

ODLEWNICTWO MODELE I RDZENNICE FORMIERSKIE	NORMA BRANŻOWA	BN-74 4042-01
	Odlewnicze zespoły modelowe Rdzennice metalowe Mechanizmy ustalające i mocujące Podział	Zamiast BN-64/4042-01
		Grupa katalogowa IV 44

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podział mechanizmów ustalających i mocujących oddzielne części rdzennic metalowych.

1.2. Zakres stosowania. Normę należy stosować przy projektowaniu i wykonywaniu rdzennic ze wszystkich stopów metali.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

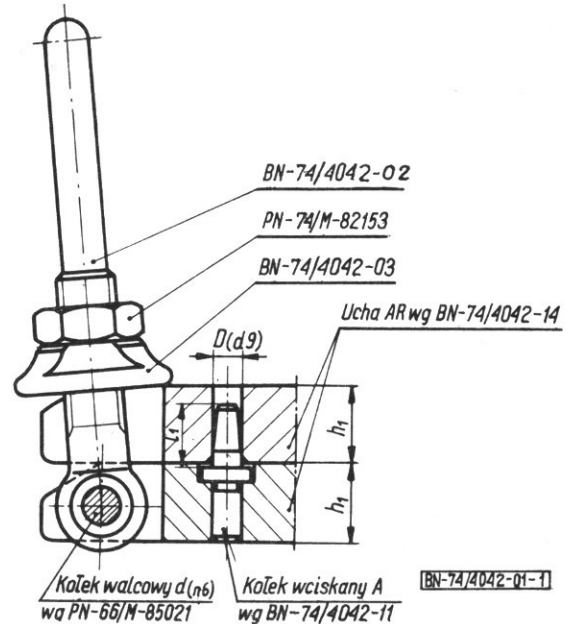
2.1. Mechanizmy ustalające

2.1.1. Typy. W zależności od rozwiązania konstrukcyjnego rozróżnia się trzy typy:

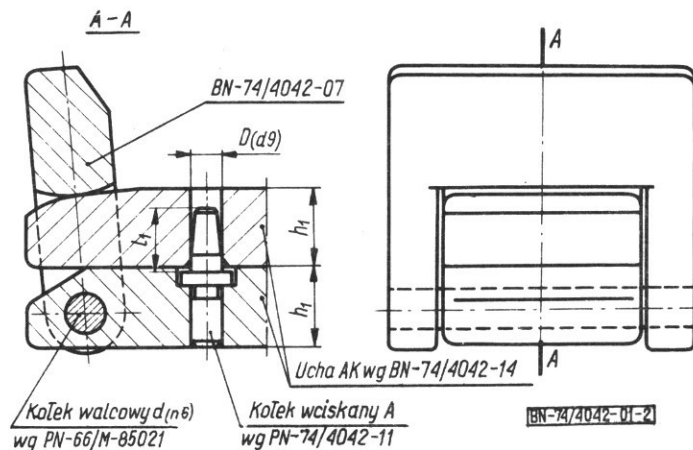
A - z kołkiem ustalającym wciskany jednośrednicowym, ucha bez tulejki ustalającej wg rys. 1 i 2,

B - z kołkiem ustalającym wciskany dwuśrednicowym, ucha z tulejką ustalającą wciskaną wg rys. 3 i 4,

C - z kołkiem ustalającym z gwintem, ucha z tulejką ustalającą z gwintem wg rys. 5 i 6.

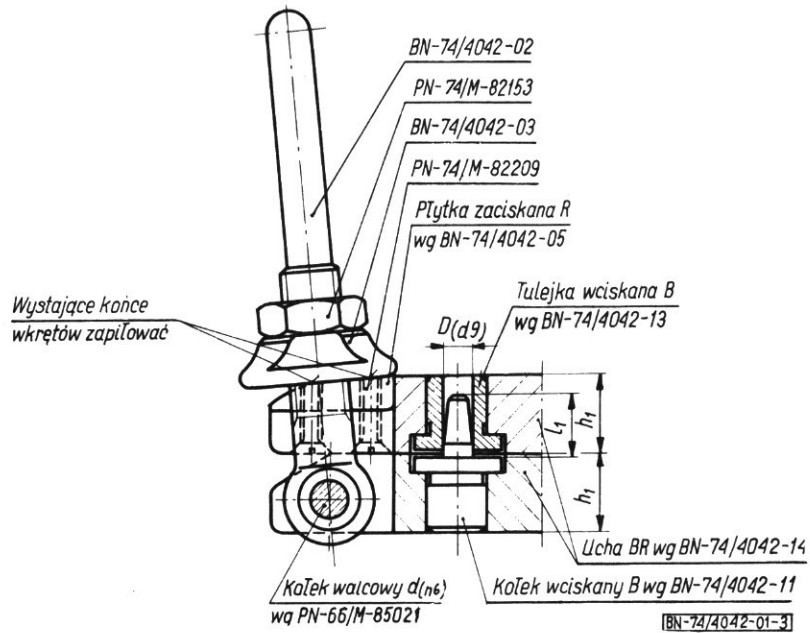


Rys. 1

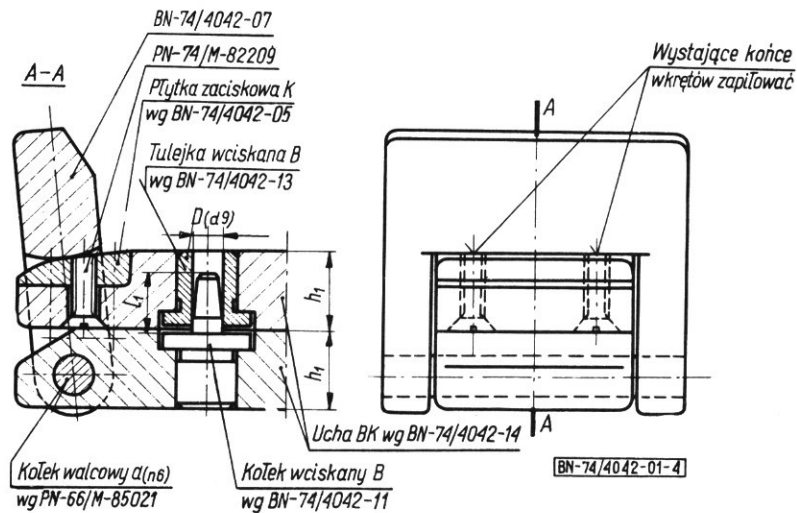


Rys. 2

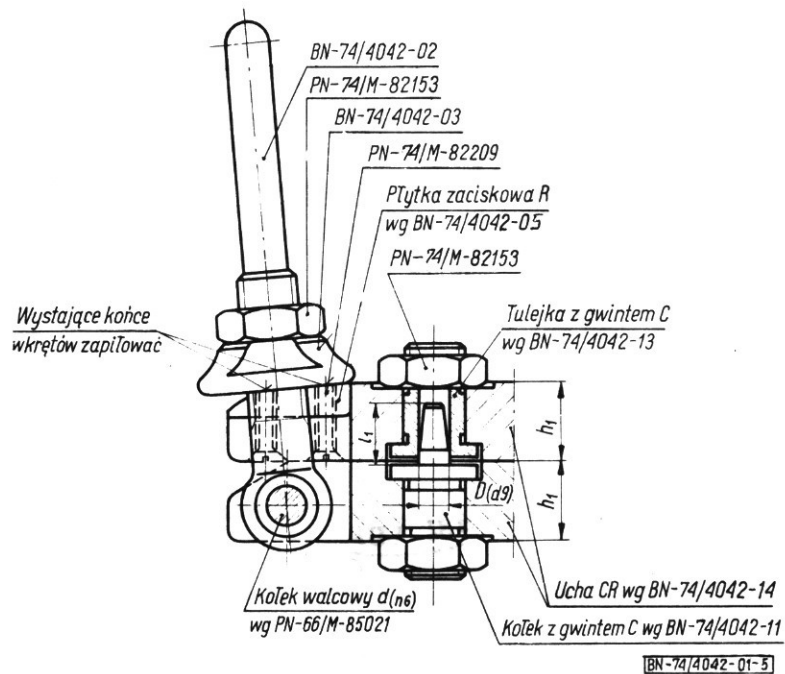
Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa Ministerstwa Przemysłu Maszyn Ciężkich i Rolniczych - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 3 grudnia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)



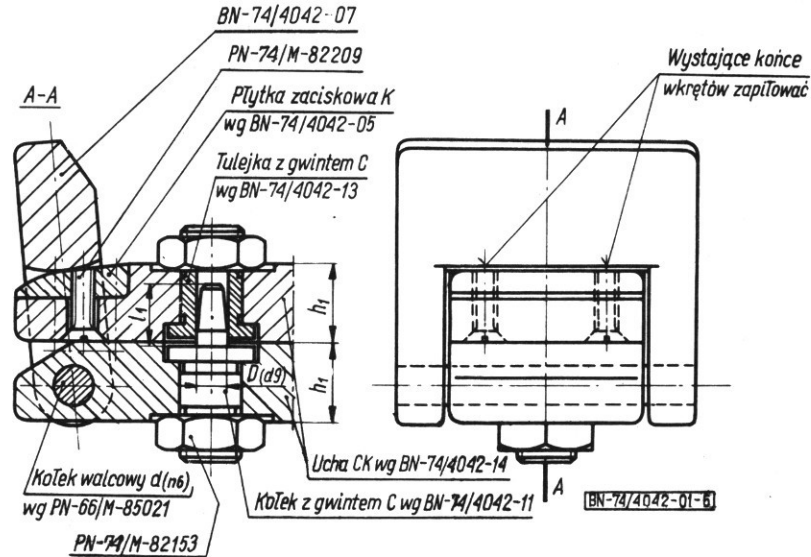
Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6

2.1.2. Rodzaje. W zależności od długości l_1 kołka ustalającego rozróżnia się dwa rodzaje:

- k - z krótkim kołkiem ustalającym,
- d - z długim kołkiem ustalającym.

2.1.3. Odmiany. W zależności od średnicy nominalnej kołka ustalającego D rozróżnia się sześć odmian o średnicy:

- $D = 6$ mm dla ucha o wysokości $h_1 = 16$ mm,
- $D = 8$ mm dla ucha o wysokości $h_1 = 16$ mm,
- $D = 10$ mm dla ucha o wysokości $h_1 = 24$ mm,
- $D = 12$ mm dla ucha o wysokości $h_1 = 24$ mm,
- $D = 14$ mm dla ucha o wysokości $h_1 = 32$ mm,
- $D = 16$ mm dla ucha o wysokości $h_1 = 32$ mm.

2.2. Mechanizmy mocujące

2.2.1. Typy. W zależności od rozwiązania konstrukcyjnego rozróżnia się dwa typy:

- R - zaciskane rączką wg rys. 1, 3 i 5,
- K - zaciskane klamrą wg rys. 2, 4 i 6.

2.2.2. Rodzaje. W zależności od zabezpieczenia ucha rdzennicy rozróżnia się dwa rodzaje:

- b - bez płytki zaciskowej wg rys. 1 i 2,
- p - z płytką zaciskową wg rys. 3, 4, 5 i 6.

2.3. Oznaczenie

2.3.1. Sposób budowy oznaczenia. Mechanizm ustalający lub mocujący oznacza się słownie, następnie podaje się wysokość ucha h_1 oraz symbole typu, rodzaju i odmiany dla mechanizmu ustalającego lub symbole typu i rodzaju dla mechanizmu mocującego.

2.3.2. Przykład oznaczenia

a) mechanizmu ustalającego zamontowanego w ucha o wysokości $h_1 = 24$ mm, w którego skład wchodzi kołek ustalający długi wciskany dwuśrednicowy o średnicy nominalnej $D = 12$ mm oraz tulejka ustalająca wciskana:

MECHANIZM USTALAJĄCY-24Bd12 BN-74/4042-01

b) mechanizmu mocującego z klamrą zaciskową zamontowanego w ucha o wysokości $h_1 = 24$ mm i wzmoczonego płytką zaciskową:

MECHANIZM MOCUJĄCY 24Kp BN-74/4042-01

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Normy związane

PN-74/M-82153 Nakrętki sześciokątne niskie
 PN-74/M-82209 Wkręty ze łbem stożkowym z gwintem na całej długości

PN-66/M-85021 Kołki walcowe

BN-74/4042-02 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Rączki zaciskowe

BN-74/4042-03 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Nakrętki zaciskowe

BN-74/4042-05 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Płytki zaciskowe

BN-74/4042-07 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Klamry zaciskowe

BN-74/4042-11 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Kółki ustalające

BN-74/4042-13 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Tulejki ustalające

BN-74/4042-14 Odlewnicze zespoły modelowe. Rdzennice metalowe. Mechanizmy ustalające i mocujące. Ucha

2. Autorzy projektu normy: mgr inż. Czesław Jakimyszyn, mgr inż. Eugeniusz Pałczyński, mgr inż. Zygmunt Smoleń, mgr inż. Marian Wróblecki, Instytut Odlewnictwa.

3. Uwagi do wydania II. Uaktualniono normy związane i poprawiono oczywiste błędy.