

MATERIAŁY BIBLIOTECZNE NB-9834 Politechniki Lubelskiej	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona Przędza lniano-konopna zgrzebna, mokroprzędzona, mieszankowa z włóknami poliestrowymi, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej	7521-11/08
		Grupa katalogowa 1171

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy lniano-konopnej zgrzebnej, mieszankowej z włóknami poliestrowymi, tkackiej, pojedynczej, po obróbce chemicznej, mokroprzędzonej.

2. Wymagania szczegółowe - wg tablicy na str. 2.

3. Pozostałe wymagania - wg BN-87/7521-11/01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi.

2. Normy związane

BN-87/7521-11/01 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Postanowienia ogólne
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Autorzy projektu normy - inż. Eulalia Pajda-Kupis, Jadwiga Choja, dr inż. Jerzy Maciejewski, dr Eugeniusz Rusek
- Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 26 maja 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

Wymagania szczegółowe i metody badań dla przędzy lniano-konopnej, zgrzebnej, mokroprzędzonej mieszkankowej z włóknami poliestrowymi, tkackiej, pojedynczej, po obróbce chemicznej

Rodzaj przędzy	standardowa		zwykła		Metoda badania wg
	17	33	17	33	
Udział włókien poliestrowych w przędzy, %	17	33	17	33	Metoda badania wg
Masa liniowa nominalna przędzy surowej, tex	zgodnie z PN-83/P-01706				
Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej masy liniowej przędzy surowej, %					PN-83/P-04653
Dopuszczalne granice dla przędzy					
- gotowanej					
jakość 1	od -3,7 do -12,8	od -1,0 do -10,4	od -3,7 do -12,8	od -1,0 do -10,4	
jakość 2	od +0,9 do -17,4	od +3,8 do -15,1	od +0,9 do -17,4	od +3,8 do -15,1	
- bielonej do 1/4 stopnia bieli i barwionej na kolor ciemny					
jakość 1	od -4,5 do -13,6	od -2,8 do -12,0	od -4,5 do -13,6	od -2,8 do -12,0	
jakość 2	od 0 do -18,2	od +1,8 do -16,7	od 0 do -18,2	od +1,8 do -16,7	
- bielonej do 1/2 stopnia bieli					
jakość 1	od -6,3 do -15,2	od -4,5 do -13,6	od -6,3 do -15,2	od -4,5 do -13,6	
jakość 2	od -1,8 do -19,6	od 0 do -18,2	od -1,8 do -19,6	od 0 do -18,2	
- bielonej do 3/4 stopnia bieli i barwionej na kolor jasny					
jakość 1	od -7,9 do -16,7	od -6,3 do -15,2	od -7,9 do -16,7	od -6,3 do -15,2	
jakość 2	od -3,5 do -21,1	od -1,8 do -19,6	od -3,5 do -21,1	od -1,8 do -19,6	
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż					
jakość 1	7,0		7,5		
jakość 2	9,0		10,5		
Wytrzymałość właściwa, N/tex, nie mniej niż					PN-84/P-04654
jakość 1	10,8	9,7	9,9	8,7	
jakość 2	9,9	8,7	8,9	7,8	
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż					
jakość 1	19,5		20,5		
jakość 2	24,5		25,5		
Liczba błędów na 100 m, nie więcej niż					3. 4. 3. 2 oraz tabl. 6 i BN-86/7521-09/11
jakość 1	3		4		
jakość 2	6		8		