

MATERIAŁY JEDWABNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Włóczka wełnopodobna wieloskładnikowa teksturowana pneumatycznie	7551-11
	Wiskolan	Grupa katalogowa 1194

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest włóczka wełnopodobna wieloskładnikowa, wielobarwna z barwionego surowca, otrzymana w wyniku skręcenia dwóch lub trzech nitok jedwabiu wieloskładnikowego teksturowanego pneumatycznie wg BN-83/7551-12, o nominalnej masie liniowej $2600 \div 5900$ dtex i nominalnym skręcie Z 125, przeznaczona głównie do robót ręcznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg KTM, podbranza 1929-417, uzupełnione nazwą handlową i numerem normy.

2.2. Przykład oznaczenia włóczki wełnopodobnej teksturowanej, z jedwabiu wiskozowego i syntetycznego, wielobarwnej z barwionych surowców (1929-417), produkowanej w Zakładach Włókien Chemicznych CHEMITEX-WISKORD (-74), o masie liniowej 4400 dtex (4-4), jakości pierwszej (1), liczbie kontrolnej GUS (1):

KTM 1929-417-744-411
WISKOLAN BN-84/7551-11

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Włóczka w partii przeznaczonej do odbioru powinna spełniać następujące wymagania:

- a) motek włóczki powinien być foremny i powinien zapewniać dobrą odwijalność,
- b) włóczka powinna być czysta, bez zaoliwień i zabrudzeń,
- c) opakowania jednostkowe powinny zawierać motki o zbliżonym odcieniu barwy.

3.2. Wymagania szczegółowe — wg tablicy.

Nazwa wskaźnika	Stopień jakości		Metoda badania wg
	1	2	
Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej, %, nie więcej niż	±8	±9	PN-83/P-04653
Puszystość, %, nie mniej niż	¹⁾	¹⁾	¹⁾
Odchylenie rzeczywistej liczby skrętu od nominalnej, %, nie więcej niż	±10	±12	PN-79/P-04652
Odchylenie rzeczywistej masy motka od nominalnej, %, nie więcej niż	±5	±5	ważenie z dokładnością do 1% nominalnej masy motka
Wilgotność rzeczywista w dostawach, %	4 ÷ 7		PN-71/P-04601

¹⁾ Wartości liczbowe zostaną uzgodnione i wprowadzone do tablicy po opracowaniu normy czynnościowej na wyznaczenie puszystości.

3.3. Rodzaje badań. Przy odbiorze partii włóczki należy stosować następujące rodzaje badań:

- a) sprawdzenie opakowania i oznakowania przez oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymagań ogólnych, podanych w 3.1, metodą organoleptyczną,
- c) sprawdzenie wymagań szczegółowych, podanych w 3.2, metodami wg 3.2.

3.4. Pobieranie próbek — wg PN-73/P-04651.

3.5. Ocena partii. Partię włóczki należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania dadzą wynik dodatni.

Zgłoszona przez Instytut Włókien Chemicznych
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 5 stycznia 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 18 lipca 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1984 poz. 16)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Opakowanie jednostkowe. Motki włóczki o masie 100 g, pojedynczo lub po 5 sztuk, należy pakować w woreczki z folii. W woreczkach należy umieścić etykietę i zamknąć zaciskiem metalowym. Etykieta powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) udział procentowy składników, %,
- d) masę netto motka, g,
- e) nominalną masę liniową włóczki, dtex,
- f) oznaczenie jakości,
- g) informację o przeznaczeniu i sposobie konserwacji,

h) cenę,

i) uwagę: odcień barwy niepowtarzalny.

4.1.2. Opakowanie zbiorcze. Woreczki foliowe z włóczką należy pakować w worki. Każdy worek powinien zawierać 50 opakowań jednostkowych, zawierających 1 motek lub 10 opakowań jednostkowych zawierających 5 motków.

4.2. Przechowywanie. Włóczka Wiskolan, powinna być przechowywana w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, w sposób zabezpieczający ją przed wilgocią, nadmiernym wysuszeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

4.3. Transport. Włóczka Wiskolan powinna być załadowywana, przewożona i wyładowywana w warunkach zabezpieczających ją przed uszkodzeniem i wilgocią.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Włókien Chemicznych, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

PN-71/P-04601 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wilgotności

PN-73/P-04651, Metody badań wyrobów włókienniczych. Przędza. Pobieranie próbek

PN-79/P-04652 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Wyznaczanie skrętu

PN-83/P-04653 Metody badań wyrobów włókienniczych. Przędza i kabelek. Wyznaczanie masy liniowej

BN-83/7551-12 Jedwab wieloskładnikowy teksturowany pneumatycznie

Kod Towarowo-Materiałowy. Włókna chemiczne. Zjednoczenie Przemysłu Włókien Chemicznych CHEMITEX, Łódź 1979

3. Symbol wg KTM — 1929-417.

4. Autorzy projektu normy — inż. Henryka Ponikowska, Czesława Baranowska, Irena Mossakowska — Zakłady Włókien Chemicznych CHEMITEX-WISKORD, Szczecin; mgr inż. Teresa Marchlewska — Instytut Włókien Chemicznych, Łódź.