

WYROBY Z WŁÓKIEN ŁYKOWYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-83 7523-13
	Tkaniny lniane Płótna szare	Zamiast BN-72/7523-13
		Grupa katalogowa 1173

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płótna szare wytwarzane z przędzy czesankowej i zgrzebnej przeznaczone na różnego rodzaju uzupełnienia gospodarstwa domowego.

2. Podział i oznaczenie asortymentu - wg KTM, podbranza 1936, uzupełnione nazwą, marką fabryczną, szerokością tkaniny i numerem normy.

3. Przykład oznaczenia tkaniny lnianej pościelowej innej - płótna szarego (1936-29), czesankowej 100% (1),

szarej (-1), o numerze kolejnym artykułu (00-81), liczbie kontrolnej (7), marce fabrycznej 20025 i szerokości 70 cm:

KTM 1936-291-100-817

PŁÓTNO SZARE 20025/70 BN-83/7523-13

4. Zestawienie wymagań i metod badań - wg tablicy na str.2.

5. Stopnie jakości - wg PN-75/P-06712.

6. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-76/P-06711.

7. Badania odbiorcze - wg PN-82/P-06706.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/7523-13 - uaktualniono asortyment płócien szarych.

3. Normy i dokumenty związane
PN-82/P-06706 Tkaniny, przędzy, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe. Badania odbiorcze
PN-76/P-06711 Tkaniny, dzianiny, przędzy. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-75/P-06712 Tkaniny lniane. Stopnie jakości
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Branżowe zasady budowy Kodu Towarowo-Materiałowego, KTM, Łódź, Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego 1978.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Lidia Szczepaniak, Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi przy współudziale pracowników Zakładów Przemysłu Lniarskiego SILENA, Świebodzice.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 16 czerwca 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1983 poz. 21)

Nazwa wyrobu	Plótna szare					Metoda badania wg
Oznaczenie wg KTM	1936-291			1936-297		
	100-860 100-873	100-797 100-817 100-934 100-947	100-743 100-769 100-804 100-919	100-624 100-637 100-640	100-611 100-693	
Marka fabryczna	20023	20025	20039	20031	20066	
Szerokość, cm	140 ±2,5 150 ±2,5	70 ±1,5 80 ±1,5 120 ±2,0 140 ±2,5	103 ±2,0 106 ±2,0 118 ±2,0 139 ±2,5	140 ±2,5 150 ±2,5 160 ±3,0	140 ±2,5 160 ±3,0	PN-81/P-04610
Masa powierzchniowa w stanie aklimatyzowanym, g/m ²	240 ±14	225 ±13	205 ±12	285 ±17	305 ±18	PN-73/P-04613
Liczba nitok na 1 dm	o 150 ±3 w 132 ±4	163 ±4 158 ±5	157 ±4 137 ±4	120 ±3 113 ±4	105 ±3 108 ±4	PN-80/P-04637
Przędza	o Lcm surowy 84 tex w Lcm surowy 84 tex	Lcm surowy 68 tex Lcm surowy 68 tex	Lcm surowy 68 tex Lcm surowy 68 tex	Lzs(d-1) surowy 120 tex Lzs(d-1) surowy 120 tex	Lzs(d-1) surowy 140 tex Lzs(d-1) surowy 140 tex	zaświadczenie producenta
Sila zrywająca w stanie aklimatyzowanym, daN, nie mniej niż	o 70 w 70	60 65	57 55	50 55	50 55	PN-74/P-04626
Splot	plócienny					wg wzorca
Wykończenie	strzyżenie, cerowanie, czyszczenie, gładzenie, nakrapianie, maglowanie					zaświadczenie producenta
<p>W przypadkach uzasadnionych dopuszcza się wytwarzanie innych tkanin (nie wymienionych w tablicy), o wartościach parametrów techniczno-użytkowych uzgodnionych między odbiorcą i dostawcą, które w przypadku utrzymania się w produkcji przez co najmniej dwa lata powinny być wprowadzone do normy.</p>						