

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-77 4042-06
	Odlewnicze zespoły modelowe Płyty podmodelowe płaskie do formowania pod wysokimi naciskami	
	Grupa katalogowa IV 44	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płyty płaskie podmodelowe stosowane do formowania pod wysokimi naciskami na urządzeniach Disamatic typu 2011, 2013, 2032 oraz tulejki ustalające i korki tych płyt.

2. Podział. W zależności od typu urządzenia, do którego są przeznaczone, płyty podmodelowe dzieli się na trzy typy: 2011, 2013 i 2032. W zależności od konstrukcji tulejki ustalające dzieli się na typy A i B, a korki na typy A, B, C i D.

3. Przykład oznaczenia

a) płyty podmodelowej typu 2013:

 PŁYTA PODMODELOWA 2013 BN-77/4042-06

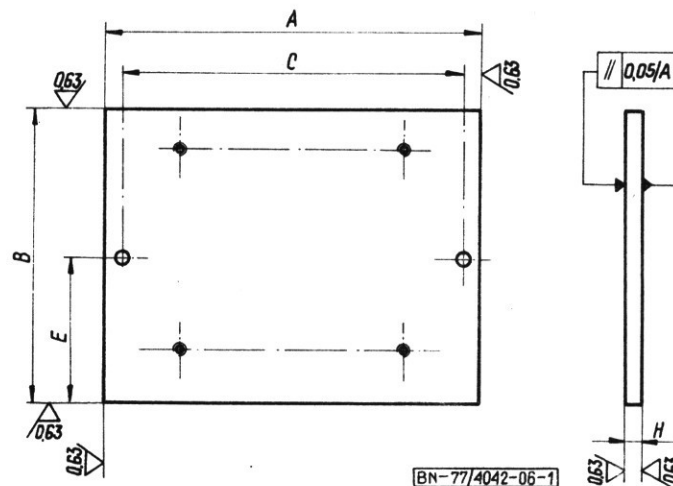
b) tulejki ustalającej typu A:

 TULEJKA USTALAJĄCA A BN-77/4042-06

c) korka typu B:

 KOREK B BN-77/4042-06

4. Główne wymiary płyt podmodelowych w mm – wg rys.1 i tablicy.

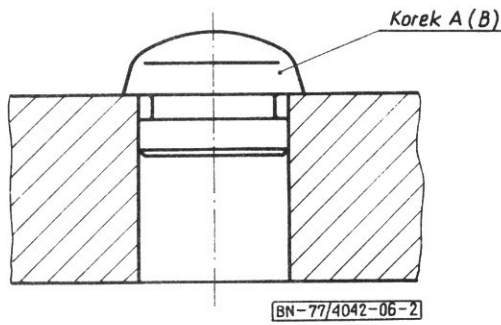


Rys. 1

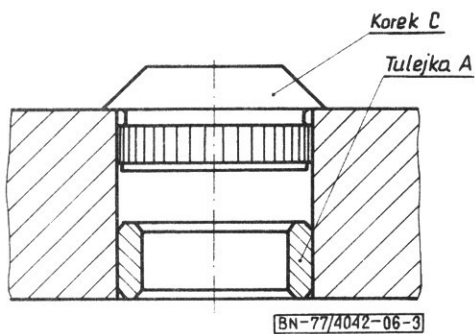
Typ płyty podmodelowej	A		B		C		E		H	
	Wartość	Tolerancja	Wartość	Tolerancja	Wartość	Tolerancja	Wartość	Tolerancja	Wartość	Tolerancja
2011	500	-0,05	390	-0,05	460	±0,02	190	-0,05	20	+0,5
2013	600	-0,1	470	-0,1	564		158		20	
2032	750	±0,05	567	±0,05	700	±0,025	152,4	±0,05	25	±0,2

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa – Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 7 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)

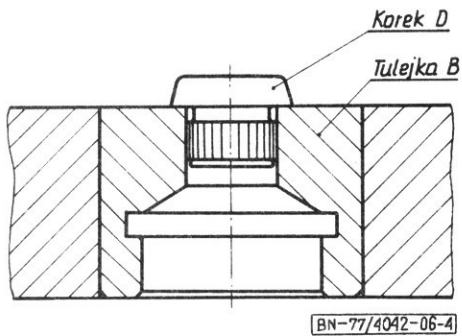
5. Zestawienie elementów ustalających - wg rys. 2 ÷ 4.



Rys. 2

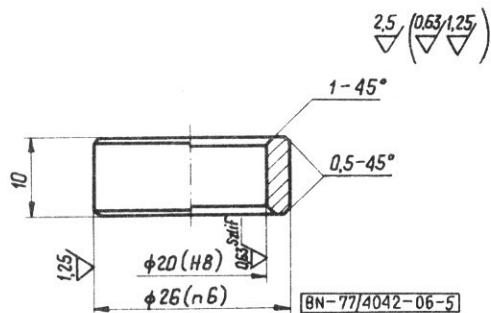


Rys. 3

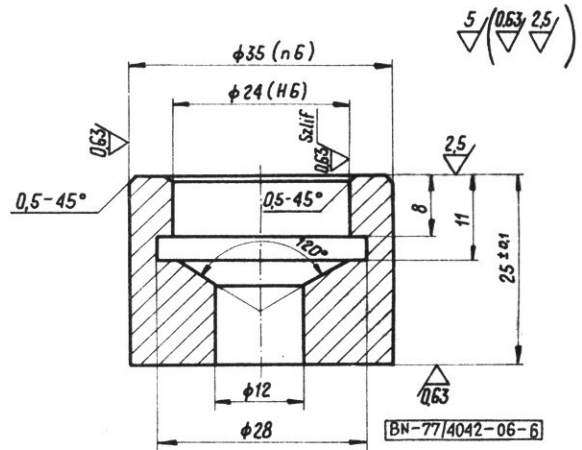


Rys. 4

6. Wymiary tulejek ustalających w mm typu A - wg rys. 5, typu B - wg rys. 6.

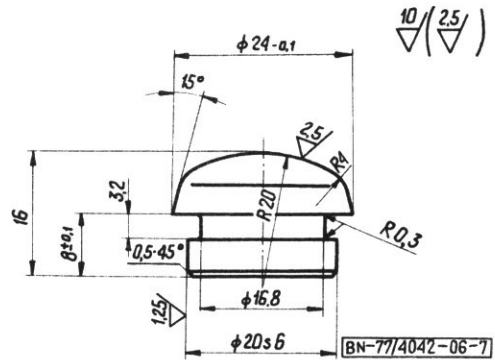


Rys. 5

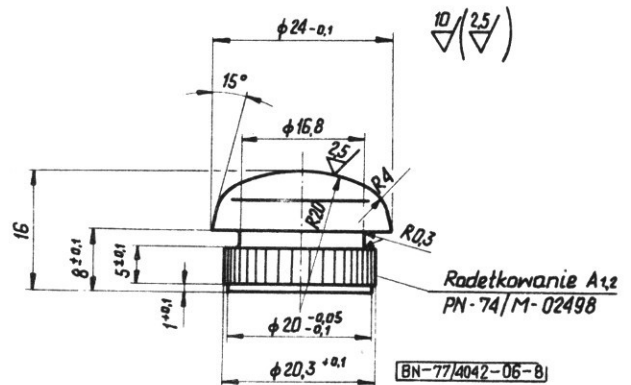


Rys. 6

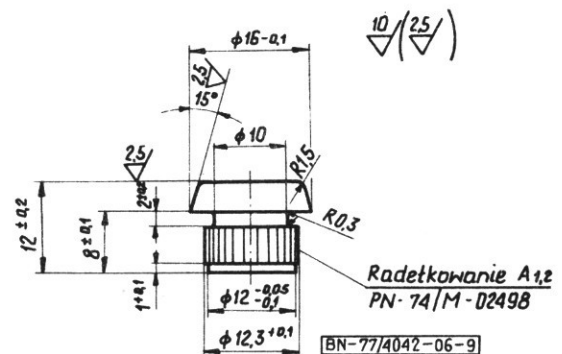
7. Wymiary korków w mm typu A - wg rys. 7, typu B - wg rys. 8, typu C - wg rys. 9, typu D - wg rys. 10.



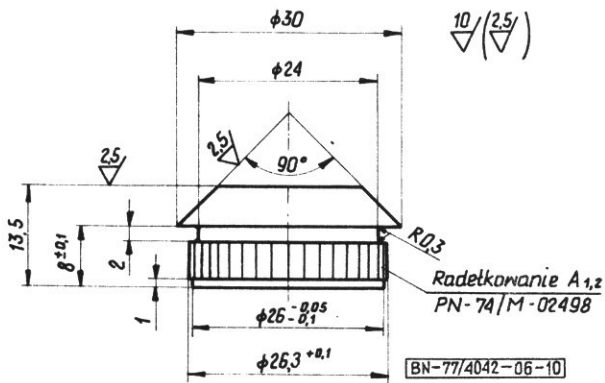
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

8. Materiał

- a) płyty podmodelowe – żeliwo szare wg PN-76/H-83101, zalecane żeliwo co najmniej ZI 200,
- b) tulejki ustalające – stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-75/H-84019, zalecana stal 45,
- c) korki – stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia wg PN-72/H-84020, zalecana stal St35.

9. Obróbka cieplna. Płyty podmodelowe po wstępnej obróbce skrawaniem należy poddać wyżarzaniu odprężającemu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

PN-76/H-83101 Żeliwo szare. Gatunki

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

kości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-74/M-02498 Radełkowanie. Rodzaje i podziały

3. Symbol wg SWW – 0737.

4. Autorzy projektu normy – mgr inż. Maciej Dyrek, mgr inż. Włodzimierz Sadzikowski, mgr inż. Zygmunt Smoleń, mgr inż. Ryszard Wiecheć – Instytut Odlewnictwa, Kraków.