

MATERIAŁY BAWEŁNIANE HB-8798 Załączniki Label 2/83	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Przędza bawełnopodobna z mieszanek 50% włókien bawełny i 50% włókien poliestrowych oraz 67% włókien poliestrowych i 33% włókien wiskozowych modyfikowanych bezwrzecionowa, osnowowa i wątkowa, pojedyncza, tkacka	7531-01/36
		Grupa katalogowa 1161

1. **Przedmiot arkusza normy.** Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy bawełnopodobnej z mieszanek 50% włókien bawełny i 50% włókien poliestrowych oraz 67% włókien poliestrowych i 33% włókien wiskozowych modyfikowanych, bezwzeczionowej, osnowowej i wątkowej, pojedynczej, tkackiej.

2. **Wymagania szczególne** dla przędzy bawełnopodobnej z mieszanek 50% włókien bawełny i 50% włókien poliestrowych wg załącznika 1, dla przędzy bawełnopodobnej z mieszanki 67% włókien poliestrowych i 33% włókien wiskozowych modyfikowanych — wg załącznika 2.

3. **Pozostałe wymagania** — wg BN-75/7531-01/00.

K O N I E C

Załączniki 2

Informacje dodatkowe

ZAŁĄCZNIK I

WYMAGANIA I METODY BADAŃ DLA PRZĘDZY BAWEŁNOPODOBNEJ Z MIESZANKI 50% WŁÓKIEN BAWELNIANYCH I 50% WŁÓKIEN POLIESTROWYCH, BEZWRZECIONOWEJ, OSNOWOWEJ I WĄTKOWEJ POJEDYNCZEJ, TKACKIEJ

Masa liniowa nominalna, tex	20	25	30÷50	Metoda badania wg
Odchylenie masy liniowej rzeczywistej od masy liniowej nominalnej, %, nie więcej niż		+3 -5		PN-83/P-04653
Współczynnik skrętu, nie więcej niż		160		PN-84/P-04652
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż				PN-84/P-04654
jakość 1		9,0	9,5	
jakość 2		8,5	9,0	
jakość 3		8,0	8,5	
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż				PN-83/P-04653
jakość 1	15,0	14,0	13,0	
jakość 2	16,0	15,0	14,0	
jakość 3	17,0	16,0	15,5	
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż				PN-80/P-04668 BN-75/7531-01/00 rozdz. 6
jakość 1		4,0		
jakość 2		4,5		
jakość 3		5,5		
Liczba błędów na 10.000 m przędzy				BN-75/7530-01 Wzorce: 11A i 11B
jakość 1		3		
jakość 2		6		
jakość 3		10		
Stopień czystości, nie mniej niż				
jakość 1		I stopień czystości		
jakość 2		II stopień czystości		
jakość 3		II stopień czystości		

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 11 września 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 28 lutego 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1987, poz. 6)

WYMAGANIA I METODY BADAŃ DLA PRZĘDZY BAWELNOPODOBNEJ Z MIESZANKI 67% WŁÓKIEN POLIESTROWYCH I 33% WŁÓKIEN WISKOZOWYCH MODYFIKOWANYCH, BEZWRZECIONOWEJ, OSNOWOWEJ I WĄTKOWEJ, POJEDYNCZEJ, TKACKIEJ

Masa liniowa nominalna, tex	20÷25	40	Metoda badania wg
Odchylenie masy liniowej rzeczywistej od masy liniowej, nominalnej, %, nie więcej niż	+3 -5		PN-83/P-04653
Współczynnik skrętu, nie więcej niż	160		PN-84/P-04652
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż			PN-84/P-04654
jakość 1	10,0	11,0	
jakość 2	9,5	10,5	
jakość 3	9,0	10,0	
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż			
jakość 1	15,0	13,0	
jakość 2	16,0	14,0	
jakość 3	17,0	15,5	
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż			PN-83/P-04653
jakość 1	4,0		
jakość 2	4,5		
jakość 3	5,5		
Liczba błędów na 10.000 m przędzy			PN-80/P-04668 BN-75/7531-01/00 rozdz. 6
jakość 1	3		
jakość 2	6		
jakość 3	10		
Stopień czystości, nie mniej niż			BN-75/7530-01 Wzorce: 7A i 7B
jakość 1	I stopień czystości		
jakość 2	II stopień czystości		
jakość 3	II stopień czystości		

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

2. Normy związane

BN-75/7531-01/00 Przędza bawełniana, bawełniana mieszankowa i bawełnopodobna. Postanowienia ogólne

Pozostałe normy związane podano w załącznikach.

3. Autorzy projektu normy — mgr Halina Klusek, mgr inż. Kazimierz Mucha, mgr inż. Teresa Riemer — Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.