

SUROWCE WŁÓKIENNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Jedwab wieloskładnikowy skręcany	7551-13
		Grupa katalogowa 1194

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest jedwab wieloskładnikowy wiskozowo-poliestrowy i wiskozowo-poliamidowy, surowy, błyszczący, skręcany, o nominalnej masie liniowej 500 ÷ 1000 dtex i nominalnej liczbie skrętu 130 o kierunku S, przeznaczony do produkcji tkanin.

Udział procentowy składników:

jedwab wiskozowy — 70 ÷ 85%,

jedwab poliestrowy lub poliamidowy — 15 ÷ 30%.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg KTM, podbranza 1279-210, uzupełnione nazwą jedwabiu i numerem normy.

2.2. Przykład oznaczenia jedwabiu wieloskładnikowego celulozowo-syntetycznego (1279-210), wiskozowo-poliestrowego, o nominalnej masie liniowej 940 dtex, o skręcie S 130 (-36), błyszczącego, nawiniętego na nawoje szyszkowe (0-2), jakości 1 (1), liczbie kontrolnej GUS 9 (9):

KTM 1279-210-360-219

JEDWAB WIELOSZKŁADNIKOWY SKRĘCANY BN-84/7551-13

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Jedwab w partii przeznaczonej do odbioru powinien spełniać następujące wymagania:

a) nawoje powinny mieć kształt zgodny z PN-81/P-63432 p. 4.1.1.3b) i zapewniać dobrą odwijalność jedwabiu,

b) zerwane końce jedwabiu powinny być związane trwałym węzłem, a końce nitki od węzła nie powinny być dłuższe niż 7 mm; węzły powinny być wyłożone na czołową powierzchnię nawoju,

c) jedwab powinien być bez zaoliwień i zabrudzeń.

3.2. Wymagania szczegółowe — wg tablicy.

Nazwa wskaźnika	Wymagania	Metoda badania wg
Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej, %, nie więcej niż	±8	PN-83/P-04653
Wytrzymałość właściwa w stanie aklimatyzowanym, cN/tex, nie mniej niż	19	PN-79/P-04654
Liczba węzłów, sztuk/kg, nie więcej niż	3	3.5
Odchylenie liczby skrętu rzeczywistej od nominalnej, nie więcej niż	±15	PN-79/P-04652
Zmiana długości we wrzącej wodzie, %, <ul style="list-style-type: none"> — jedwab wiskozowo-poliestrowy — jedwab wiskozowo-poliamidowy 	10 ±4 15 ±6	PN-75/P-04665
Wilgotność rzeczywista w dostawach, %	4 ÷ 7	PN-71/P-04601

3.3. Rodzaje badań. Przy odbiorze partii jedwabiu należy stosować następujące rodzaje badań:

a) sprawdzenie opakowania i oznakowania przez oględziny zewnętrzne,

b) sprawdzenie wymagań ogólnych ujętych w 3.1,

c) sprawdzenie wymagań szczegółowych ujętych w 3.2.

3.4. Pobieranie próbek do badań jedwabiu — wg PN-73/P-04651.

3.5. Wyznaczanie liczby węzłów. Należy policzyć węzły na powierzchni nawojów w próbce i ich liczbę podzielić przez masę netto próbki w kilogramach.

3.6. Ocena partii jedwabiu. Partię jedwabiu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania dadzą wynik dodatni.

Zgłoszona przez Instytut Włókien Chemicznych
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 12 lipca 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 13 maja 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1985 poz. 10)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Nawoje jedwabiu wieloskładnikowego skręcanego należy owijać papierem i układać w skrzyniach drewnianych wg PN-74/O-79000 wyłożonych papierem pakowym, ścisłymi wstwami i rzędami, tak aby po przykryciu i przymocowaniu wieka nawoje nie przesunęły się.

4.2. Znakowanie. Na górnej warstwie nawojów jedwabiu w każdej skrzyni należy położyć, a na boku skrzyni nakleić etykietę zawierającą co najmniej następujące dane:

- a) nazwę producenta,
- b) oznaczenie jedwabiu wg 2.2,
- c) numer partii,
- d) masę brutto i netto, kg,
- e) datę produkcji.

4.3. Przechowywanie. Jedwab wieloskładnikowy skręcany powinien być przechowywany w pomieszczeniach suchych i przewiewnych w sposób zabezpieczający go przed wilgocią, nadmiernym wysuszeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

4.4. Transport. Jedwab wieloskładnikowy skręcany powinien być załadowany, przewożony i wyładowany w warunkach zabezpieczających go przed uszkodzeniem i wilgocią.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Włókien Chemicznych, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

PN-74/O-79000 Opakowania. Nazwy i określenia

PN-71/P-04601 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wilgotności

PN-73/P-04651 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Przędza. Pobieranie próbek

PN-79/P-04652 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Wyznaczanie skrętu

PN-83/P-04653 Metody badań wyrobów włókienniczych. Przędza i kabelek. Wyznaczanie masy liniowej

PN-79/P-04654 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Wyznaczanie wskaźników przy rozciąganiu osiowym statycznym

PN-75/P-04665 Metody badań wyrobów włókienniczych. Przędza i nici. Wyznaczanie zmiany długości

PN-81/P-63432 Maszyny włókiennicze. Nawoje nitek. Terminologia Kod Towarowo-Materiałowy. Włókna chemiczne. Zjednoczenie Przemysłu Włókien Chemicznych CHEMITEX, Łódź, 1979

3. Symbol wg KTM — 1279.

4. Autorzy projektu normy — Irena Mossakowska, inż. Henryka Ponikowska — Zakłady Włókien Chemicznych CHEMITEX-WISKORD, Szczecin, mgr inż. Teresa Marchlewska — Instytut Włókien Chemicznych, Łódź.