

MATERIAŁY LYNKOWE NB-9832 Politechniki Lubelskiej	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	<b>Przędza lniana i lniana mieszankowa          gotowana, bielona i barwiona</b>	7521-11/03
	<b>Przędza lniana czesankowa 100%,          suchoprzędziona, tkacka,          pojedyncza, po obróbce chemicznej</b>	Grupa katalogowa 1171

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy lnianej czesankowej 100%, suchoprzędzonej, tkackiej, pojedynczej, po obróbce chemicznej.

2. Wymagania szczegółowe - wg tablicy na str. 2.

3. Pozostałe wymagania - wg BN-87/7521-11/01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi.

2. Normy związane

BN-87/7521-11/01 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Postanowienia ogólne

3. Autorzy projektu normy - inż. Eulalia Pajda-Kupis, Jadwiga Choja, dr inż. Jerzy Maciejewski, dr Eugeniusz Rusek  
 - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego  
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 26 maja 1987 r.  
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

Wymagania szczegółowe i metody badań dla przędzy lnianej czesankowej 100%, suchoprzędzonej,  
tkackiej pojedynczej, po obróbce chemicznej

Rodzaj przędzy	ekstra		standardowa		zwykła	Metoda badania wg
Masa liniowa nominalna przędzy surowej, tex	zgodnie z PN-83/P-01706					
Zakres masy liniowej przędzy surowej, tex	200 i powyżej	170 i poniżej	200 i powyżej	170 i poniżej	cały zakres	
Odchylenie rzeczywistej masy liniowej od nominalnej masy liniowej przędzy surowej, % Dopuszczalne granice dla przędzy - gotowanej	jakość 1	od -6,3 do -15,2				
	jakość 2	od -1,8 do -19,6				
- bielonej do $\frac{1}{4}$ stopnia bieli i barwionej na kolor ciemny	jakość 1	od -7,9 do -16,7				
	jakość 2	od -3,5 do -21,1				
- bielonej do $\frac{1}{2}$ stopnia bieli	jakość 1	od -9,5 do -18,1				
	jakość 2	od -5,2 do -22,4				
- bielonej do $\frac{3}{4}$ stopnia bieli i barwionej na kolor jasny	jakość 1	od -11,8 do -20,2				
	jakość 2	od -7,6 do -24,4				
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż	jakość 1	5,5		6,0	6,5	
	jakość 2	7,0		7,5	8,5	
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż	jakość 1	15,0	16,3	14,1	15,3	13,0
	jakość 2	14,1	15,3	12,7	13,8	11,5
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż	jakość 1	16,5		16,5	19,5	PN-84/P-04654
	jakość 2	19,5		19,5	24,5	
Liczba błędów na 100 m, nie więcej niż	jakość 1	1		1	1,5	3.4.3.2 oraz tabl. 4 i 5 BN-86/ 7521-09/01
	jakość 2	4		4	4	