

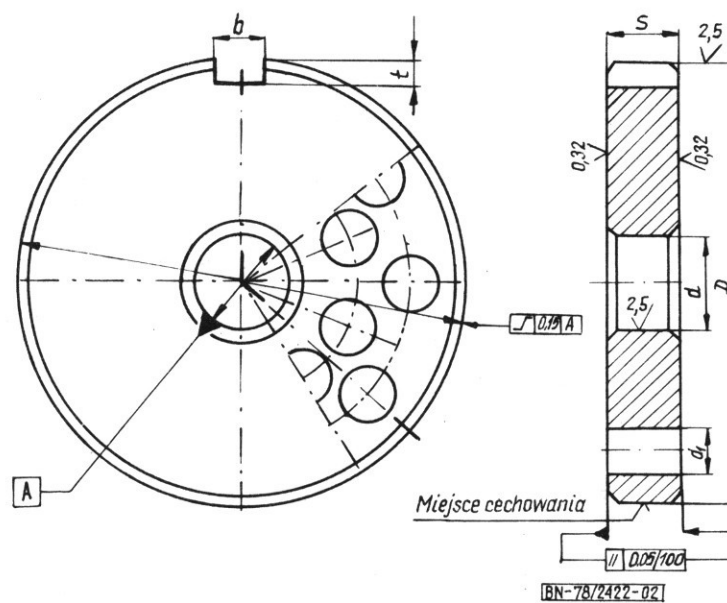
MASZYNY I URZĄDZENIA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-78 2422-02
	Maszyny do rozdrabniania w przemyśle spożywczym Wilki Tarcze przepustowe	Zamiast BN-69/2422-02
		Grupa katalogowa IV 71

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tarcze przepustowe stosowane do wilków o wielkościach wg BN-73/2421-01.

2. Przykład oznaczenia tarczy przepustowej do wilka o wielkości 160, o średnicy otworu przepustowego $d_1 - 20$ mm, wykonanej ze stali ŁH15:

TARCZA PRZEPUSTOWA 160 × 20 ŁH15 BN-78/2422-02

3. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.



Wielkość wilka wg BN-73/2421-01	D c11	d H11	s	b B11	t B12	d_1	Liczba otworów przepustowych d_1
82	82	22	8	6	3	3	210
						5	89
						10	22
						16	8
130	130	32	12	9	4	3	620
						5	249
						10	65
						14	30
						20	18

Zgłoszona przez Instytut Maszyn Spożywczych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Maszyn Spożywczych dnia 1 sierpnia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17/1978 poz. 77)

cd. tablicy

Wielkość wilka wg BN-73/2421-01	D c11	d H11	s	b B11	t B12	d ₁	Liczba otworów przepustowych d ₁
160	160	42	14	12	5	3	968
						5	416
						10	102
						14	47
						20	26
200	200	52	17	16		3	1206
						5	564
						10	162
						14	71
						20	40

4. Materiał - stal LH15 wg PN-74/H-84041. Dopuszcza się wykonanie tarcz ze stali LH15SG lub 40H wg PN-72/H-84030.

5. Wykonanie - całkowicie obrobione mechanicznie.

6. Obróbka cieplna - hartowane i odpuszczone do twardości 60 ±3 HRC.

7. Wykończenie - ostre krawędzie zatępione, z wyjątkiem krawędzi otworów przepustowych.

8. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-71/2420-01.

9. Cechowanie. Na tarczy, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić następujące trwałe i wyraźne znaki:

- nazwę lub znak wytwórni.
- oznaczenie wg 2, bez części słownej.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/2422-02

- zmieniono gatunki materiału i dopuszczalny zakres twardości tarcz,
- zmieniono odchyłki równoległości tarcz i wprowadzono odchyłki współosiowości,
- zmieniono podstawowe wymiary tarcz przepustowych,
- usunięto tarcze o otworach przepustowych 2 i 8 mm,
- usunięto z tablicy kolumnę "łączna powierzchnia otworów przepustowych".

3. Normy związane

PN-72/H-84030 Stale stopowe konstrukcyjne. Gatunki

PN-74/H-84041 Stal na łożyska toczne. Kęsiska, kęsy, pręty, walcówka i druty

BN-71/2420-01 Maszyny do rozdrabniania mięsa. Noże, tarcze przepustowe i szarpaki. Wymagania i badania
BN-73/2421-01 Maszyny do rozdrabniania w przemyśle spożywczym. Wilki. Wielkości typowe

4. Normy zagraniczne

RFN DIN 9805 Fleischereimaschinen. Fleischwölfe Größe 70 bis 300 Vorschneider und Lochscheiben-für Messer mit Bund

5. Symbol wg SWW - 0781-29.

6. Autor projektu normy - Ryszard Kołodziejczyk - Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa.