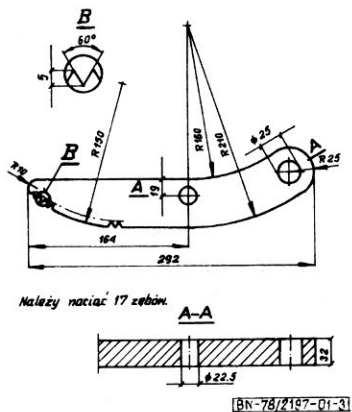


3.3.2. Dźwignia - wg rys. 3.



Rys. 3

3.4. Wykonanie. Korpus uchwyty spawany, po spawaniu wyżarzony. Otwory w korpusie i dźwigni wiercone. Powierzchnie nieobrobione powinny być gładkie bez zadziorów, ostre krawędzie zatępione.

3.5. Wykończenie. Uchwyty zabezpieczone środkami antykorozyjnymi.

3.6. Cechowanie. Na każdym uchwycie zaciskowym, w miejscu oznaczonym na rys. 1, należy umieścić w sposób trwały następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórni,
- dopuszczalne obciążenie robocze (DOR) w T,
- datę badania (miesiąc i rok).

4. BADANIA

4.1. Rodzaje badań. Każdy uchwyt należy poddać kolejno następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (3.1; 3.4; 3.5; 3.6),

- sprawdzenie wymiarów (3.3),
- sprawdzenie wytrzymałości (3.2).

4.2. Przygotowanie do badań. Razem z partią uchwytów przeznaczonych do badań należy przedstawić atesty hutnicze na materiały użyte do wykonania części uchwytów.

4.3. Opis badań

4.3.1. Ogłędziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu gołym okiem zgodności z wymaganiami normy.

4.3.2. Sprawdzenie wymiarów. Zgodność wymiarów z wymaganiami stwierdza się przy użyciu warsztatowych narzędzi pomiarowych i szablonów.

4.3.3. Sprawdzenie wytrzymałości polega na próbnym obciążeniu uchwyty siłą statyczną równą podwójnemu obciążeniu robocznemu. Czas obciążenia 10 min. Po usunięciu obciążenia nie powinno być trwałych odkształceń uchwyty. Brak trwałych odkształceń stwierdza się przez porównanie wyników pomiaru wykonanych przed i po próbie wytrzymałości.

4.4. Ocena wyników badań. Badany uchwyt zaciskowy należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania wg 4.1.

4.5. Zaświadczenie o jakości. Zakład produkujący lub przeprowadzający badania powinien wystawić zaświadczenie zawierające następujące dane:

- datę wystawienia zaświadczenia,
- znak wytwórcy,
- nazwę wyrobu,
- liczbę sztuk,
- wyniki badań.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zarząd Portu, Gdynia.

PN-74/M-82070 Śruby z otworem i rowkiem
PN-74/M-82148 Nakrętki koronowe

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/2197-11

- a) zmieniono w sposób zasadniczy konstrukcję uchwytu,
- b) obniżono znacznie masę uchwytu,
- c) podwyższono DOR uchwytu.

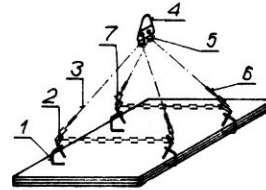
3. Normy związane

PN-72/H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości, Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia, Gatunki

PN-69/M-82001 Zawleczki

4. Przykład zastosowania uchwytów zaciskowych oraz wyszczególnienie części dla jednego kompletu zawiesia czterocięgnowego do blach - wg rysunku i tablicy.



[BN-78/2197-01-1]

5. Symbol wg SWW - 0659-736.

6. Autor projektu normy - inż. Henryk Wliźło.

Nr części na rysunku	Nazwa części	Liczba sztuk	Nr normy lub rysunku	Wyróżnik
1	Uchwyt zaciskowy	4	rys. 1	-
2	Szakła okrągła	4	PN-67/W-89182	A 2,5 oc
3	Zawiesie jednociegnowe	4	PN-70/M-84732	Cw2,5/2,0-4g
4	Ogniwo zawiesi rozbieralnych	1	PN-70/M-84710	6,3/3,2
5	Szakła okrągła	2	PN-67/W-89182	A 3,2 oc
6	Ogniwo z zamkiem	4	PN-72/M-80244	2,5 16
7	Łańcuch techniczny	2	PN-75/M-84540	U-18 - 8 długość = 4 m
Dopuszczalne obciążenie robocze dla zespołu zawiesia - 6,3 T.				
Masa około 133 kg.				