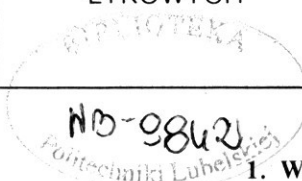


WYROBY Z WŁÓKIEN ŁYKOWYCH  	N O R M A   B R A N Ż O W A				<b>BN-86</b> <b>7527-02</b>	
	<b>Tkaniny techniczne z włókien łykowych podkładowe</b>					
	Zamiast BN-80/7527-02  Grupa katalogowa 1178					

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są tkaniny techniczne z włókien łykowych podkładowe przeznaczone do produkcji wykładzin i dywanów.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i oznaczenie asortymentu** — wg KTM, podbranza 1937, uzupełnione nazwą, marką fabryczną i szerokością wyrobu.

**2.2. Przykład oznaczenia** tkaniny z włókien łykowych wykończonej technicznej (1937-6), podkładowej

(4), z juty 100% (1), szarej (1), o kolejnym numerze branżowym (00-13) i liczbie kontrolnej (4), o marce fabrycznej HD 125 i szerokości 220 cm:

KTM 1937-641-100-134  
TKANINA JUTOWA PODKŁADOWA HD 125/220  
BN-86/7527-02

### 3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

**3.1. Zestawienie wymagań i metod badań** podano w tablicy.

**3.2. Stopnie jakości** — wg PN-85/P-06714.

Oznaczenie wg KTM <sup>1)</sup>	1937-641				1937-644		Metoda badania wg	
	HD 125	HD 135	Hd 220	HD 400	HDP 130	HDP 140		
Szerokość <sup>2)</sup> , cm	wg zamówienia odbiorcy						PN-81/P-04610	
Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup> , w stanie aklimatyzowanym	125 ±8	136 ±7	220 ±11	400 ±24	130 ±9	140 ±7	PN-85/P-04613	
Przędza	Ju 280 tex						zaświadczenie producenta	
	o	Ju 280 tex	Ju 280 tex	Ju 440 tex	Ju 420 tex	Lzs 280 tex		Lzs 320 tex
Liczba nitek na 1 dm	o	20 ±1	20 ±1	38 ±1	62 ±2	20 ±1	20 ±1	PN-80/P-04637
	w	22 ±1	25 ±1	22 ±1	50 ±2	23 ±1	23 ±1	
Siła zrywająca, daN, w stanie aklimatyzowanym, nie mniej niż	o	25	30	50	70	25	25	PN-84/P-04626
	w	25	30	45	75	25	25	
Splot	$\frac{1}{1}$						wzorca	

W przypadkach uzasadnionych dopuszcza się wytwarzanie innych tkanin podkładowych (nie wymienionych w tablicy) o wartościach parametrów techniczno-technologicznych uzgodnionych między dostawcą i odbiorcą, które w przypadkach utrzymania się w produkcji przez co najmniej 2 lata powinny być wprowadzone do normy.

<sup>1)</sup> Kolejne cyfry KTM, w zależności od szerokości, należy uzupełnić numerem branżowym i liczbą kontrolną wg dokumentacji techniczno-technologicznej.

<sup>2)</sup> Brzozy tkaniny mogą być zakończone krajką lub cięte — wg uzgodnienia między producentem i odbiorcą.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 20 marca 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1986, poz. 18)

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Każdą sztukę tkaniny należy nawinąć na rulon o średnicy uzgodnionej między producentem i odbiorcą i przewiązać w trzech miejscach sznurkiem.

Długość sztuk i wielkość odcinków — do uzgodnienia między producentem i odbiorcą.

Do końca każdego zwoju, jeżeli szczegółowe umowy nie przewidują inaczej, przymocować trwale przywieszoną zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak wytwórcy,
- oznaczenie tkaniny — wg KTM,
- symbol normy,
- długość, m,
- masę zwoju, kg,
- jakość i znak kontroli jakości.

Zwoje tkanin nie są opakowywane.

**4.2. Przechowywanie.** Tkaniny należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, przewiewnych i nienasłonecznionych, w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem i zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

Sztuki należy układać w odległości od urządzeń grzejnych i punktów oświetleniowych, zgodnej z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi.

**4.3. Transport.** Tkaniny powinny być załadowywane, przewożone, i wyładowywane zgodnie z obowiązującymi przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu środków transportowych, w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym oraz zabrudzeniem.

#### 5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzać zgodnie z PN-82/P-06706.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-80/7527-02**

- a) uaktualniono asortyment tkanin podkładowych,
- b) zweryfikowano wskaźniki technologiczno-użytkowe,
- c) uaktualniono oznaczenia — wg KTM.

**3. Normy i dokumenty związane**

PN-82/P-06706 Tkaniny, przędziny, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe, Badania odbiorcze

PN-85/P-06714 Tkaniny jutowe. Stopnie jakości

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Branżowe Zasady Budowy Kodu Towarowo-Materiałowego KTM, Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Łódź, 1978 r.

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

Instrukcja o ładowaniu i wyładowywaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załączniki do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r.)

**4. Autorzy projektu normy** — mgr inż. K. Abramowicz, mgr inż. R. Cieślakowska, mgr inż. M. Kieruczenko — COBR Przemysłu Lniarskiego oraz zespół specjalistów CzZPL WARTA i CzZPL STRADOM w Częstochowie.