

WYROBY WŁÓKIENNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Przędza wełniana, wełnopodobna i mieszankowa zgrzebna tkacka	7541-08
		Zamiast BN-72/7541-08
		Grupa katalogowa 1181

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest przędza wełniana, wełnopodobna i mieszankowa zgrzebna pojedyncza surowa i barwiona, przeznaczona do sprzedaży.

1.2. Określenia

1.2.1. przędza wełniana – przędza z włókien wełnianych z domieszką innych włókien do 15%,

1.2.2. przędza wełnopodobna – przędza z włókien chemicznych,

1.2.3. przędza mieszankowa – przędza z włókien wełnianych z udziałem włókien chemicznych powyżej 15%,

1.2.4. przędza wieloskładnikowa – przędza składająca się z więcej niż dwóch rodzajów włókien: chemicznych lub naturalnych i chemicznych,

1.2.5. błędy przędzy – wg PN-76/P-06743.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie – wg KTM, podbranża 1925.

2.2. Przykład oznaczenia przędzy wełnianej zgrzebnej (1925) z wełny 100% (1), tkackiej (1), surowo białej (1), pojedynczej (1), na kopcach z przędzarek obrączkowych (2), masie liniowej 125 tex, składzie surowcowym:

wełna 21 μ m Australijska prana klasa 3 – 92%
poliamidowe włókno cięte – 8%

razem – 100%

wyprzęd 95% (001), liczbie kontrolnej (4), uzupełniony nazwą handlową przędzy i numerem normy:

KTM 1925-111-120-014

Przędza wełniana zgrzebna tkacka BN-85/7541-08

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Wymagania ogólne

a) nawoje przędzy powinny być tak uformowane, aby zapewniły prawidłowe odwijanie,

b) partia przędzy w 1 jakości powinna mieć jednolity odcień,

c) w jakości 1 nie dopuszcza się

- nalotów obcych włókien,

- zabrudzeń i zatłuszczeń,

- zanieczyszczeń roślinnych,

d) dopuszcza się kaszowatość przędzy w przypadku przędz:

- o masie liniowej powyżej 200 tex,

- przeznaczonych na tkaniny drapane i pilśnione,

- z udziałem odpadków bawełnianych.

3.2. Wymagania szczegółowe i metody badań – wg załączników 1 ÷ 3.

3.3. Wyznaczanie liczby błędów3.3.1. Charakterystyka dopuszczalnych błędów

Zgrubienia – odcinki przędzy przekraczające jej podwójną średnią średnicę.

Pocienia – odcinki przędzy poniżej połowy jej średniej średnicy.

Zgrubienia i pocienia występujące na długości od 15 do 150 mm należy liczyć jako jeden błąd, każde następne przekroczenie 150 mm należy liczyć jako kolejny błąd.

Skrećki – pętle utworzone z przędzy.

Pęczki – splecione włókna częściowo złączone z przędzą w sposób uniemożliwiający ich odłączenie w czasie procesów przewijania – o wielkości powyżej 2 mm.

Zanieczyszczenia roślinne – widoczne cząstki roślin, wymagające usunięcia z tkaniny.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 19 lipca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1985 poz. 24)

3.3.2. Sposób wyznaczania. Liczbę błędów należy wyznaczać na długości 2 km przędzy pobranej do badań zgodnie z PN-84/P-04651.

Przędzę należy przewinąć na dowolnym urządzeniu do przewijania (motek, motowidło itp.) nad kontrastowym tłem, z prędkością umożliwiającą spostrzeżenie, zakwalifikowanie i zarejestrowanie błędu. Przędza w czasie przewijania i obserwacji powinna być oświetlona światłem dobrze uwidaczniającym błędy. Każdy zauważony błąd należy odpowiednio zakwalifikować i zarejestrować. W przypadkach spornych, błędy należy wycinać i umieszczać na kartonie o barwie kontrastowej. Po przewinięciu wymaganej długości przędzy należy ustalić liczbę błędów i odnieść do długości 1 km jako jednostki przeliczeniowej.

Dopuszcza się określanie liczby błędów na snowarce lub w tkaninie wg przyjętej zasady określania błędów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-74/7540-01 p. 1 ÷ 4.

5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze - wg BN-74/7540-01 p. 5 ÷ 8.

Sprawdzenie wymagań ogólnych wymienionych w 3.1 - na próbkach pobranych do badań zgodnie z PN-84/P-04651.

K O N I E C

Załączniki 3

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/7541-08

- a) zaktualizowano zakres i poziom wymagań jakościowych,
- b) podwyższono wartości wskaźnika wytrzymałości,
- c) rodzaje błędów występujące w wymaganiach szczegółowych rozszerzono o pęczki, nie zwiększając dotychczasowej łącznej liczby błędów,
- d) przyjęto 150 mm jako górną granicę długości zgrubień i pocienień,
- e) podwyższono wartość współczynnika zmienności siły zerwania.

3. Normy i dokumenty związane

PN-84/P-04651 Metody badań wyrobów włókienniczych, Nitki. Pobieranie próbek

PN-76/P-06743 Przędza wełniana zgrzebna pojedyncza. Błędy

BN-74/7540-01 Przędza wełniana i wełnopodobna zgrzebna. Pakowanie, przechowywanie, transport i badania odbiorcze.

Pozostałe normy związane podano w załącznikach.

Branżowe zasady budowy i aktualizacji Kodu Towarowo-Materiałowego, KTM Łódź: Zjednoczenie Przedsiębiorstw Wełniarskich Północ, 1977.

4. Symbol wyrobu wg KTM - 1925.

5. Autorzy projektu normy - mgr inż. Ewa Gayczak, mgr inż. Romana Idasz, inż. Marianna Wajda - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego, Łódź.

ZESTAWIENIE WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH DLA PRZĘDZY ZGRZEBNEJ TKACKIEJ WĘLNIANEJ I MIESZANKOWEJ

Wskaźnik			Jakość	Masa liniowa nominalna przędzy, tex												Metoda badania wg				
				500	400	340	260	220	200	150	125	100	84	80	72		64	60		
Odchylenie masy liniowej rzeczywistej od nominalnej, %, nie więcej niż			1	±11,0	±9,0	±9,0	±8,0	±7,0	±7,0	±6,0	±5,5	±5,0	±4,0	±4,0	±4,0	±3,5	±3,5	PN-83/P-04653		
			2	±16,5	±13,5	±13,5	±12,0	±10,5	±10,5	±9,0	±8,0	±7,5	±6,0	±6,0	±6,0	±5,0	±5,0			
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż			1	7,0	7,0	7,0	7,0	6,5	6,5	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5	PN-83/P-04653		
			2	12,6	12,6	12,6	12,6	11,7	11,7	9,9	9,9	9,0	9,0	8,1	8,1	8,1	8,1			
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż 1)			osnowa	1	2,3	2,7	2,7	2,7	3,1	3,1	3,1	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7	3,9	PN-84/P-04654		
				2	1,6	1,9	1,9	1,9	2,2	2,2	2,2	2,4	2,4	2,6	2,6	2,6	2,7		2,7	
			pół-osnowa	1	1,6	1,9	1,9	1,9	2,3	2,3	2,3	2,8	2,8	2,9	2,9	2,9	2,9		3,2	3,2
				2	1,1	1,3	1,3	1,3	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0	2,0	2,0	2,2		2,2	
			wątek	1	1,8	2,2	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5	3,1	3,1	3,2	3,2	3,2	3,4		3,4	
				2	1,3	1,5	1,5	1,5	1,7	1,7	1,7	2,0	2,0	2,2	2,2	2,2	2,4		2,4	
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż			1	15												3.3				
			2	19																
Suma błędów w przeliczeniu na rozliczeniową jednostkę długości 1 km	do 30% surowców wtórnych i odpadków zwrotnych	do drapania i pilśnienia	1	3												3.3				
			2	7																
		pozostała	1	2																
			2	5																
	powyżej 30% surowców wtórnych i odpadków zwrotnych	do drapania i pilśnienia	1	4																
			2	9																
		pozostała	1	2,5																
			2	6																
1) Dla przędzy 100% wełnianej z przeznaczeniem na tkaniny ze znakiem "WOOLMARK" wartość wskaźnika obniża się o 20%.																				

ZESTAWIENIE WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH DLA PRZĘDZY ZGRZEBNEJ TKACKIEJ WELNOPODOBNEJ

Wskaźniki			Ja-kość	Masa liniowa nominalna przędzy, tex												Metoda badania wg			
				500	400	340	260	220	200	150	125	100	84	80	72		64	60	
Odchylenie masy liniowej rzeczywistej od nominalnej, %, nie więcej niż			1	±12,0	±10,0	±10,0	±9,0	±8,0	±8,0	±7,0	±6,0	±6,0	±5,0	±4,5	±4,5	±4,5	PN-83/P-04653		
			2	±18,0	±15,0	±15,0	±13,5	±12,0	±12,0	±10,5	±9,0	±9,0	±7,5	±6,7	±6,7	±6,7		±6,7	
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż			1	8,0	8,0	8,0	7,0	6,5	6,5	6,0	5,5	5,5	5,5	5,0	5,0	5,0	4,5		
			2	14,4	14,4	14,4	12,6	11,7	11,7	10,8	9,9	9,9	9,9	9,0	9,0	9,0	8,1		
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż			osnowa	1	2,9	3,6	3,6	3,6	3,6	3,8	3,8	4,2	4,2	4,5	4,5	4,5	4,7	PN-84/P-04654	
				2	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,7	2,7	2,9	2,9	3,2	3,2	3,2	3,3		3,3
			pół-osnowa	1	2,2	2,6	2,6	2,6	2,6	3,1	3,1	3,5	3,8	3,8	3,8	3,8	4,0		4,0
				2	1,5	1,8	1,8	1,8	1,8	2,2	2,2	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,8		2,8
			wątek	1	2,4	2,8	2,8	2,8	2,8	3,3	3,3	3,7	3,7	4,0	4,0	4,0	4,2		4,2
				2	1,7	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,6	2,6	2,8	2,8	2,8	2,9		2,9
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż			1	15															
			2	19															
Suma błędów w przeliczeniu na rozliczeniową jednostkę długości 1 km	do 30% surowców wtórnych i odpadków zwrotnych	do drapania i pilśnienia	1	3,5															
			2	8															
		pozostała	1	2															
			2	5															
	powyżej 30% surowców wtórnych i odpadków zwrotnych	do drapania i pilśnienia	1	4,5															
			2	10															
		pozostała	1	2,5															
			2	6															
				3.3															

ZESTAWIENIE WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH DLA PRZĘDZY ZGRZEBNEJ TKACKIEJ WIELOSŁADNIKOWEJ

Wskaźniki		Jakość	Masa liniowa nominalna przędzy, tex													Metoda badania wg		
			500	400	340	260	220	200	150	125	100	84	80	72	64		60	
Odchylenie masy liniowej rzeczywistej od nominalnej, %, nie więcej niż		1	±12,0	±11,0	±11,0	±10,0	±9,0	±9,0	±8,0	±7,0	±7,0	±6,0	±6,0	±5,0	±5,0	±4,5	PN-83/P-04653	
		2	±18,0	±16,5	±16,5	±15,0	±13,5	±13,5	±12,0	±10,5	±10,5	±9,0	±9,0	±7,5	±7,5	±6,7		
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż		1	9,0	8,0	8,0	7,0	7,0	7,0	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0		PN-84/P-04654
		2	16,2	14,4	14,4	12,6	12,6	12,6	11,7	10,8	10,8	10,8	10,8	9,9	9,9	9,0		
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż	osnowa	1	2,6	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,8	3,8	4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	PN-84/P-04654	
		2	1,8	2,1	2,1	2,1	2,4	2,4	2,4	2,7	2,7	2,8	2,8	2,8	2,9	2,9		
	pół-osnowa	1	1,8	2,2	2,2	2,2	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0	3,2	3,2	3,2	3,4	3,4		
		2	1,3	1,5	1,5	1,5	1,9	1,9	1,9	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,4	2,4		
	wątek	1	2,1	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5	3,7	3,7		
		2	1,5	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1	2,1	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,6	2,6		
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż		1	15													3.3		
		2	20															
Suma błędów w przeliczeniu na rozliczność jednostkę długości 1 km	do 30% surowców wtórnych i odpadków zwrotnych	do drapania i pilśnienia	1	4													3.3	
			2	9														
		pozostała	1	2,5														
			2	6														
	powyżej 30% surowców wtórnych i odpadków zwrotnych	do drapania i pilśnienia	1	5														
			2	11														
		pozostała	1	3														
			2	7														