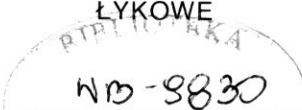


MATERIAŁY ŁYKOWE 	N O R M A   B R A N Ż O W A	BN-87
	Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona	7521-11/01
	Postanowienia ogólne	Zamiast <sup>1)</sup>
		Grupa katalogowa 1171

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są postanowienia ogólne dla przędzy lnianej i lniano-konopnej oraz mieszankowej z włóknami chemicznymi, pojedynczej i wielokrotnej, tkackiej, gotowanej, bielonej albo wytwarzanej z gotowanego lub bielonego niedoprzędu oraz barwionej.

### 1.2. Określenia

**1.2.1. przędza lniana czesankowa 100%** — przędza mokro i suchoprzędzona wykonana z włókna lnianego długiego biologicznego oraz z włókna lnianego biologicznego z udziałem włókien chemicznych do 10%, gotowana, bielona w stopniu  $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$  i  $\frac{3}{4}$  metodą chlorynową i chlorynowo-nadtlenkową albo wytwarzana z gotowanego lub bielonego niedoprzędu oraz barwiona.

**1.2.2. przędza lniano-konopna zgrzebna 100%** — przędza mokro i suchoprzędzona wykonana z włókna lnianego krótkiego lub mieszanki krótkich włókien lnianych i konopnych z udziałem włókien chemicznych do 10% gotowana, bielona w stopniu  $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$  i  $\frac{3}{4}$  metodą chlorynową i chlorynowo-nadtlenkową oraz barwiona.

**1.2.3. przędza mieszankowa** — przędza z udziałem włókien chemicznych powyżej 10% gotowana, bielona w stopniu  $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$  i  $\frac{3}{4}$  metodą chlorynową i chlorynowo-nadtlenkową oraz barwiona.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

Podział i oznaczenie — wg KTM, podbranża 1933, uzupełnione nazwą handlową przędzy i numerem normy.

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

**3.1. Wymagania szczegółowe i metody badań** dla przędzy pojedynczej — wg ark. 02 do 09, dla przędzy wielokrotnej — wg ark. 10.

Wyniki badań w zestawieniu z wartościami liczbowymi podanymi w tablicach ark. od 02 do 09 należy

<sup>1)</sup> BN-77/7521-08/00 w zakresie przędzy z gotowanego i bielonego niedoprzędu.

interpretować zgodnie z PN-70/N-02120 metoda Z.

**3.2. Wilgotność przędzy** określona wg PN-71/P-04601, w obrocie handlowym nie powinna przekraczać 12%.

**3.3. Skręt przędzy.** Obowiązuje kierunek skrętu Z.

### 3.4. Stopnie jakości

**3.4.1. Podstawy stopniowania.** Rozróżnia się dwa stopnie jakości przędzy, jakość 1 i 2, w zależności od:  
— wartości wskaźników podanych w arkuszach od 02 do 09,

— dopuszczalnych błędów nawojów wg 3.4.2.1 i 3.4.3.1,

— zapaździerzenia przędzy — wg 3.4.2.3.

### 3.4.2. Charakterystyka dopuszczalnych błędów

#### 3.4.2.1. Błędy nawojów

a) Zabrudzenie nawojów — miejscowe zabrudzenie przędzy w nawojach, jak: zaoliwienie, plamy rdzawe, plamy żółte, inne zabrudzenia spieralne.

Dopuszczalne zabrudzenie przędzy w nawoju:

— jakość 1 — nie dopuszcza się występowania żadnych zabrudzeń,

— jakość 2 — dopuszcza się występowanie zabrudzeń spieralnych w małym stopniu.

b) Odcienie:

— ciemniejsze lub jaśniejsze pasy w nawoju,

— różne odcienie przędzy bielonej,

— różne odcienie i różna intensywność barwy przędzy barwionej wywołane nierównomiernym wybieleciem i nierównomiernym wybarwieniem przędzy, pomieszaniem przędzy itp.

Dopuszczalne odchylenie odcieni przędzy w partii:

— jakość 1 — nie dopuszcza się odcieni,

— jakość 2 — dopuszcza się występowanie odcieni w małym stopniu.

c) Obsunięcia nawojów — obsunięcia przędzy z krawędzi nawoju.

d) Nieforemne nawoje — zniekształcone nawoje uniemożliwiające prawidłowe odwijanie przędzy.

e) Nawoje bez końca — nieprawidłowe wyprowadzenie i zamocowanie końca nawiniętej przędzy.

**3.4.2.2. Błędy przędzy** — wg BN-86/7521-09/01

p. 3.4.2.2.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 26 maja 1987 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1987, poz. 25)

**3.4.2.3. Zapamiętanie przędzy** — wg BN-86/7521-09/01 p. 3.4.2.3.

### 3.4.3. Sposób wyznaczania liczby błędów

**3.4.3.1. Błędy nawojów.** Nawoje z błędami wyszczególnionymi w 3.4.2.1 wydziela się z opakowań jednostkowych wylosowanych do pobierania próbek wg PN-84/P-04651 przy jednostopniowym pobieraniu próbek. Partię przędzy, z uwagi na zabrudzenia i odcienie, zalicza się do jakości 1 lub 2 zgodnie z 3.4.2.1.

Dopuszczalny procent nawojów z pozostałymi błędami wg 3.4.2.1c), d) i e) w partii przędzy wynosi:

— dla przędzy lnianej czesankowej, jakości 1 — 1%, jakości 2 — 4%,

— dla przędzy lniano-konopnej zgrzebnej w nawojach walcowych i stożkowych, jakości 1 — 2%, jakości 2 — 5%.

**3.4.3.2. Błędy przędzy** — wg BN-86/7521-09/01 p. 3.4.3.2.

**3.4.3.3. Zapamiętanie przędzy** — wg BN-86/7521-09/01 p. 3.4.3.3.

**3.4.4. Dopuszczalne odchylenie od wymagań.** Dopuszcza się zarówno dla jakości 1 jak i 2 wyższe wartości współczynników zmienności siły zrywającej przy jedno-

czniej wyższej wytrzymałości właściwej zgodnie z tabelicą.

Dopuszczalne przekroczenie współczynnika zmienności	% bezwzględny	2	3	4
Wyższe wartości średniej wytrzymałości właściwej	% względny	10	15	20 i powyżej

**3.4.5. Ustalenie stopnia jakości przędzy.** W przypadku stwierdzenia cech odpowiadających różnym stopniom jakości należy przyjąć stopień jakości wg cechy kwalifikującej ją do niższego stopnia jakości.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-86/7521-09/01 rozdz. 4.

## 5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze — wg PN-79/P-06753.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi.

#### 2. Normy i dokumenty związane

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-71/P-04601 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wilgotności

PN-84/P-04651 Metody badań wyrobów włókienniczych. Nitki. Pobieranie próbek

PN-79/P-06753 Przędza z włókien łykowych. Badania odbiorcze  
BN-86/7521-09/01 Przędza lniana i lniana mieszankowa surowa. Postanowienia ogólne

Branżowe Zasady Budowy Kodu Towarowo-Materiałowego KTM, Zjednoczenie Przemysłu Lniarskiego, Łódź 1978.

#### 3. Wykaz arkuszy szczegółowych

Arkusz 02 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniana czesankowa 100% mokrąprzędziona, tkacka, pojedyncza po obróbce chemicznej

Arkusz 03 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniana czesankowa 100%, suchoprzędziona, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej

Arkusz 04 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniana czesankowa, mokrąprzędziona, mieszankowa z włóknami poliestrowymi, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej

Arkusz 05 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowa, bielona i barwiona. Przędza lniana czesankowa, mokrąprzędziona, mieszankowa z włóknami wiskozowymi, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej

Arkusz 06 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniano-konopna, zgrzebna 100%, mokrąprzędziona, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej

Arkusz 07 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniano-konopna zgrzebna, suchoprzędziona, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej

Arkusz 08 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniano-konopna zgrzebna, mokrąprzędziona, mieszankowa z włóknami poliestrowymi, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej

Arkusz 09 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniano-konopna zgrzebna, mokrąprzędziona, mieszankowa z włóknami wiskozowymi, tkacka, pojedyncza, po obróbce chemicznej

Arkusz 10 Przędza lniana i lniana mieszankowa gotowana, bielona i barwiona. Przędza lniana i lniano-konopna, tkacka, wielokrotna, po obróbce chemicznej

**4. Autorzy projektu normy** — inż. Eulalia Pajda-Kupis, Jadwiga Choja, dr inż. Jerzy Maciejewski, dr Eugeniusz Rusek — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Lniarskiego.