

SUROWCE WŁÓKIENNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Jedwab poliestrowy teksturowany	7551-15
	Torlen DTY	Grupa katalogowa 1194

BIBLIOTEKA

NB-8877

Włókienniki Lubelskie

WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest jedwab poliestrowy teksturowany metodą fałszywego skrętu cierną i magnetyczną na teksturarko-rozciągarkach, biały, matowy, w asortymentach handlowych 56, 84, 110, 167 dtex o nazwie handlowej Torlen DTY, przeznaczony na wyroby dziewiarskie i tkackie.

1.2. Określenia. Partia jedwabiu — wg PN-84/P-04651.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg KTM, podbranza 1272-215, uzupełnione nazwą wyrobu i numerem normy.

2.2. Przykład oznaczenia jedwabiu poliestrowego włókienniczego teksturowanego (1272-215), o masie liniowej 84 dtex, liczbie filamentów 20, matowego, w klasie M (-01), nawiniętego na cewki cylindryczne, z rezerwą (0-8), jakości 1 (1) i liczbie kontrolnej 3 (3):

KTM 1272-215-010-813

Torlen DTY BN-87/7551-15

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne

a) nawoje powinny mieć kształt zgodny z PN-81/P-63432 p. 4.1.1.3a) i 4.1.2.4b), być zabezpieczone przed samoczynnym odwijaniem się i zapewniać dobrą odwijalność jedwabiu,

b) zerwane końce jedwabiu na cewkach stożkowych powinny być związane trwałym węzłem, a końce nitki od węzła nie powinny być dłuższe niż 7 mm. Węzły powinny być wyłożone na jedną z powierzchni czołowych nawoju,

c) jedwab 1 stopnia jakości powinien być bez zabrudzeń; dla 2 stopnia jakości dopuszcza się zabrudzenia spieralne,

d) trwałość naniesionej preparacji nie może być krótsza niż 6 miesięcy, licząc od daty wysyłki.

3.2. Wymagania szczegółowe

3.2.1. Wymagania szczegółowe dotyczące asortymentu 56 f 20 teksturowanego na wrzecionach magnetycznych — wg tabl. 1.

Tablica 1

Nazwa wskaźnika	Stopień jakości		Metoda badania wg
	1	2	
1	2	3	4
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż	1,5	2,5	PN-83/P-04653 p. 2.7; z każdego nawoju przygotować i zważyć łącznie 20 odcinków o długości 500 mm, obciążenie wstępne 1,0 ±0,1 cN/tex
Wytrzymałość właściwa w stanie aklimatyzowanym, cN/tex, nie mniej niż	28,4		PN-84/P-04654 obciążenie wstępne 1,0 ±0,1 cN/tex
Wydłużenie zerwania w stanie aklimatyzowanym, %	26 ÷ 38		
Nierównomierność wybarwień w danej klasie wybarwialności z podziałem na klasy M, L, D, nie mniej niż	4	3	PN-73/P-04672 p. 3
Stopień skądzierzawienia, %	1)		PN-85/P-04655 p. 2.7
Współczynnik zmienności stopnia skądzierzawienia, %, nie więcej niż	1)		
Miejsca niesteksturowane na 100 cm dzianiny, nie więcej niż	1	3	3.3
Odchylenie zmiany długości od wartości ustalonej, %, nie więcej niż	±1,5		PN-75/P-04665
Nierównomierność masy liniowej (U%), wg Uster'a, nie więcej niż Normal Test	1,2	1,5	PN-75/P-04803 obciążenie wstępne 1,0 ±0,1 cN/tex, prędkość przesuwu jedwabiu 50 m/min, ustawienie Rotafilu S-3

Zgłoszona przez Instytut Włókien Chemicznych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 10 marca 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1987, poz. 16)

cd. tabl. 1

Nazwa wskaźnika	Stopień jakości		Metoda badania wg
	1 _w	2	
1	2	3	4
Włochatość na 100 km, sztuk nie więcej niż	6	15	PN-71/P-04671
Liczba węzłów, sztuk/kg, nie więcej niż	5	10	3.4
Minimalna masa nawoju, kg	0,7	0,2	nawoje należy zważyć z dokładnością do 10 g
¹⁾ Wartości wskaźnika zostaną wprowadzone do normy w terminie do 1987.12.31. Do tego czasu wartości wskaźników i metoda badania będą uzgadniane w umowach pomiędzy producentem i odbiorcą.			

3.2.2. Wymagania szczegółowe dotyczące asortymentów 84 f 20, 110 f 24, 167 f 32 teksturowanych na wrzecionach ciernych i magnetycznych — wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa wskaźnika	Stopień jakości		Metoda badania wg
	1	2	
1	2	3	4
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż	1,5	2,5	PN-83/P-04653 p. 2.7; z każdego nawoju przygotować i zważyć łącznie 20 odcinków o długości 500 mm, obciążenie wstępne 1,0 ±0,1 cN/tex
Wytrzymałość właściwa w stanie aklimatyzowanym, cN/tex, nie mniej niż	28,4		PN-84/P-04654 obciążenie wstępne 1,0 ±0,1 cN/tex
Wydłużenie zerwania w stanie aklimatyzowanym, %	26 ÷ 38		
Nierównomierność wybarwień w danej klasie wybarwiającości z podziałem na klasy M, L, D, nie mniej niż	4	3	PN-73/P-04672 p. 3
Stopień skędzierzawienia, %, jedwabiu teksturowanego — na wrzecionach ciernych — na wrzecionach magnetycznych	¹⁾		PN-85/P-04655 p. 2.7
Współczynnik zmienności stopnia skędzierzawienia, %, jedwabiu teksturowanego — na wrzecionach ciernych — na wrzecionach magnetycznych	¹⁾		
Miejsca niestekstutowane na 100 cm dzianiny, nie więcej niż	1	3	3.3
Odchylenie zmiany długości od wartości ustalonej, %, nie więcej niż	±1,5		PN-75/P-04655

cd. tabl. 2

Nazwa wskaźnika	Stopień jakości		Metoda badania wg
	1	2	
1	2	3	4
Nierównomierność masy liniowej (U%), wg Uster'a, nie więcej niż Normal Test	1,2	1,5	PN-75/P-04803 obciążenie wstępne 1,0 ±0,1 cN/tex, prędkość przesuwni jedwabiu 50 m/min, ustawienie Rotafilu S-3
Włochatość na 100 km, sztuk, nie więcej niż	6	15	PN-71/P-04671
Liczba węzłów, sztuk/kg, nie więcej niż	5	10	3.4
Masa nawoju, kg, nie mniej niż — nawoje pełne — nawoje niepełne	2,7 1,0	— 0,2	nawoje należy zważyć z dokładnością do 10 g
¹⁾ Wartości wskaźnika zostaną wprowadzone do normy w terminie do 1987.12.31. Do tego czasu wartości wskaźników i metoda badania będą uzgadniane w umowach pomiędzy producentem i odbiorcą.			

3.3. Wyznaczanie miejsc niestekstutowanych. Z po-branych zgodnie z PN-84/P-04651 do badań nawojów wykonać dzianinę na szydełkarce okrągłej jednołożyskowej o długości 100 cm w ten sposób, aby z każdego nawoju pobrać jednakową ilość jedwabiu. Na dzianinie policzyć miejsca niestekstutowane.

3.4. Wyznaczanie liczby węzłów. Należy policzyć węzły na powierzchni nawojów w próbie i ich liczbę podzielić przez masę netto próby w kilogramach.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Poszczególne nawoje jedwabiu poli-estrowego teksturowanego należy włożyć w torebki z folii lub równorzędne opakowania i umieścić w kartonie o wymiarach 690 × 457 × 600 mm w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem w czasie magazynowania i transportu. Kartony należy układać na paletach o wymiarach 1050 × 700 mm i zabezpieczyć je taśmą stalową lub polipropylenową.

4.2. Znakowanie. Do kartonu należy włożyć, a na boku kartonu nakleić etykietę zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę producenta,
- oznaczenie jedwabiu wg 2.1,
- literę F w przypadku jedwabiu teksturowanego metodą cierną,
- masę brutto i netto w kg,
- znak kontroli jakości,
- stopień jakości,
- datę pakowania.

4.3. Przechowywanie. Jedwab powinien być przechowywany w pomieszczeniach przewiewnych i ocienionych o temperaturze nie niższej niż 5°C, w sposób

zabezpieczający go przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

4.4. Transport. Jedwab powinien być załadowywany, przewożony i wyładowywany w warunkach zabezpieczających go przed uszkodzeniem i wilgocią, zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi¹⁾.

5. BADANIA ODBIORCZE

5.1. Miejsce odbioru. Odbiór powinien się odbywać w pomieszczeniu umożliwiającym swobodne wykonywanie czynności kontrolnych, oświetlonym światłem naturalnym lub odpowiednim sztucznym.

5.2. Rodzaje badań. Przy odbiorze partii jedwabiu należy stosować następujące rodzaje badań:

a) oględziny zewnętrzne polegające na sprawdzeniu zgodności partii ze specyfikacją oraz opakowania i oznakowania zgodnie z 4.1 i 4.2,

b) sprawdzenie organoleptyczne wymagań ogólnych ujętych w 3.1,

c) badania laboratoryjne polegające na sprawdzeniu zgodności partii z wymaganiami wg 3.2.

5.3. Pobieranie próbek do badań

5.3.1. Pobieranie próbek do badań organoleptycznych — wg PN-77/P-06748.

5.3.2. Pobieranie próbek do badań laboratoryjnych — wg PN-84/P-04651.

5.4. Ocena partii. Partię jedwabiu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie rodzaje badań przeprowadzone zgodnie z 5.2 spełniają wymagania normy.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Instytut Włókiennictwa, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

PN-84/P-04651 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Pobieranie próbek

PN-77/P-06748 Jedwab z włókien ciągłych chemicznych. Badania odbiorcze

PN-81/P-63432 Maszyny włókiennicze. Nawoje nitek. Terminologia. Pozostałe normy związane podano w tablicach.

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. Prawo przewozowe (Dz. U. z 28 listopada 1984 r. nr 53, poz. 272)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, poz. 68 z 1985 r.)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r.) wraz z późniejszymi zmianami (Mon. Pol. nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

Kod Towarowo-Materiałowy. Włókna Chemiczne. Zjednoczenie Przemysłu Włókien Chemicznych CHEMITEX, Łódź, 1979

3. Symbol wg KTM — 1272.

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Teresa Marchlewska, mgr inż. Stanisława Pilichowska-Gwóźdź, Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, mgr inż. Danuta Komorowska, doc. dr inż. Artur Różycki, Instytut Włókiennictwa, Łódź.