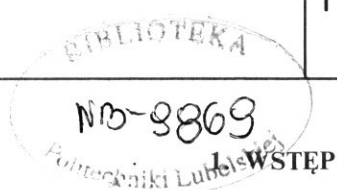


MATERIAŁY WEŁNIANE	N O R M A   B R A N Ż O W A		BN-88
	Tkaniny wełniane i wełnopodobne podpinkowe		7543-08
			Grupa katalogowa 1183



## 2. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

Przedmiotem normy są najniższe dopuszczalne wartości podstawowych wskaźników użytkowych, stopnie jakości, pakowanie, przechowywanie, transport i badania odbiorcze dla tkanin wełnianych i wełnopodobnych podpinkowych przeznaczonych dla zakładów konfekcyjnych.

**2.1. Wykonanie.** Tkaniny pod względem wyglądu i wykończenia powinny odpowiadać uzgodnionym wzorcom.

### 2.2. Zestawienie wymagań i metod badań

Wskaźnik	Tkaniny z udziałem				Metoda badania wg	
	100% ww		0 ÷ 80% ww			
	czesankowo-zgrzebne	zgrzebne	do 50% włókien celulozowych	powyżej 50% włókien celulozowych		
Siła zrywająca w stanie aklimatyzowanym, daN, nie mniej niż	15		15		PN-84/P-04626	
Zmiana wymiarów (-) po zamoczeniu, %, nie więcej niż <sup>1)</sup>	o	4,5	5	5,5	6	PN-73/P-04622
	w	4	4,5	4,5	5	
Trwałość zamocowania włókien, %, nie więcej niż <sup>2)</sup>					PN-75/P-04659	
Odporność wybarwień, stopień nie mniej niż	Intensywność barwy		jasna	średnia	ciemna	katalogu intensywności wybarwień
	woda	zmiana barwy	4	4	3-4	PN-63/P-04910
		zabrudzenie bieli	4	3-4	3-4	
	tarcie suche	zabrudzenie bieli	3-4	3-4	3	PN-87/P-04908
	rozpuszczalniki organiczne	zmiana barwy	4	4	4	PN-73/P-04923 metoda 1
		zabrudzenie bieli	4	4	4	

<sup>1)</sup> Dopuszczalną wartość zmiany wymiarów ze znakiem dodatnim (rozkurcz) ustala się na 1%.

<sup>2)</sup> Wartość wskaźnika zostanie podana do grudnia 1988 r.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 16 marca 1988 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1989 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

### 2.3. Stopnie jakości

**2.3.1. Podstawy stopniowania.** W tkaninach wyprodukowanych zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną i spełniających wymagania podane w 2.2 różni się dwa stopnie jakości: jakość 1 i 2, w zależności od:

a) wielkości odchyłek wskaźników technologicznych wymienionych w 2.3.2,

b) liczby błędów określonych w PN-73/P-06709, podanych w 2.3.3 i scharakteryzowanych w 2.3.4, występujących w sztuce tkaniny o określonej długości.

#### 2.3.2. Dopuszczalne odchyłki wybranych wskaźników technologicznych

Wskaźnik	Jakość		
	1	2	
Szerokość	Zgodna z dokumentacją techniczno-technologiczną	Dopuszczalna ujemna odchyłka zwiększona najwyżej	3 krotnie
Masa liniowa			2 krotnie
Zwiększenie odchyłki dodatniej nie wpływa na klasyfikację jakościową.			

#### 2.3.3. Dopuszczalna liczba błędów występujących w sztukach o długości 40 m

Jakość	Dopuszczalna liczba błędów
1	10
2	20
W sztukach o innej długości niż 40 m, liczbę błędów należy odpowiednio przeliczyć.	

#### 2.3.4. Charakterystyka błędów wpływających na jakość tkaniny

Nr indeksu i nazwa błędu wg PN-73/P-06709	Wielkość błędu	
	jakość 1	jakość 2
040 Plamy nie tłuste najdłuższy wymiar mm	powyżej 5 do 35	powyżej 35 do 150 nie więcej niż 3 przypadki
Blizny osnowowe		
081 — jednonitkowe	powyżej 50 do 200	powyżej 200 do 800
082 — dwunitkowe mm	powyżej 20 do 100	powyżej 100 do 300

cd. tablicy

Nr indeksu i nazwa błędu wg PN-73/P-06709	Wielkość błędu	
	jakość 1	jakość 2
083 Blizny wątkowe jednonitkowe mm	od 200 do pełnej szerokości tkaniny	
140 Dziury, najdłuższy wymiar mm	do 10 nie więcej niż 2 przypadki	powyżej 10 do 50
Pasty wątkowe		
050 — pomieszenia	do 100	powyżej 100 do 200
170 — rozrzedzenia		
180 — zagęszczenia mm		
276 Zniekształcona powierzchnia — łysina najdłuższy wymiar mm	od 20 do 40 nie więcej niż 2 przypadki	powyżej 40
<p>Przy ustalaniu stopnia jakości nie są brane pod uwagę:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— błędy występujące po lewej stronie i niewidoczne po prawej stronie tkaniny,</li> <li>— błędy występujące na odległości do 1,5 cm od skraju tkaniny.</li> </ul> <p>Błędy niedopuszczalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— plamy tłuste,</li> <li>— blizny osnowowe powyżej dwóch nitok,</li> <li>— blizny wątkowe wielonitkowe,</li> <li>— skosy i łuki powyżej 5%.</li> </ul> <p>Jeżeli występuje skupienie błędów na odcinku do 2 m, należy stosować cięcie u producenta. Dopuszczalna minimalna długość odcinka po cięciu 14 m, dopuszczalna maksymalna liczba odcinków po cięciu: 3.</p>		

**2.3.5. Ustalenie stopnia jakości** — wg PN-75/P-06716 p. 2.4, uwzględniając postanowienia zawarte w niniejszej normie p. 2.3.3 i 2.3.4.

### 3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg PN-85/P-06711.

### 4. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z PN-82/P-06706.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego, Łódź.

**2. Normy związane**

PN-82/P-06706 Tkaniny, przędziny, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe. Badania odbiorcze

PN-73/P-06709 Tkaniny. Błędy

PN-85/P-06711 Tkaniny, dzianiny i przędziny. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-75/P-06716 Tkaniny wełniane. Stopnie jakości

Pozostałe normy związane podano w p. 2.2 w tablicy.

**3. Autor projektu normy** — mgr inż. Romana Idasz — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego, Łódź.