

ENERGETYKA KOPALNIANA	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-85
	Armatura sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa Złączki stożkowe	0468-05/05
		Zamiast BN-74/0468-05/04
		Grupa katalogowa 0418

1. WSTĘP

Przedmiotem niniejszego arkusza normy są złączki stożkowe wchodzące w skład armatury sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od gatunku materiału różni się:

- złączki stożkowe żeliwne ZI,
- złączki stożkowe stalowe St.

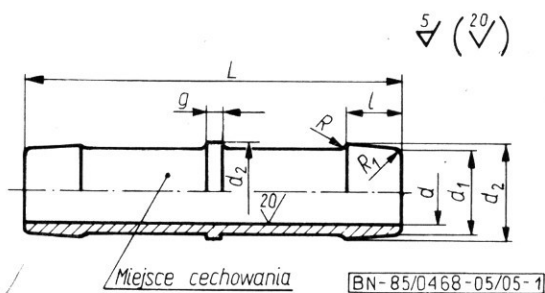
2.2. Wielkość - wg BN-85/0468-05/01 p. 2.

2.3. Przykład oznaczenia złączki stożkowej wielkości 25 żeliwnej ZI:

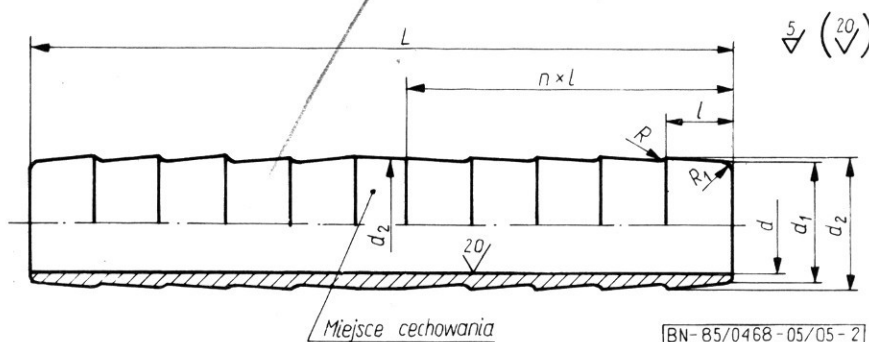
ZŁĄCZKA STOŻKOWA 25 ZI BN-85/0468-05/05

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tablicy.



Rys. 1. Złączka stożkowa wielkości 16 i 20



Rys. 2. Złączka stożkowa wielkości 25 ÷ 50

Zgłoszona przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 27 czerwca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1985 poz. 21)

Wielkość	Nr rysunku	d	d ₁	d ₂	g	l	L	R	R ₁	n	Masa, kg około
16	1	12	16	17,5	3	15	100	1	1,6	-	0,07
20		16	20	21,5							0,09
25	2	20	25	26,5	-	16	170	1	1,6	5	0,18
31,5		26,5	31,5	33		17	185				0,35
40		35	40	41,5		18	235			6	0,59
50		45	50	51,5		19	250				0,79

3.2. Materiał - żeliwo ciągliwe o własnościach mechanicznych odpowiadających co najmniej gatunkowi żeliwa Zcc 32008 wg PN-82/H-83221 lub stal wg PN-72/H-84020. Zalecany gatunek - St3S.

3.3. Wykonanie. Złączki odlewane - otwór surowy, o-

czyszczony, reszta obrabiana. Złączki stalowe - całość obrabiana.

Zabezpieczenie przed korozją przez elektrolityczne nakładanie powłoki cynku wg PN-82/H-97005 o grubości co najmniej 12 μm.

3.4. Cechowanie - wg BN-85/0468-05/01 p. 4.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice.

2. Normy związane

PN-82/H-83221 Żeliwo ciągliwe. Gatunki

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-82/H-97005 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki cynkowe

BN-85/0468-05/01 Armatura sprężonego powietrza na ciśnienie nominalne do 0,6 MPa. Postanowienia ogólne

3. Autorzy projektu normy - mgr inż. Alfred Baron - Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG Gliwice, Romuald Jęczmyk - Wytwórnia Sprzętu Górniczego DEHAK Mysłowice.