

MATERIAŁY BAWEŁNIANE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Przędza bawełniana i mieszankowa z włóknem wiskozowym modyfikowanym bezwrzecionowa, pojedyncza, tkacka	7531-01/20
		Zamiast BN-75/7531-01/20
		Grupa katalogowa 1161

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania i metody badań dla przędzy bawełnianej i mieszankowej z włóknem wiskozowym modyfikowanym, bezwrzecionowej, osnowowej i wątkowej, pojedynczej, tkackiej.

mieszankowej z włóknem modyfikowanym - wg załącznika przy czym postanowienia normy nie dotyczą przędzy oznaczonej symbolem M 69 produkowanej w Zakładach Przemysłu Bawełnianego "Eskimo".

2. Wymagania szczegółowe dla przędzy bawełnianej i

3. Pozostałe wymagania - wg BN-75/7531-01/00.

K O N I E C

Załącznik

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

szankowa i bawełnopodobna. Postanowienia ogólne
Pozostałe normy związane podano w załączniku.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/7531-01/20

- a) rozszerzono zakres masy liniowej przędz,
- b) uaktualniono wartości liczbowe wybranych wskaźników.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Elżbieta Jeżewska, mgr inż. Janina Wojańska, mgr inż. Jolanta Werner, mgr inż. Kazimierz Mucha - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

3. Normy związane

BN-75/7531-01/00 Przędza bawełniana, bawełniana mie-

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 12 września 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1989, poz. 25)

WYMAGANIA I METODY BADAŃ DLA PRZĘDZY BAWELNIANEJ I MIESZANKOWEJ Z WŁÓKNEM WISKOZOWYM MODYFIKOWANYM, BEZWRZECIONOWEJ, OSNOWOWEJ I WĄTKOWEJ, POJEDYNCZEJ, TKACKIEJ

Masa liniowa nominalna, tex	15;30	40;60	80;100	Metoda badania wg
Odchylenie masy liniowej rzeczywistej od masy liniowej nominalnej, %	+3,0 -5,0			PN-83/P-04653
Współczynnik skrętu, nie więcej niż	180	160		PN-84/P-04652
Wytrzymałość właściwa, cN/tex, nie mniej niż:				PN-84/P-04654
Jakość 1	8,8	9,0	9,6	
Jakość 2	7,8	8,0	8,6	
Jakość 3	7,4	7,6	8,0	
Współczynnik zmienności siły zrywającej, %, nie więcej niż:				
Jakość 1	13,5	13,0		
Jakość 2	15,0	15,0		
Jakość 3	16,0	16,0		
Współczynnik zmienności masy liniowej, %, nie więcej niż:				PN-83/P-04653
Jakość 1	4,0			
Jakość 2	4,5			
Jakość 3	5,5			
Liczba błędów na 10 000 m przędzy				BN-87/7530-03
Jakość 1	3,0			
Jakość 2	6,0			
Jakość 3	10,0			
Stopień czystości, nie mniej niż:				BN-75/7530-01 Wzorce ¹⁾
Jakość 1	I stopień czystości			
Jakość 2	II stopień czystości			
Jakość 3	III stopień czystości			
¹⁾ Do czasu ustalenia nowych wzorców czystości przędzy ocenę czystości dla przędz o masie liniowej do 60 tex należy wykonywać wg wzorców 11A i 11B, powyżej masy liniowej 60 tex - wg wzorców naturalnych uzgodnionych pomiędzy producentem i odbiorcą.				