

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-67 4041-03
	Skrzynki formierskie Cechowanie	
	Grupa katalogowa IV 44	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sposób cechowania skrzynek formierskich.

1.2. Określenia. Cecha jest to zbiór danych umieszczonych na skrzynekach formierskich w celu ułatwienia ich identyfikacji.

2. WIELKOŚĆ I WYMIARY

2.1. Cecha. Cechę skrzynki formierskiej stanowią główne wymiary, zgodnie z BN-67/4041-02

dla skrzynek prostokątnych:

- L - długość skrzynki w świetle, mm,
- B - szerokość skrzynki w świetle, mm,
- H - wysokość skrzynki, mm,

dla skrzynek okrągłych:

- D - średnica skrzynki w świetle, mm,
- H - wysokość skrzynki, mm.

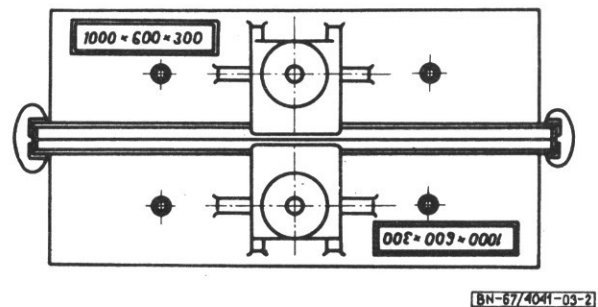


Rys. 1

2.2. Wielkość płytki i cyfr. Wymiary płytki i cyfr, w mm, w zależności od wymiaru znamionowego /Z/ podano na rys. 1 i w tablicy.

Wymiar znamionowy skrzynki Z	H ₁	k	L ₁	h
do 1000	30	3	150	14
powyżej 1000	40	4	200	20

2.3. Sposób wykonania. Cechę należy odlać lub nasypać na krótszych bokach skrzynki /rys. 2/.



Rys. 2

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Odlewnictwa, Kraków.

2. Normy związane

BN-67/4041-02 Skrzynek formierskie, Główne wymiary

Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 29 sierpnia 1967 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1968 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1968 poz. 73)