

ODLEWNICTWO MODELE I RDZENNIC FORMIERSKIE	NORMA BRANŻOWA	BN-74 <hr/> 4042-14
	Odlewnicze zespoły modelowe Rdzennice metalowe Mechanizmy ustalające i mocujące <b>Ucha</b>	
	Grupa katalogowa IV 44	

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są ucha rdzennic metalowych przeznaczone do montowania w nich mechanizmów ustalających i mocujących wg BN-74/4042-01.

nizmu ustalającego typu C i mocującego typu R oraz średnicy otworu  $D = 20$  mm:

UCHO CR32x20 BN-74/4042-14

**2. Przykład oznaczenia**

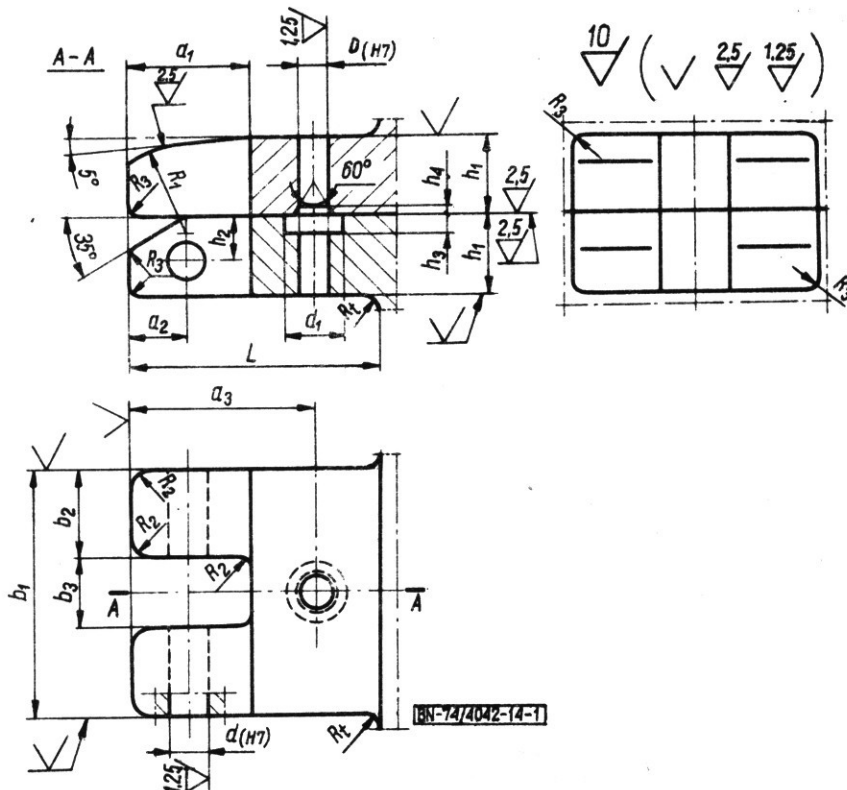
a) Ucha o wysokości  $h_1 = 24$  mm, do montażu mechanizmu ustalającego typu B i mocującego typu K oraz o średnicy otworu  $D = 16$  mm:

UCHO BK24x16 BN-74/4042-14

b) Ucha o wysokości  $h_1 = 32$  mm, do montażu mecha-

**3. Wymiary ucha dla mechanizmów typu:**

- AR - wg rys. 1 i tabl. 1,
- AK - wg rys. 2 i tabl. 2,
- BR - wg rys. 3 i tabl. 3,
- BK - wg rys. 4 i tabl. 4,
- CR - wg rys. 5 i tabl. 5,
- CK - wg rys. 6 i tabl. 6.



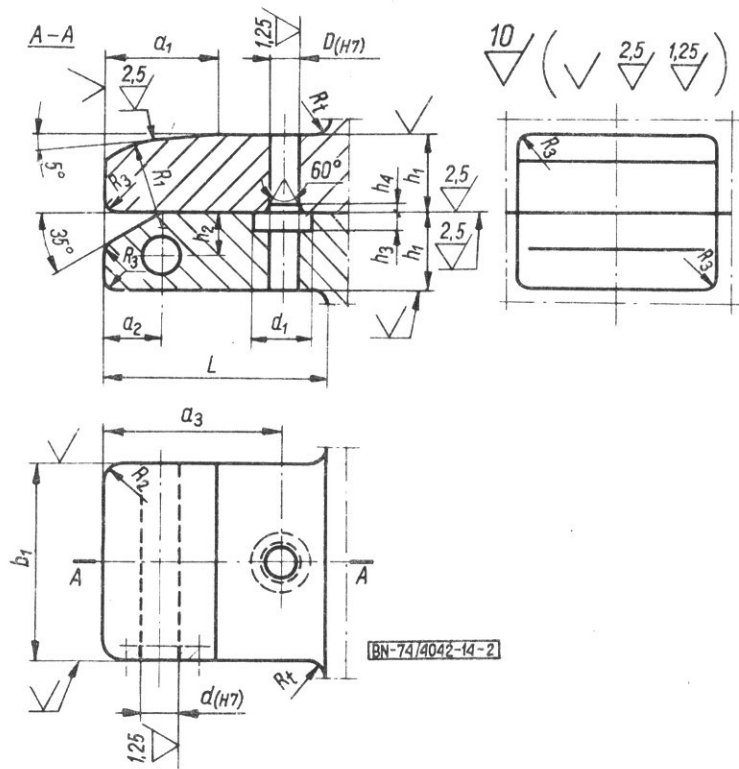
Rys. 1

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa Ministerstwa Przemysłu Maszyn Ciężkich i Rolniczych - Kraków  
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 3 grudnia 1974 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1975 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

Tablica 1

$D$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$d_1$	$D$	$L^{\text{1)}$	$R_1$	$R_2$	$R_3$	$R_t$		
mm																			
6	+0,012	16	9	3	1,5	25	12	36	50	18	14	11	8	45	18	3	2,5	ustala wykonawca	
8	+0,015					13	32	15	46	64	24	16							15
10		15	38	18		55							80	31	18	17	12		
12	+0,018	24					14	4	38	18	55	80							31
14			19	21															
16			21																

1) Dopuszcza się inny wymiar  $L$ .

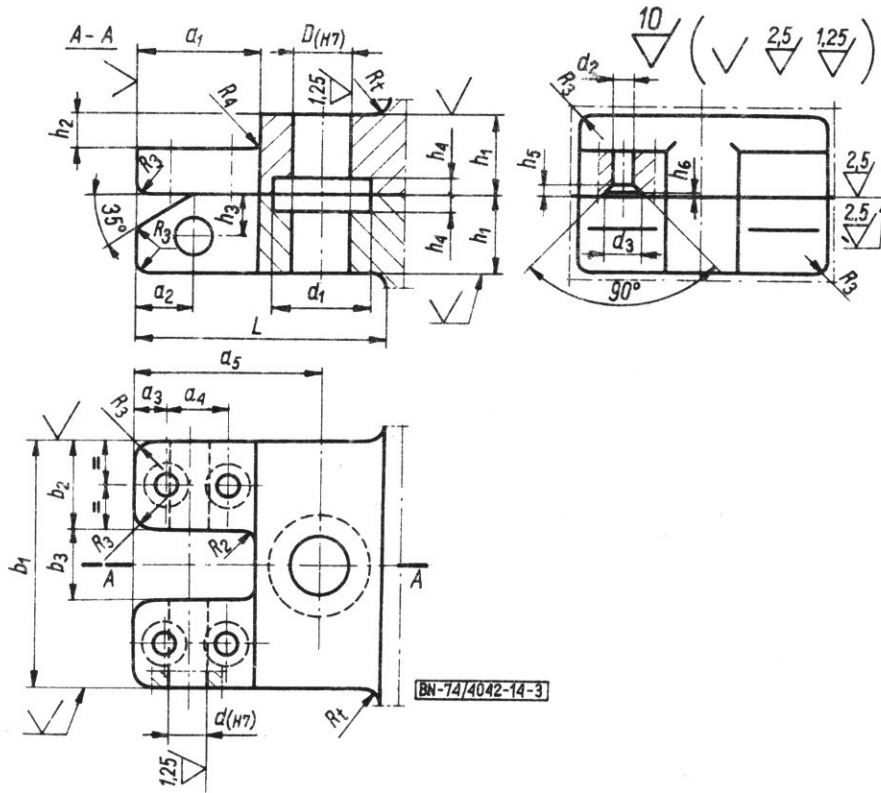


Rys. 2

Tablica 2

$D$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$b_1$	$d_1$	$d$	$L^{\text{1)}$	$R_1$	$R_2$	$R_3$	$R_t$		
mm																	
6	+0,012	16	9	3	1,5	25	12	36	40	11	8	45	18	3	1,5	ustala wykonawca	
8	+0,015					13	32	15	46	64							15
10		15	38	18		55					80	19	12	+0,018	70		
12	+0,018	24					14	4	38	18							55
14			19	21													
16			21														

1) Dopuszcza się inny wymiar  $L$ .

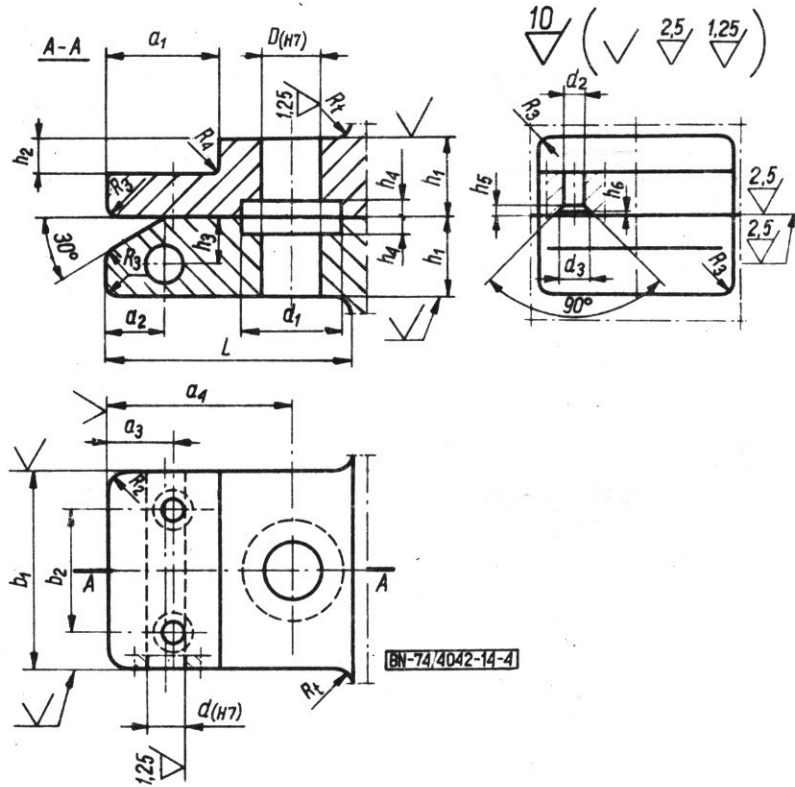


Rys. 3

Tablica 3

	D	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$h_5$	$h_6$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$a_4$	$a_5$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	d	$L^1$	$R_2$	$R_3$	$R_4$	$R_t$	
mm																									
12	+0,018	16	7	9	3	2	0,4	25	12	7	12	40	50	18	14	19	4,3	7,8	8	+0,015	53	3	2,5	1,5	ustala wykonawca
14		24	8	14	4	2,5	0,4	32	15	9	15	50	64	24	16	21	5,3	9,4	10		65	4	3	2	
16		32	10	19	5	3	0,5	38	18	12	16	60	80	31	18	23	6,4	11,4	12		80	5	4	2,5	
18		40	12	24	6	4	0,6	45	20	15	20	70	90	36	20	25	7,5	13,5	14		90	6	5	3	
20	+0,021	32	10	19	5	3	0,5	38	18	12	16	60	80	31	18	27	6,4	11,4	12	+0,018	80	5	4	2,5	ustala wykonawca
22		40	12	24	6	4	0,6	45	20	15	20	70	90	36	20	29	7,5	13,5	14		90	6	5	3	

<sup>1)</sup> Dopuszcza się inny wymiar L.

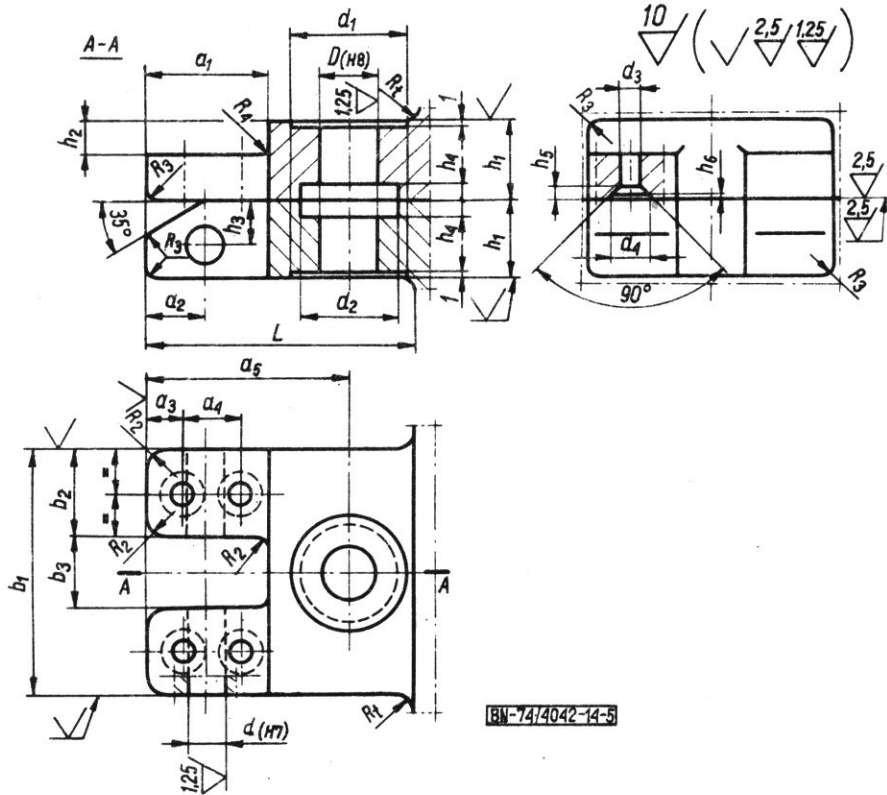


Rys. 4

Tablica 4

D	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$h_5$	$h_6$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$a_4$	$b_1$	$b_2$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d$	$L^{1)}$	$R_2$	$R_3$	$R_4$	$R_t$						
mm																											
12	+0,018	16	7	9	3	2	0,4	+0,1	25	12	15	40	40	28	19	+0,015	53	3	2,5	1,5	ustala wykonawca						
14		24	6	14	4	2,5	0,4		32	15	18	50	60	47	23							4,3	7,8	8	4	3	2
16		32	10	19	5	3	0,5		38	18	20	60	80	55	27							5,3	9,4	10	5	4	2,5
18		38	18	20	60	80	55		29	6,4	11,4	12	80	5	4							2,5					
20	+0,021	32	10	19	5	3	0,5	38	18	20	60	80	55	27	+0,018	80	5	4	2,5								
22														29							6,4	11,4	12				

<sup>1)</sup>Dopuszcza się inny wymiar L.

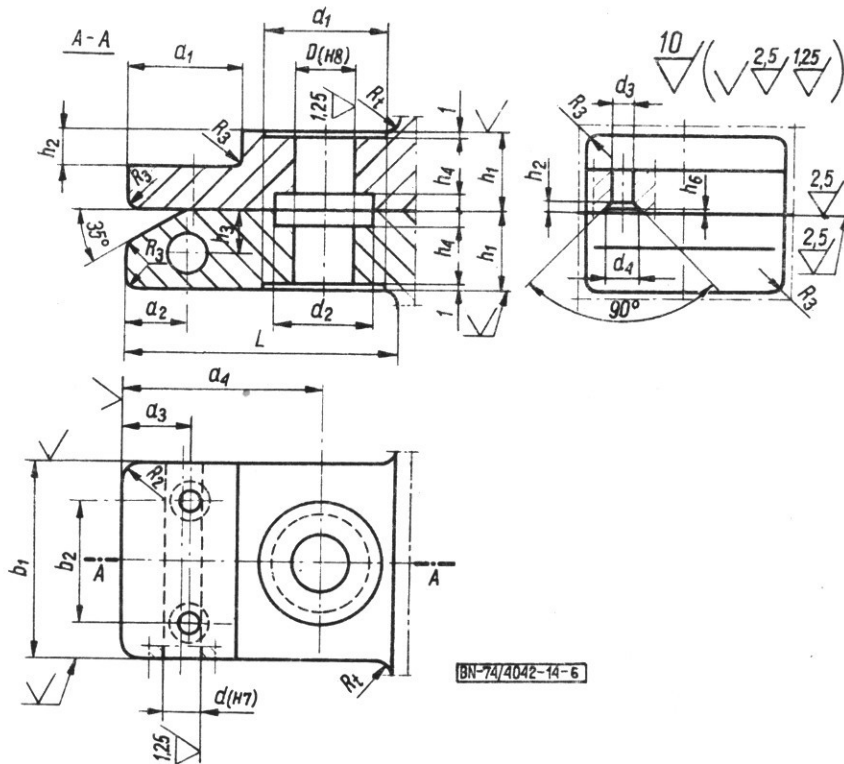


Rys. 5

Tablica 5

D	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$h_5$	$h_6$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$a_4$	$a_5$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	d	$L^1$	$R_2$	$R_3$	$R_4$	$R_t$					
mm																													
12	+0,018	16	7	9	3	2	0,4	+0,1	25	12	7	12	42	19	23	19	4,3	7,8	8	+0,015	55	3	2,5	1,5	ustala wykonawca				
14		24	8	14	4	2,5	0,4		32	15	9	15	53	23	29	23					27					21	33	25	70
16		32	10	19	5	3	0,5		38	18	12	18	65	27	36	27					38					29	38	29	85
18		40	12	24	6	4	0,6		45	21	15	24	78	31	42	33					42					36	42	36	90
20	+0,021	32	10	19	5	3	0,5	+0,1	38	18	12	18	65	27	36	27	6,4	11,4	12	+0,018	85	5	4	2,5	ustala wykonawca				
22		40	12	24	6	4	0,6		45	21	15	24	78	31	42	33					42					36	42	36	90

1) Dopuszcza się inny wymiar L.



Rys. 6

Tablica 6

$D$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$h_5$	$h_6$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$a_4$	$b_1$	$b_2$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d$	$f^{(1)}$	$R_2$	$R_3$	$R_4$	$R_1$		
mm																								
12	+0,018	16	7	9	3	2	0,4	25	12	15	42	40	28	23	19	4,3	7,8	8	+0,015	55	3	2,5	1,5	
14											44			27						21				60
16											53			29						23				70
18											55			33						25				75
20	+0,021	32	10	19	5	3	0,5	38	18	20	65	80	55	36	27	6,4	11,4	12	+0,018	85	5	4	2,5	
22											67			38						29				90

ustala wykonawca

1) Dopuszcza się inny wymiar  $L$ .

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

## 1. Normy związane

BN-74/4042-01 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Podział

2. Autorzy projektu normy: mgr inż. Czesław Jakimy-

szyn, mgr inż. Eugeniusz Patczyński, mgr inż. Zygmunt

Smoleń, mgr inż. Marian Wróblecki, Instytut Odlewnictwa.

3. Uwagi do wydania II. Wydanie II bez zmian.