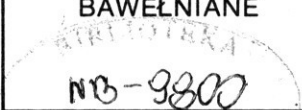


MATERIAŁY BAWEŁNIANE 	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	<b>Przędza bawełniana i bawełnopodobna z udziałem odpadków tkacka bezwrzecionowa</b>	7531-05/07
		Grupa katalogowa 1161

**1. Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy bawełnianej i bawełnopodobnej z udziałem odpadków, tkackiej bezwrzecionowej.

**2. Wymagania szczegółowe** dla przędzy z włókien

pierwotnych i odpadków z mieszanek grupy M 3 oraz z włókien pierwotnych poliakrylonitrylowych z mieszanek grupy M 1 — wg załącznika.

**3. Pozostałe wymagania** — wg BN-78/7531-05/00.

K O N I E C

Załącznik

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

**2. Normy związane**  
BN-78/7531-05/00 Przędza zgrzebno-paskowa tkacka bawełniana i bawełnopodobna. Postanowienia ogólne

Pozostałe normy związane podano w załączniku.

**3. Autorzy projektu normy** — mgr inż. Jolanta Werner, mgr inż. Janina Wojańska, inż. Henryk Dworzyński — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 11 września 1986 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 28 lutego 1987 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1987, poz. 6)

## ZAŁĄCZNIK

**WYMAGANIA I METODY BADAŃ DLA PRZĘDZY Z WŁÓKIEN PIERWOTNYCH I ODPADKÓW  
Z MIESZANEK GRUPY M 3 ORAZ Z WŁÓKIEN PIERWOTNYCH POLIAKRYLONITRYLOWYCH  
Z MIESZANEK GRUPY M 1**

Grupa mieszanek	M 3 <sup>1)</sup>					M 3 <sup>2)</sup>	M 1 <sup>2)</sup>	Metoda badania wg
	osnowa	wątek				wątek		
Masa liniowa nominalna, tex	60	60	80	100	120	60	250	
Odchylenie masy liniowej rzeczywistej od masy liniowej nominalnej, %, nie więcej niż	+4 -6					+7 -9		PN-83/P-04653
Liczba skrętów na 1 m nie więcej niż	560	520	490	460	440	720	180	PN-84/P-04652
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie więcej niż								PN-84/P-04654
jakość 1	8,0	7,5		7,0		6,5		
jakość 2	7,5	7,0		6,5		6,0		
jakość 3	7,0	6,5		6,0		5,5		
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż								PN-83/P-04653
jakość 1	14		16		16	17		
jakość 2	16		18		18	19		
jakość 3	18		20		20	21		
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż								PN-83/P-04653
jakość 1	5,0		6,0		8,0			
jakość 2	6,0		7,0		9,0			
jakość 3	7,0		8,0		10,0			
Liczba błędów na 1000 m przędzy nie więcej niż								PN-80/P-04668 BN-75/7531-01/00 rozd. 6
jakość 1			3		3			
jakość 2			6		6			
jakość 3			10		10			

<sup>1)</sup> Wymagania dotyczą przędzy wytwarzanej z taśmy zgrzeblarek pokrywkowych.

<sup>2)</sup> Wymagania dotyczą przędzy wytwarzanej z taśmy zgrzeblarek wałkowych.