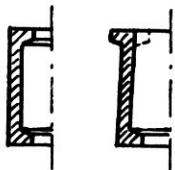
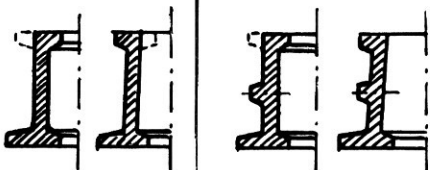
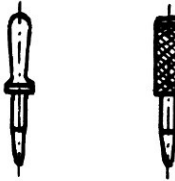
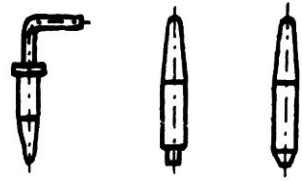


ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-67 4041-04
	Skrzynki formierskie odlewane w całości Charakterystyka	
	Grupa katalogowa IV 44	

## 1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest charakterystyka skrzynek formierskich odlewanych w całości, ręcznych i dźwigniowych.

## 2. CHARAKTERYSTYKA

Wyszczególnienie		Klasa skrzynek wg BN-67/4041-01			
		I	II	III	IV
Objętość, dm <sup>3</sup>		do 14	15÷50	51÷150	151÷1750
Przybliżona masa pustej skrzynki, kg		do 10	do 16	do 60	powyżej 60
Przybliżony ciężar masy formierskiej w skrzynce, kg		do 20	do 48	do 240	powyżej 240
Przybliżona masa zaformowanej skrzynki, kg		do 30	do 64	do 300	powyżej 300
Przekrój poprzeczny ścianki					
Uźbrowanie		nie ma	jest	jest	jest
Elementy transportu		rączki	są	są	nie ma
		czopy	nie ma	są	są
Średnica mm	dla produkcji jednostkowej i seryjnej	18	18 i 20	20 i 25	25 i 32
	dla produkcji seryjnej i masowej	20 i 25		25 i 32	32 i 36
Sworznie	kształt				

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

BN-67/4041-01 Skrzynki formierskie. Klasyfikacja

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 29 sierpnia 1967 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1968 r.  
(Mon. Pol. nr 11/1968 poz. 73)