

MASZYNY I URZĄDZENIA CHŁODNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-79 2553-31
	Przemysłowe urządzenia chłodnicze Zawory odpowietrzające amoniaku	Grupa katalogowa IV 87

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zawory odpowietrzające amoniaku na ciśnienie nominalne 2,5 MPa (25 kg/cm^2).

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Zawory odpowietrzające amoniaku stosowane są w urządzeniach chłodniczych lądowych i morskich w zakresie temperatur: od -50 do $+135^\circ\text{C}$.

3. Podział. Rozróżnia się dwa rodzaje zaworów odpowietrzających amoniaku:

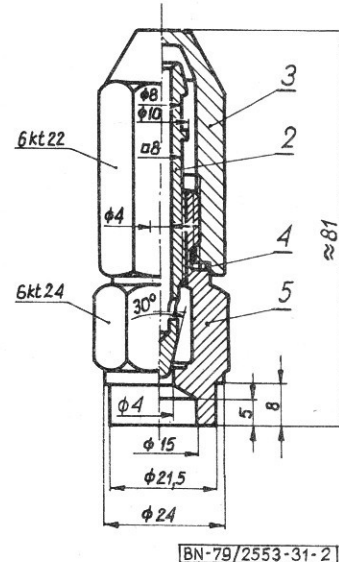
ZOAG – do wkręcania (rys. 1),

ZOAP – do przypawania (rys. 2).

4. Przykład oznaczenia zaworu odpowietrzającego amoniaku do wkręcania:

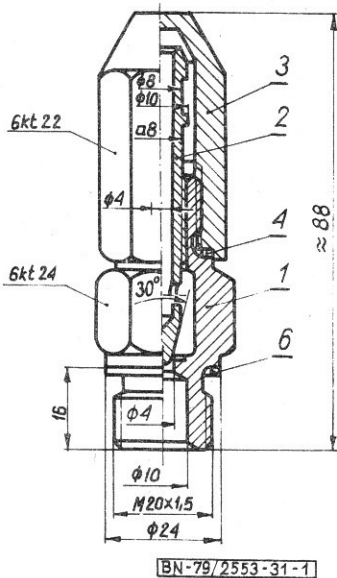
ZAWÓR ODPOWIETRZAJĄCY AMONIAKU ZOAG

BN-79/2553-31



Rys. 2

5. Główne wymiary w mm – wg rys. 1 i 2.



Rys. 1

6. Wyszczególnienie części i materiał – wg tablicy.

Nr części na rysunkach	Nazwa części	Materiał
1	Korpus do wkręcania	stal 25 lub 10 wg PN-75/H-84019
2	Trzpień z końcówką (wrzeciono)	stal H17N2 wg PN-71/H-86020
3	Nakrętka kapturowa	stal 25 wg PN-75/H-84019
4	Uszczelka nakrętki	stop aluminium PA1N wg PN-68/H-88026
5	Korpus do przypawania	stal 10 wg PN-75/H-84019
6	Uszczelka gniazda	stop aluminium PA1N wg PN-68/H-88026

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CHEMAK dnia 14 maja 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1979 poz. 78)

7. Wykonanie. Wymiary swobodne należy wykonywać w tolerancji klasy dokładności IT14 wg PN-78/M-02139.

Gwint metryczny klasy średniodokładnej 6H i 6g - wg PN-70/M-02113. Kąty należy wykonywać w tolerancji $AT_{\alpha} 8$ wg PN-77/M-02136.

8. Wytrzymałość i szczelność. Zawór odpowietrzający poddany sprawdzeniu na wytrzymałość cieczą o ciśnieniu

3,8 MPa (38 kg/cm^2) nie powinien wykazywać trwałych odkształceń i pęknięć. Badany zawór odpowietrzający należy uznać za szczelny, jeżeli poddany sprawdzeniu na szczelność powietrzem o ciśnieniu 2,5 MPa (25 kg/cm^2) pod wodą nie przepuszcza pęcherzy powietrza. Czas trwania prób powinien wynosić minimum 2 min.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-75/M-41206

- a) zmieniono tytuł normy,
- b) zmieniono konstrukcje, co spowodowało zmniejszenie masy zaworów,
- c) zmieniono wymiary,
- d) podano zakres stosowania,
- e) uaktualniono jednostki SI,
- f) uaktualniono normy związane.

Dotychczas obowiązująca PN-75/M-41206 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1980 r.

3. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki
PN-68/H-88026 Stopy aluminium do przeróbki plastycznej. Gatunki
PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje
PN-77/M-02136 Układ tolerancji kątów
PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

4. Symbol wg SWW - 0843-1,

5. Autor projektu normy - mgr inż. Eugeniusz Skowron, Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych - Dębica.