

BUDOWNICTWO SPECJALNE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-72</b>
	<b>Podziemne przekroczenia przeszkód terenowych gazociągami wysokiego ciśnienia</b>	<b>8975-06</b>
	<b>Płyzy gazociągów</b>	Zamiast BN-68/8975-06
		Grupa katalogowa IV 18

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są płyzy gazociągów ułatwiające wprowadzenie gazociągu do rury ochronnej, zapewniające w przybliżeniu współśrodkowe usytuowanie gazociągu w stosunku do rury ochronnej, oraz stanowiące izolację elektryczną pomiędzy gazociągiem i rurą ochronną.

### 1.2. Normy związane

PN-62/E-29050 Materiały elektroizolacyjne. Płyty papierowe utwardzone żywicą fenolową

PN-63/E-29051 Materiały elektroizolacyjne — konstrukcyjne. Płyty tkaninowe utwardzone żywicą fenolową

PN-64/E-29052 Materiały elektroizolacyjne. Płyty z tkaniny szklanej utwardzone żywicą fenolową klasy B

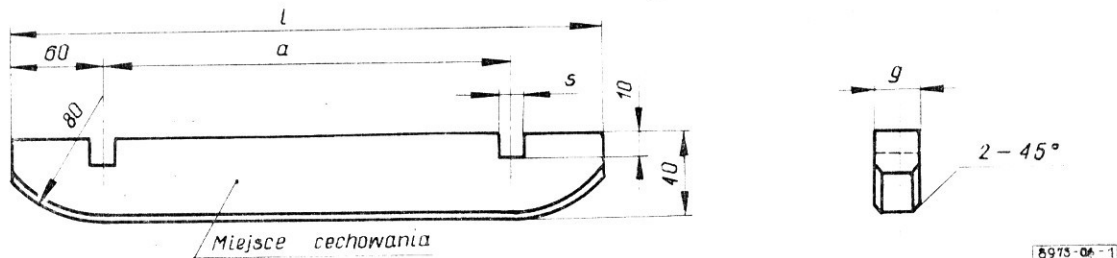
## 2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia płyzy gazociągu o długości  $l = 460$  mm:

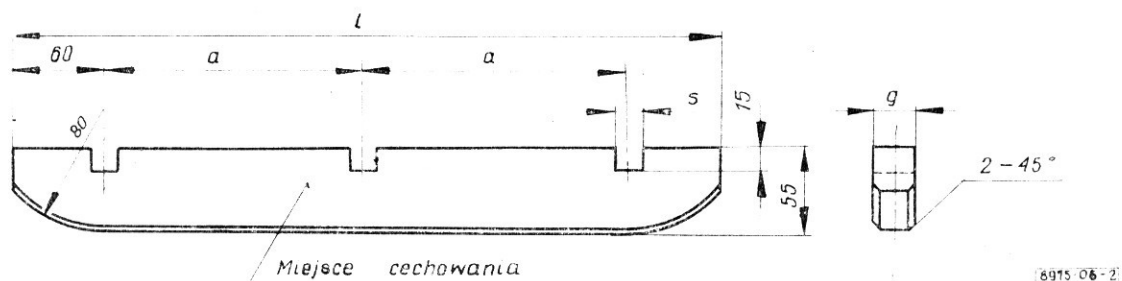
PŁOZA 460 BN-72/8975-06

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary w mm** — wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1.



Rys. 1. Płyzy 340 i 380



Rys. 2. Płyzy 460 580 i 760

Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”

Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 31 maja 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 15/1972 poz. 32)

Tablica 1

l	a	s		g		Orientacyjna masa 20 sztuk kg
340	220	11		14	±1	5,3
380	260					10,0
460	170	15	-0,5	25	±2	16,5
580	230					
760	320	21		35	±3	39,0

Masę płyzy obliczono przyjmując masę właściwą płyty 1,4 kg/dm<sup>3</sup>

**3.2. Materiał.** Płyty PFK wg PN-62/E-29050, płyty TFK3 wg PN-64/E-29051 lub płyty z tkaniny szklanej utwardzonej żywicą fenolową wg PN-64/E-29052, wg uznania wytwórcy.

**3.3. Wykonanie.** Płyzy należy wycinać z płyt wg 3.2 stosując obróbkę mechaniczną. Zadziory i ostre krawędzie należy stępić.

**3.4. Cechowanie.** Płyzy należy cechować wybierając w miejscach wskazanych na rys. 1 i 2 następujące znaki:

- oznaczenie wg 2 bez części słownej,
- numer serii produkcyjnej.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Płyzy tej samej długości należy wiązać miękkim drutem stalowym w wiązki po 20 sztuk.

**4.2. Przechowywanie.** Płyzy należy przechowywać w magazynach zamkniętych i suchych, układając je na podkładach drewnianych lub regałach.

**4.3. Transport.** Płyzy należy przewozić zakrytymi środkami transportowymi. Podczas transportu płyzy należy zabezpieczyć przed opadami atmosferycznymi oraz przed przemieszczaniem się.

#### 5. BADANIA

##### 5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie kształtu i wymiarów (3.1),
- sprawdzenie materiału (3.2),
- sprawdzenie wykonania (3.3),
- sprawdzenie cechowania (3.4).

##### 5.2. Miejsce i czas przeprowadzania badań.

Wszystkie rodzaje badań przeprowadza się u wytwórcy, przy odbiorze partii płyt.

**5.3. Przygotowanie partii płyt do badań.** Do badań należy przedstawić partie liczące nie mniej niż 40 sztuk i nie więcej niż 400 sztuk płyt o tej samej długości, wykonane z płyt tego samego ro-

dzaju i pochodzących z tej samej dostawy. Przedstawione do badań płyzy należy układać w stopy po 20 sztuk.

**5.4. Pobieranie próbek.** Dla wykonania badań wg 5.1 a), c) i d) z partii płyt należy pobrać próbki, w sposób losowy, w liczbie podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba płyt w partii	Liczba płyt poddanych badaniu wg 5.1 a), c) i d)	Największa dopuszczalna liczba płyt nie odpowiadających wymaganiom normy ze względu na badania wg 5.1 a), c) i d)
40 ÷ 160	15	2
161 ÷ 400	25	3

##### 5.5. Opis badań

**5.5.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów** należy przeprowadzić za pomocą szablonu, przez pomiar z dokładnością do 1 mm oraz suwmiarką z dokładnością do 0,1 mm.

**5.5.2. Sprawdzenie materiału** płyt polega na stwierdzeniu zgodności na podstawie atestu materiałowego przedstawionego przez wytwórcę.

**5.5.3. Sprawdzenie wykonania** należy przeprowadzić przez oględziny.

**5.5.4. Sprawdzenie cechowania** należy przeprowadzić przez oględziny.

**5.6. Ocena wyników badań.** Partię płyt poddaną badaniu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy gdy w liczbie płyt poddanych badaniu wg 5.1 a), c) i d), liczba płyt nie odpowiadających wymaganiom normy jest dla poszczególnych badań mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 2, oraz gdy badanie wg 5.1 b) dało wynik dodatni.

W przypadku gdy chociażby dla jednego badania wg 5.1 a), c) i d) liczba płyt nie odpowiadających wymaganiom normy jest większa od liczby podanej w tabl. 2, lub gdy badanie wg 5.1 b) daje wynik ujemny, całą partię płyt należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, bez przeprowadzania dalszych badań.

##### 5.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.

Zakład produkujący płyzy powinien, na żądani odbiorcy, wydać zaświadczenie zawierające krótki opis zbadanych płyt, wyniki liczbowe badań oraz rzeczywistą grubość płyt z jakich wykonano płyzy

#### 6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ PŁÓZ NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia płyt uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy, może zostać przez wytwórcę przesortowana i przedstawiona do powtórnego badania, którego wynik jest ostateczny.