 10 sztuk.

5.4. Pobieranie próbek. Dla wykonania badań wg 5.1 a), c) i d) z partii płóz należy pobrać próbki w sposób losowy, w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba płóz w partii	Liczba płóz poddanych badaniu wg 5.1 a), c) i d)	Największa dopuszczalna liczba płóz nie odpowiadających wymaganiom normy ze względu na badania wg 5.1 a), c) i d)
40 ÷ 160	15	2
161 ÷ 400	25	3

5.5. Opis badań

5.5.1. Sprawdzenie kształtów i wymiarów należy przeprowadzać za pomocą szablonu, przez pomiar miarką z dokładnością do 1 mm.

5.5.2. Sprawdzenie materiału płóz polega na stwierdzeniu zgodności na podstawie atestu materiałowego przedstawionego przez wytwórcę.

5.5.3. Sprawdzenie wykonania należy przeprowadzić przez oględziny.

5.5.4. Sprawdzenie cechowania należy przeprowadzić przez oględziny.

5.6. Ocena wyników badań. Partię płóz poddaną badaniu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli w liczbie płóz poddanych badaniu wg 5.1 a), c) i d) liczba płóz nie odpowiadających wymaganiom normy jest dla poszczególnych badań mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 2, oraz gdy badanie wg 5.1 b) dało wynik dodatni.

W przypadku gdy chociażby dla jednego badania wg 5.1 a), c) lub d) liczba płóz nie odpowiadających wymaganiom normy jest większa od liczby podanej w tabl. 2, lub gdy badanie wg 5.1 b) dało wynik ujemny, całą partię płóz należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, bez przeprowadzania dalszych badań.

5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Zakład produkujący płozy powinien, na żądanie odbiorcy, wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych płóz oraz wyniki liczbowe badań.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ PŁÓZ NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia płóz uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy, może zostać przez wytwórnę przesortowana i przedstawiona do powtórnego badania, którego wynik jest ostateczny.

KONIEC