

MATERIAŁY BAWEŁNIANE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-86 7537-08
	Tkaniny bawełniane i bawełnopodobne techniczne do powlekania uplastycznionym polichlorkiem winylu na obuwie i galanterię	Zamiast BN-75/7537-08
		Grupa katalogowa 1168

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wymagania dotyczące tkanin bawełnianych i bawełnopodobnych technicznych surowych, bielonych i barwionych przeznaczonych do powlekania uplastycznionym polichlorkiem winylu, przeznaczonych na obuwie i galanterię, ich klasyfikacja jakościowa, pakowanie, przechowywanie i transport oraz badania odbiorcze.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

Podział i oznaczenie asortymentu — wg KTM, podbranza 1917. Przy zamówieniach oznaczenie należy uzupełnić nazwą lub marką tkaniny wg dokumentacji techniczno-technologicznej oraz numerem normy.

3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

3.1. Wykonanie. Tkaniny pod względem wyglądu i wykończenia powinny odpowiadać uzgodnionym wzorcom.

Powierzchnia tkanin powinna być gładka, bez zmehaceń, trwałych załamań i fałd. Powinna być oczyszczona z końców nitki, wystających pęków, bez tłustych i rdzawych plam.

Powierzchnia i brzegi nie powinny być wyciągnięte i pofałdowane.

3.2. Zestawienie wymagań i metod badań dotyczących tkanin do powlekania uplastycznionym polichlorkiem winylu

Nazwa tkaniny		Tkaniny do powlekania			Metoda badania wg	
Szerokość, cm		150 ÷ 160			PN-81/P-04610	
		(dopuszczalna tolerancja ±3)				
Masa powierzchniowa, g/m ² , w stanie aklimatyzowanym		150 ÷ 240			PN-85/P-04613	
		(dopuszczalna tolerancja ±5%)				
Siła zrywająca w stanie aklimatyzowanym, daN, nie mniej niż $\frac{o}{w}$		35			PN-84/P-04626	
		30				
Zawartość apretury		niedopuszczalna			PN-73/P-04644	
Wykończenie		wg kolekcji			wzorca	
odporność wybarwień stopień, nie mniej niż na	intensywność barwy		jasna	średnia	ciemna	wzorca
	wodę	zmiana barwy	4	4	3-4	
		zabrudzenie bieli tkaniny bawełnianej	4	4	3-4	
	pot ¹⁾	zmiana barwy	4	3-4	3	PN-71/P-04913
		zabrudzenie bieli tkaniny bawełnianej	3-4	3	2-3	
	tarcie suche	zabrudzenie bieli tkaniny bawełnianej	4	3-4	3	PN-63/P-04908
<p>Pozostałe wymagania dotyczące określonych artykułów wg dokumentacji techniczno-technologicznej. Przy zamówieniach należy podawać oznaczenie wyrobu wg KTM zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną dla określonego wyrobu.</p> <p>¹⁾ Wskaźnik obowiązujący dla tkanin przeznaczonych na obuwie.</p>						

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 20 marca 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1986 poz. 18)

3.3. Stopnie jakości

3.3.1. Podstawy stopniowania. W tkaninach bawełnianych i bawełnopodobnych technicznych do powlekania uplastycznionym polichlorkiem winylu zgodnych z wymaganiami podanymi w 3.2 i dokumentacją techniczno-technologiczną rozróżnia się dwa stopnie jakości: jakość 1 i 2, w zależności od liczby błędów podanych w 3.3.2, określonych w PN-73/P-06709 i scharakteryzowanych w 3.3.3, występujących na określonej długości tkaniny ograniczających jej zastosowanie i przydatność użytkową.

3.3.2. Dopuszczalna liczba błędów

Jakość	Dopuszczalna liczba błędów występujących na powierzchni tkaniny o długości 100 m
1	10
2	20

W przypadku występowania innej długości sztuk niż podano w tablicy, liczba błędów powinna być odpowiednio przeliczona. W przypadku skupienia błędów na odcinku o długości 3 m odcinek ten należy wyciąć.

Dopuszcza się po uzgodnieniu z odbiorcą udzielenie bonifikaty metrażowej za błędy, które przekraczają rozmiarami wartości podane w charakterystyce.

Bonifikata metrażowa powinna być udzielona w długości równej długości błędu nie mniej jednak niż 10 cm.

3.3.3. Charakterystyka dopuszczalnych błędów

Nr indeksu i nazwa błędu wg PN-73/P-06709	Wymiar błędu, cm	
040	Plamy — zmiany odcienia barwy, z wyjątkiem plam tłustych i rdzawych	do 10
061	Zgrubienia pojedynczych nitek przekraczających trzykrotnie średnicę nitki	2 ÷ 6
081	Blizny jednonitkowe osnowowe	5 ÷ 50
082	Blizny wielonitkowe osnowowe (do 2 nitek)	0,5 ÷ 4
140	Dziury — najdłuższy wymiar	do 1
170	Rozrzedzenia wątku w zakresie 5 ÷ 15%, pas na długości	1 ÷ 5
180	Zagęszczenia wątku w zakresie 5 ÷ 15%, pas na długości	1 ÷ 5
343	Uszkodzone krajki — postrzępienia	do 50
351	Zniekształcone krajki — zaciągnięcia na długości	do 50
352	Zniekształcone krajki — nieprawidłowy przeplot	do 50

Błędy nie wpływające na klasyfikację jakościową tkanin:
 031 Zabrudzenia jednonitkowe nietłuste,
 064 Zgrubienia — podwójne nitki,
 083 Blizny wątkowe,
 230 Skosy do 4%.

3.3.4. Ustalenia stopnia jakości. Na podstawie wyników badań laboratoryjnych określonego artykułu i stwierdzonej liczby błędów w każdej sztuce, należy zgodnie z 3.3 ustalić stopień jakości każdej sztuki wyrobu.

W przypadku stwierdzenia w sztukach cech odpowiadających różnym stopniom jakości, należy ustalić stopień wg cechy kwalifikującej sztukę wyrobu do niższego stopnia jakości.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Minimalna długość sztuk — 60 m. W partii tkanin przeznaczonych do odbioru dopuszcza się 10% sztuk dzielonych składających się z 2 do 3 odcinków, z których najkrótszy nie może mieć mniej niż 25 m.

4.1.2. Znakowanie sztuk. Na końcach każdej sztuki tkaniny należy podać co najmniej następujące dane:

- na końcach wewnętrznych — znak kontroli jakości i numer sztuki,
- na końcach zewnętrznych, na nalepce:
 - nazwę lub znak wytwórni,
 - długość w metrach, a w przypadku sztuk o kilku odcinkach — liczbę odcinków,
 - jakość, znak kontroli i datę produkcji (miesiąc i ostatnie dwie cyfry roku),
 - szerokość, cm
 - oznaczenie tkaniny wg KTM

W sztukach dzielonych, końce odcinków wewnątrz sztuki powinny być oznaczone znakiem kontroli jakości w taki sposób, aby część znaku była odbita na końcu jednego odcinka, a reszta znaku na początku następnego.

4.1.3. Składanie i pakowanie. Każdą sztukę tkaniny należy nawinąć ściśle i równomiernie na grubościenną tuleję tekturową o średnicy około 5 cm i przewiązać w dwóch miejscach sznurkiem lub taśmą.

Zwoje przeznaczone do wysyłki należy opakować w papier pakowy o gramaturze nie niższej niż 100 g/m² lub inny rodzaj opakowania uzgodniony pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

Na sztukach opakowanych w zwojach należy nalepić nalepkę, zawierającą te same dane co na końcu zewnętrznym sztuki.

4.2. Przechowywanie. Tkaniny należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, przewiewnych i nie nasłonecznionych, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zatłuszczeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym, zgodnie z obowiązującymi instrukcjami przeciwpożarowymi.

Przy układaniu wielowarstwowym, zwoje układać w sposób zapobiegający powstawaniu trwałych zagnieć i fałd.

4.3. Transport. Tkaniny powinny być załadowywane, przewożone i wyładowywane w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym oraz zabrudzeniem i zagnieceniem, zgodnie z obowiązującymi przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych komunikacji wewnętrznej oraz Zarządzeniem Ministra

Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep.

5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzać zgodnie z PN-82/P-06706.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane
PN-82/P-06706 Tkaniny, przędziny, dzianiny i włókiennicze pokrycia podłogowe. Badania odbiorcze
PN-73/P-06709 Tkaniny. Błędy
Pozostałe normy związane podano w p. 3.2 (tablica).
Branżowe zasady budowy i aktualizacji Kodu Towarowo-Materiałowego KTM, Zjednoczenie Przemysłu Bawełnianego, Łódź 1976
Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r.

3. Symbol wg KTM — 1917-64.

4. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/7537-08. Uaktualniono postanowienia normy wyłączając jednocześnie z zakresu wskaźników technologicznych masę liniową przędzy, liczbę nitek na 1 dm i splot w celu umożliwienia tworzenia odmian strukturalnych tkanin przeznaczonych do powlekania polichlorkiem winylu na obuwiu i galanterię.

5. Autor projektu normy — mgr Halina Klusek — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.