

WYROBY WŁÓKIENNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Tkaniny oponowe (kordy) Wyznaczanie odporności termicznej kordów poliamidowych	7559-07
		Grupa katalogowa 1199

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest metoda wyznaczania odporności termicznej kordów poliamidowych.

1.2. Zakres stosowania metody. Podaną w normie metodę stosuje się do badania kordów poliamidowych surowych, stabilizowanych i impregnowanych.

1.3. Określenia. Odporność termiczna kodu poliamidowego — zachowana siła zerwania nitek kordowych poddanych działaniu ciepła, wyrażona w procentach.

2. METODA OZNACZANIA

2.1. Zasada metody polega na oznaczaniu siły zerwania próbek kordu przed i po wygrzewaniu w określonych warunkach, a następnie obliczeniu w procentach zachowanej siły zerwania.

2.2. Aparatura

- a) Zrywarka wg PN-79/P-04654.
- b) Suszarka z cyrkulacją gorącego powietrza, z termoregulatorem zapewniającym utrzymanie stałej temperatury z dokładnością do $\pm 2^\circ\text{C}$.

2.3. Próbkki do badań

2.3.1. Liczba próbek. Do badań należy stosować co najmniej 20 próbek, z których 10 poddaje się działaniu ciepła, a pozostałe 10 służy do oznaczania siły zerwania przed wygrzewaniem.

2.3.2. Wymiary próbek. Próbki stanowią odcinki nitek kordu o długości 500 mm, pobrane wg PN-73/P-04651.

2.3.3. Przygotowanie próbek do badań. Z każdego typu kordu przeznaczonego do badań należy przygotować 20 próbek o długości wg 2.3.2 i odpowiednio je oznaczyć. Próbkki przeznaczone do określania siły zerwania kordu bez działania ciepła należy klimatyzować wg PN-71/P-04602, a pozostałe 10 próbek swobod-

nie zwiniętych, należy poddać działaniu ciepła w suszarce w temperaturze 160°C w ciągu 2 h. Próbkki po wyjęciu z suszarki należy klimatyzować wg PN-71/P-04602, w warunkach klimatu normalnego, przez 24 h. Dopuszcza się prowadzenie badań w innych temperaturach, przy zachowaniu pozostałych warunków badania.

2.4. Wykonanie oznaczania. Wyznaczanie siły zerwania nitki kordu należy przeprowadzać wg PN-79/P-04654, z następującymi zmianami:

— długość odcinka pomiarowego powinna wynosić $250 \pm 0,5$ mm,

— prędkość przesuwu belki — 500 mm/min, przy czym najpierw należy poddać próbki kordu nie poddane działaniu ciepła, a potem próbki wygrzewane.

2.5. Obliczanie wyników. Odporność termiczną kordu (Q_t) obliczyć w procentach wg wzoru

$$Q_t = \frac{\bar{P}_2}{\bar{P}_1} \cdot 100$$

w którym:

\bar{P}_2 — średnia wartość siły zerwania nitek kordu po wygrzewaniu, daN.

\bar{P}_1 — średnia wartość siły zerwania nitek kordu nie poddanych działaniu ciepła, daN.

2.6. Dopuszczalna różnica między wynikami oznaczeń nie może przekraczać 5%.

2.7. Wynik końcowy oznaczania. Za wynik końcowy oznaczania należy przyjąć obliczoną wartość Q_t .

2.8. Protokół oznaczania powinien zawierać co najmniej:

- datę i miejsce oznaczania,
- symbol lub nazwę badanego kordu,
- warunki wykonania oznaczania,
- rodzaj użytej aparatury,
- wynik oznaczania,
- nazwisko i podpis wykonującego oznaczanie.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Gumowego „Stomil”
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego „Stomil” dnia 16 lutego 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”.

2. Normy związane

PN-71/P-04602 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Klimat normalny i aklimatyzacja próbek

PN-73/P-04651 Metody badań wyrobów włókienniczych. Przędza. Pobieranie próbek

PN-79/P-04654 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Wyznaczanie wskaźników przy rozciąganiu osiowym statycznym

3. Autorzy projektu normy — mgr Wiesława Urbańska i mgr Bogumiła Forycka — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”.