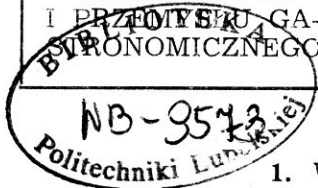


MASZYNY I URZĄDZENIA DLA ZAPLECZA TECHNICZNEGO PRZEDSIĘBIORSTW HANDLOWYCH I PRZETWÓRZALNIA GASTRONOMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Urządzenia chłodnicze <b>Zamki</b> Wymagania i badania	2566-02
		Zamiast BN-64/2566-02
		Grupa katalogowa IV 87



## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wymagania i badania techniczne dotyczące zamków do urządzeń chłodniczych handlowych typu szafa, lada, witryna i komora składana.

**1.2. Określenia.** Zamek jest to urządzenie służące do utrzymania drzwi handlowych urządzeń chłodniczych w stanie zamkniętym z możliwością zaryglowania.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

### 2.1. Podział

**2.1.1. Typy.** Rozróżnia się dwa typy zamków:

- Z — zatrzaskowe,
- M — magnetyczne.

**2.1.2. Rodzaje.** Rozróżnia się cztery rodzaje zamków:

- s — sworzniowe,
- k — krzywkowe,
- d — dźwigniowe,
- r — ryglowe.

**2.1.3. Odmiany.** Ze względu na zastosowany materiał rozróżnia się następujące odmiany zamków:

- al — aluminiowe,
- st — stalowe.

**2.2. Przykład oznaczenia** zamka zatrzaskowego (Z), krzywkowego (k), stalowego (st):

ZAMEK Z-k-st BN-76/2566-02

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Wymiary.** Podstawowe wymiary zamków do handlowych urządzeń chłodniczych powinny być zgodne z zatwierdzoną dokumentacją techniczną. Odchyłki rozstawienia otworów na śruby mocujące nie powinny przekraczać  $\pm 0,5$  mm, a po-

zostałych wymiarów  $\pm 0,25$  mm. Odchyłki wymiarów montażowych nie powinny przekraczać  $\pm 1,0$  milimetra.

**3.2. Materiał.** Elementy zamków pracujących na rozciąganie (zginanie, ścinanie) powinny być wykonane z materiału, którego  $R_m = 40$  kG/mm<sup>2</sup>.

**3.3. Wykonanie.** Wykonane zamki powinny mieć gładką powierzchnię bez rys i śladów jam odlewniczych. Powierzchnie powinny być zabezpieczone przed korozją elektrolitycznymi powłokami ochronnymi (nikiel, chrom), które powinny być odporne na działanie środowiska korozyjnego o stopniu agresywności korozyjnej lekkiej B — wg PN-71/H-04651.

**3.4. Żywotność.** Zamki powinny wytrzymać co najmniej 100 000 cykli otwarć i zamknięć bez uszkodzeń, które ujemnie mogłyby wpłynąć na szczelność zamknięcia.

**3.5. Cechowanie.** Zamki cechować wg 2.2 (bez części słownej) przez wybijanie oznaczenia w widocznym miejscu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Pokryte smarem zamki powinny być pakowane w folię polietylenową według BN-70/6365-01.

Jako zbiorcze opakowanie transportowe powinny być stosowane pojemniki zabezpieczające przed uszkodzeniami mechanicznymi i wpływami atmosferycznymi.

Na opakowaniu zbiorczym należy podać następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie wg 2.2,

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Produkcji Maszyn i Urządzeń Handlowych dnia  
12 lutego 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1976, poz. 23)

- wagę brutto,
- liczbę sztuk,
- numer partii.

**4.2. Przechowywanie.** Zamki przechowywać należy w opakowaniu wg 4.1 w pomieszczeniach, w których wilgotność względna powietrza nie przekracza 70<sup>0</sup>%, a temperatura 45°C.

Powietrze musi być pozbawione oparów kwasów, alkali i innych substancji żrących oraz pyłów.

**4.3. Transport.** Opakowane wg 4.1 zamki powinny być przewożone szczelnymi, czystymi i krytymi środkami transportowymi, zabezpieczonymi przed przenikaniem do ich wnętrza opadów atmosferycznych.

## 5. BADANIA

**5.1. Rodzaje badań.** Zamki powinny być poddane następującym badaniom:

- a) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- b) sprawdzenie materiałów (3.2),
- c) sprawdzenie wykonania (3.3),
- d) sprawdzenie opakowania (4.1),
- e) badania żywotności (3.4).

Badaniom wg poz. a) ÷ d) podlegają wszystkie wyprodukowane zamki.

Badaniu wg poz. e) podlega jeden zamek z produkcji miesięcznej.

### 5.2. Opis badań

**5.2.1. Sprawdzenie wymiarów** należy przeprowadzić przyrządami pomiarowymi zapewniającymi wymaganą dokładność.

**5.2.2. Sprawdzenie materiałów** polega na stwierdzeniu zgodności użytych materiałów z dokumentacją techniczną i atestami (jeżeli są wymagane).

**5.2.3. Sprawdzenie wykonania i opakowania** należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem przez oględziny.

**5.2.4. Badanie żywotności** polega na wykonaniu 100 000 cykli otwarć i zamknięć zamka.

**5.3. Ocena zamka.** Badany zamek należy uznać za dobry, jeżeli uzyska ocenę dodatnią ze wszystkich badań wg 5.1.

**5.4. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Do każdej partii zamków wytwórca obowiązany jest wystawić świadectwo o wynikach badań wg 5.1.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/2566-02**

- a) wprowadzono podział i oznaczenie zamków,
- b) wprowadzono nowe materiały konstrukcyjne,
- c) zawężono tolerancję wykonania.

**3. Normy związane**

PN-71/H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk  
BN-70/6365-01 Folia polietylenowa

**4. Autor projektu normy** — mgr inż. Andrzej Wesołowski — OBRUCiG.