



Rys. 2

Tablica 2

Wysokość h_1 wg BN-74/4042-01	d	L	l_1	l_2	l_3	D_1	D_M	D	d_1		
mm											
16	6	+0,018	24,5	14	2,5	1,8	18	M12×1,25	12	-0,027	10,2
	8	+0,022	25,5			2,0	20	M14×1,5	14		11,8
24	10		+0,027	33,5	22	3,5	2,0	22	M16×1,5	16	-0,033
	12	35,0		2,5			24	M18×1,5	18	15,8	
32	14	+0,027	43,0	30	4,5	2,5	26	M20×1,5	20	-0,033	17,8
	16		44,0			2,5	28	M22×1,5	22		19,8

5. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości wg PN-75/H-84019, zalecana stal 45.

6. Obróbka cieplna. Hartować do twardości HRC 45 do 50.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
BN-74/4042-01 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Podział

3. Autorzy projektu normy: mgr inż. Czesław Jakimyszyn, mgr inż. Eugeniusz Pałczyński, mgr inż. Zygmunt Smoleń, mgr inż. Marian Wróblecki, Instytut Odlewnictwa.

4. Uwagi do wydania II

Uaktualniono normy związane.