

24*1646

| | | |
|---------------------|---|-----------------------|
| MATERIAŁY ŁYKOWE | N O R M A B R A N Ż O W A | BN-87 |
| | Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona | 7521-11/09 |
| | Przędza lniano-konopna zgrzebna, mokraprzędziona, mieszankowa, z włóknami wiskozowymi, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej | Grupa katalogowa 1171 |

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy lniano-konopnej zgrzebnej, mokroprzędzionej, mieszankowej z włóknami wiskozowymi, tkackiej, pojedynczej, po obróbce chemicznej.

2. Wymagania szczegółowe - wg tablicy na str. 2.

3. Pozostałe wymagania - wg BN-87/7521-11/01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi.

2. Normy związane

BN-87/7521-11/01 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Postanowienia ogólne
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Autorzy projektu normy - inż. Eulalia Pajda-Kupis, Jadwiga Choja, dr inż. Jerzy Maciejewski, dr Eugeniusz Rusek
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 26 maja 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

Wymagania szczegółowe i metody badań dla przędzy lniano-konopnej zgrzebnej, mokroprzędzonej, mieszkankowej z włóknami wiskozowymi, tkackiej, pojedynczej po obróbce chemicznej

| Rodzaj przędzy | standardowa | | zwykła | | Metoda badania wg | |
|--|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|---|
| Udział włókien wiskozowych w przędzy, % | 17 | 33 | 17 | 33 | | |
| Masa liniowa nominalna przędzy surowej, tex | zgodnie z PN-83/P-01706 | | | | | |
| Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej masy liniowej przędzy surowej, % Dopuszczalne granice dla przędzy | | | | | PN-83/P-04653 | |
| - gotowanej | jakość 1 | od -4,5 do -13,6 | od -3,7 do -12,8 | od -4,5 do -13,6 | | od -3,7 do -12,8 |
| | jakość 2 | od 0 do -18,2 | od +0,9 do -17,4 | od 0 do -18,2 | | od +0,9 do -17,4 |
| - bielonej do 1/4 stopnia bieli i barwionej na kolor ciemny | jakość 1 | od -6,3 do -15,2 | od -5,4 do -14,4 | od -6,3 do -15,2 | | od -5,4 do -14,4 |
| | jakość 2 | od -1,8 do -19,6 | od -0,9 do -18,9 | od -1,8 do -19,6 | | od -0,9 do -18,9 |
| - bielonej do 1/2 stopnia bieli | jakość 1 | od -9,5 do -18,1 | od -8,7 do -17,4 | od -9,5 do -18,1 | | od -8,7 do -17,4 |
| | jakość 2 | od -5,2 do -22,4 | od -4,3 do -21,7 | od -5,2 do -22,4 | | od -4,3 do -21,7 |
| - bielonej do 3/4 stopnia bieli i barwionej na kolor jasny | jakość 1 | od -11,8 do -20,2 | od -11,0 do -19,5 | od -11,8 do -20,2 | | od -11,0 do -19,5 |
| | jakość 2 | od -7,6 do -24,4 | od -6,8 do -23,7 | od -7,6 do -24,4 | | od -6,8 do -23,7 |
| Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż | jakość 1 | 7,0 | | 7,5 | | |
| | jakość 2 | 9,0 | | 10,5 | | |
| Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż | jakość 1 | 10,7 | 9,0 | 9,7 | 8,1 | PN-84/P-04654 |
| | jakość 2 | 9,7 | 8,1 | 8,2 | 6,9 | |
| Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż | jakość 1 | 20,5 | | 21,5 | | |
| | jakość 2 | 25,5 | | 26,5 | | |
| Liczba błędów na 100 m, nie więcej niż | jakość 1 | 3 | | 4 | | 3.4.3.2 oraz tabl. 6 i 7 BN-86/7521-09/01 |
| | jakość 2 | 6 | | 8 | | |