

MATERIAŁY ŁYKOWE <b>NB-9835</b>	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-87
	<b>Przędza lniana i lniana mieszkowa  gotowana, bielona i barwiona</b>	7521-11/06
	<b>Przędza lniano-konopna, zgrzebna 100%,  mokroprzędzona, tkacka,  pojedyncza, po obróbce chemicznej</b>	Grupa katalogowa 1171

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy lniano-konopnej, zgrzebnej 100%, mokroprzędzonej, tkackiej, pojedynczej, po obróbce chemicznej.

2. Wymagania szczegółowe - wg tablicy na str. 2.

3. Pozostałe wymagania - wg BN-87/7521-11/01.

K O N I E C

I N F O R M A C J E D O D A T K O W E

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lnianskiego, Oddział w Łodzi.

2. Normy związane

BN-87/7521-11/01 Przędza lniana i lniana mieszkowa gotowana, bielona i barwiona. Postanowienia ogólne  
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Autorzy projektu normy - inż. Eulalia Pajda-Kupis, Jadwiga Choja, dr inż. Jerzy Maciejewski, dr Eugeniusz Rusek  
- Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lnianskiego.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lnianskiego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 26 maja 1987 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

Wymagania szczegółowe i metody badań dla przędzy lniano-konopnej zgrzebnej 100%, mokroprzędzonej, tkackiej, pojedynczej, po obróbce chemicznej

Rodzaj przędzy	ekstra		standardowa		zwykła		Metoda badania wg
Masa liniowa nominalna przędzy surowej, tex	zgodnie z PN-83/P-01706						
Zakres masy liniowej przędzy surowej, tex	150 i powyżej	140 i powyżej	150 i powyżej	140 i powyżej	150 i powyżej	140 i powyżej	
Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej masy liniowej przędzy surowej, % Dopuszczalne granice dla przędzy							
- gotowanej			od -6,3 do -15,2				
jakość 1							
jakość 2							
- bielonej do 1/4 stopnia bieli i barwionej na kolor ciemny			od -6,3 do -15,2				PN-83/P-04653
jakość 1							
jakość 2							
- bielonej do 1/2 stopnia bieli <sup>1)</sup>			od -8,3 do -17,4				
jakość 1							
jakość 2							
- bielonej do 3/4 stopnia bieli i barwionej na kolor jasny			od -10,3 do -18,8				
jakość 1							
jakość 2							
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż							
jakość 1	6,5		7,0		7,5		
jakość 2	8,5		9,0		10,5		
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż							
jakość 1	12,3	13,2	11,3	12,3	10,8	11,5	
jakość 2	11,3	12,3	10,8	11,5	9,7	10,4	
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż							PN-84/P-04654
jakość 1	18,5		19,5		20,5		
jakość 2	22,5		24,5		25,5		
Liczba błędów na 100 m, nie więcej niż							3. 4. 3. 2 oraz tabl. 6 i 7 BN-86/7521-09/01
jakość 1	3		4	3	4		
jakość 2	6		8	6	8		
<p>1) W przypadku przędzy z gotowanego niedoprzędu dobzielonej do 1/2 stopnia bieli dopuszczalne granice wynoszą: jakość 1 od -2,8 do -12,0, jakość 2 od +1,8 do -16,7.</p>							